



Positive Placement[®]
Metal Connector Nailer
MODEL F250S-PP



IMPORTANT!

DO NOT DESTROY

It is the customer's responsibility to have all operators and service personnel read and understand this manual.

**OPERATING MANUAL AND
SCHEMATIC**

INTRODUCTION

The **PASLODE® *Positive Placement*® Metal Connector Nailer, Model F250S-PP** is a quality-built tool designed for use in residential framing applications. This tool will deliver efficient, dependable performance when used according to the manufacturer’s guidelines.

Please study this manual, including the safety instructions, to fully understand the operation of this tool.

TOOL AND FASTENER SPECIFICATIONS	3
SAFETY INSTRUCTIONS	4
TOOL INSTALLATION AND OPERATION	5-6
AIR SYSTEMS	7-8
FEATURES AND BENEFITS	9
EXPLODED VIEW AND SPARE PARTS LIST	10-11
MAINTENANCE	12-13
TROUBLESHOOTING	14
WARRANTY	15
ACCESSORIES	16

TOOL AND FASTENER SPECIFICATIONS

TOOL SPECIFICATIONS

MODEL NO.	F250S -PP (Part# 500855)
HEIGHT	13-7/8"
WIDTH	5"
LENGTH	19-1/2"
WEIGHT	8.5 lbs.
OPERATING PRESSURE	80 to 120 p.s.i. (5.5 to 8.3 bars)
MAGAZINE TYPE	30 Degree, Strip

FASTENER SPECIFICATIONS

NAIL LENGTH	1-1/2" and 2-1/2"
SHANK DIAMETER	.131 - .162
NAIL COATINGS	Heat Treated, Galvanized Heat Treated

TOOL AIR FITTINGS:

This tool uses a 3/8" N.P.T. male plug. The fitting **must** be capable of discharging tool air pressure when disconnected from the air supply.

OPERATING AIR PRESSURE:

80 to 120 p.s.i. (5.5 to 8.3 bars). Select the operating air pressure within this range for best tool performance.

DO NOT EXCEED THIS RECOMMENDED OPERATING PRESSURE.

SAFETY INSTRUCTIONS

SAFETY FIRST

These safety instructions provide information necessary for safe operation of Paslode® tools.

DO NOT ATTEMPT TO OPERATE THE TOOL UNTIL YOU READ AND UNDERSTAND ALL SAFETY PRECAUTIONS AND MANUAL INSTRUCTIONS.



WEAR EYE AND HEARING PROTECTION

Always wear hearing and eye protection devices, that conform to ANSI Z87+ requirements, when operating or working in the vicinity of a tool. As an employer you are responsible for enforcing the use of eye protection. Wear hard hats in environments that require their use.

THE TOOL MUST BE USED ONLY FOR THE PURPOSE FOR WHICH IT WAS DESIGNED

Do not throw the tool on the floor, strike the housing in any way or use the tool as a hammer to knock material into place.

NEVER ENGAGE IN HORSEPLAY WITH THE TOOL

The tool is not a toy so do not use it like one. Never engage in horseplay with the tool or point it at yourself or any other person, even if you think it is not loaded.

NEVER ASSUME THE TOOL IS EMPTY

Check the magazine for fasteners that may be left in the tool. Even if you think the tool is empty or disconnected, never point it at anyone or yourself. Unseen fasteners could fire from the tool.

NEVER CLAMP THE TRIGGER IN A LOCKED OR OPERATING POSITION

The trigger of the tool must never be tampered with, disabled or clamped in a locked or operating position since this will cause the tool to drive a fastener any time the work contacting element depressed.

DO NOT LOAD FASTENERS WITH THE AIR LINE CONNECTED, OR WITH THE TOOL TRIGGER OR WORK CONTACTING ELEMENT DEPRESSED

When loading fasteners into the tool be sure you disconnect the air line and that you do not depress the trigger or work contacting element.



OPERATE THE TOOL ONLY ON A WORKPIECE

The tool should be operated only when it is in contact with the workpiece. Even then you should be careful when fastening thin material or working near the edges and corners of the workpiece since the fasteners may drive through or away from the workpiece.

DO NOT DISABLE OR REMOVE THE WORK CONTACTING ELEMENT

This tool is equipped with a safety mechanism, called a work contacting element, to help prevent accidental firing. Never tamper with, disable or remove the work contacting element. Do not use the tool unless the work contacting element is working properly. The tool could fire unexpectedly.



DISCONNECT THE TOOL WHEN NOT IN USE

Always disconnect the tool from the air line when it is not in use, when you leave the work area or when moving the tool to a new location. The tool must never be left unattended because people who are not familiar with the tool might handle it and injure themselves or others.

CARRY THE TOOL ONLY BY THE HANDLE

Always carry the tool by the handle only. Never carry the tool by the air hose or with the trigger depressed since you could drive a fastener unintentionally and injure yourself or someone else.

DO NOT WEAKEN THE TOOL HOUSING

The tool housing is a pressure vessel and should never be weakened by having your company's name, area of work or anything else stamped or engraved into its surface.

DISCONNECT THE TOOL WHEN PERFORMING REPAIRS AND CLEARING JAMS

Never attempt to clear a jam or repair a tool unless you have disconnected the tool from the air line and removed all remaining fasteners from the tool.

ALWAYS USE THE PROPER FITTING FOR THE TOOL

Only MALE pneumatic type air connectors should be fitted to the tool, so that high pressure air in the tool is vented to atmosphere as soon as the air line is disconnected.

NEVER install FEMALE quick disconnect couplings on the tool. Female couplings will trap high pressure air in the tool when the air line is disconnected, leaving the tool charged and able to drive at least one fastener.



DO NOT EXCEED THE MAXIMUM RECOMMENDED AIR PRESSURE

Operate the tool only at the recommended air pressure. Do not exceed the maximum air pressure marked on the tool. Be sure the air pressure gauge is operating properly and check it at least twice a day. Never use any bottled air or gases such as oxygen to operate the tool since they could cause the tool to explode.



Do not operate in explosive atmospheres.

INSPECT TOOL FOR PROPER OPERATION

Clean the tool at least daily and lubricate as required. Never operate a dirty or malfunctioning tool.

USE ONLY PASLODE RECOMMENDED PARTS AND FASTENERS

Use only parts and fasteners specifically designed and recommended by Paslode for use in the tool and for work to be done. Using unauthorized parts and fasteners or modifying the tool in any way creates dangerous situations. Replace all missing warning labels---refer to tool schematic for correct placement and part number.



WARNING



Failure to follow any of the above instructions could result in severe personal injury to tool user and bystanders or cause damage to tool and property.

TOOL INSTALLATION

 DANGER 
Air pressure at the tool must never exceed 120 psi.

Your Paslode tool comes ready for immediate use and can be installed by following these steps:

1. **SAFETY** - All tool operators and their immediate supervisors must become familiar with the operator safety instructions before operating the tool. The instructions are on page 4 of this manual.
2. Included with each tool is a copy of the operation manual and schematic. Keep this publication for future reference. An ownership registration card is also included. This card must be completed and returned to Paslode immediately to register your ownership.
3. The plastic cap in the air inlet of the tool must be removed before the male fitting is installed. The fitting must be a male pneumatic type that discharges the air from the tool when the air line is disconnected.
4. Install a filter/regulator/lubricator unit, with a gauge as close as practical to the tool, preferably within ten feet. Refer to the Air Systems section of this manual for air hose requirements and lengths. In general, no other special installation is required.
5. If the operator is working at a bench or table, it is usually best to run the air line underneath the bench. A small tray under the benchtop can hold the fastener supply and the tool when not in use.
6. If this tool does not work when it is first connected, do not try to make repairs. Call your Paslode representative immediately.

TOOL OPERATION

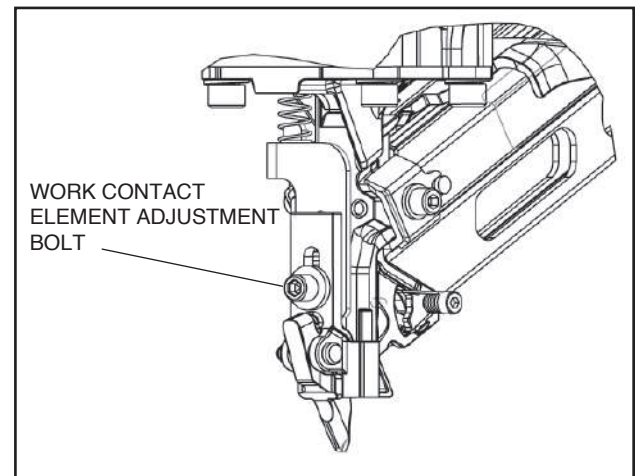
Depth of Drive Adjustment (On tools equipped with this feature)

 WARNING 
Keep the tool pointed in a safe direction. Disconnect the tool from the air supply and remove all fasteners.

This feature allows you to set the depth of the fastener without having to adjust the air compressor. To use this feature, disconnect the air hose from the tool. Using the 3/16 hex wrench that is stored in the rear of the tools magazine, loosen the bolt on the nose work contact element(figure below). Adjust to the desired position and tighten the nose bolt. If the tool is over driving the nail, the probe should be moved downward. If the nail is standing, the probe should be adjusted upward.

Note:

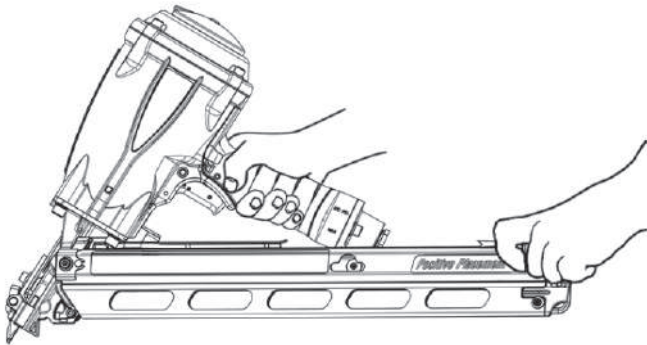
Follow the metal connector manufacturer's instructions when installing the nails. Always use the nail size specified by the metal connector manufacturer and/or the local building codes.



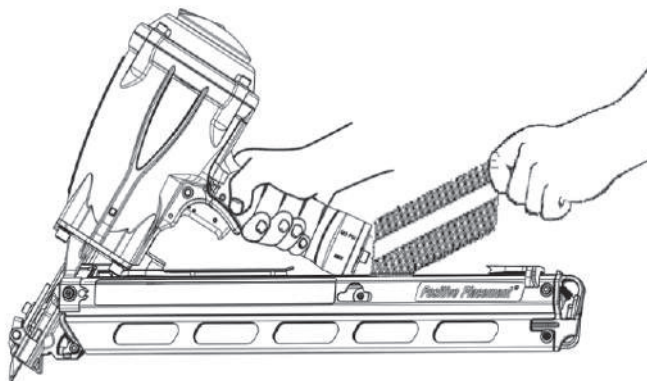
TOOL OPERATION - continued

Loading of Nails

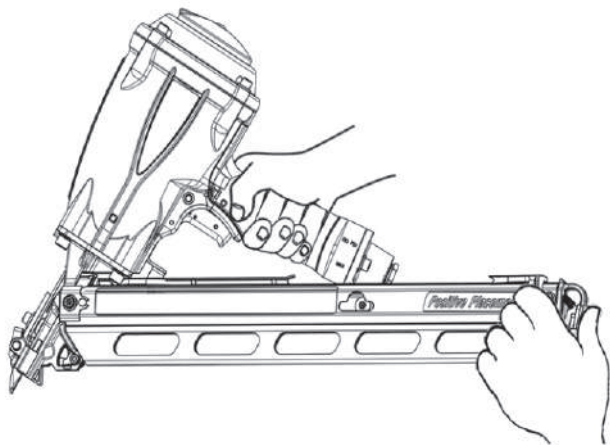
Step No. 1- Grasp the nailer handle firmly. Pull the magazine follower all the way to the rear of the magazine until it is latched into its loading position by the magazine latch.



Step No. 2- Insert a strip of fasteners into the top of the magazine with the point of the nails facing the nose area.



Step No. 3- Hold the follower firmly and press the follower latch. Slide the follower forward until it contacts the nails. The tool is now ready to use.



Driving of Nails

The tool is equipped with a sequential trigger to operate the tool.

- ☐ Depress the work contacting element and hold it against the work surface before pulling the trigger.
- ☐ After each fastener is driven, completely release the trigger and lift the tool from the work surface.



WARNING

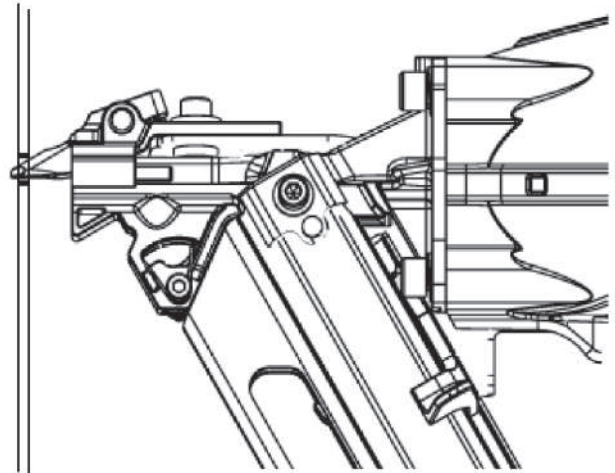


Do not clamp or hold trigger with anything other than your hand.

Nose Probe

The nose probe's unique design allows you to accurately and quickly install metal connectors.

Place the probe into the hole of the metal connector. Hold the tool perpendicular to the metal connector and pull the trigger.



WARNING



Use only fasteners that meet Paslode specifications.

Use of fasteners that do not meet Paslode specifications can result in damage to the tool or injury to the operator or by standers.

Do not mix different length fasteners.

Remove all fasteners before changing fastener length.

AIR SYSTEMS

For air-powered tools to work their best, the air supply system must be properly installed and maintained regularly. A drawing in this section shows a properly installed air supply system. Handy checklists for installing and maintaining air supply systems follow.

Indoor Air System Installation

-Be certain that:

- All pipes supplying air have a large enough inside diameter to ensure adequate air supply.
- The main supply pipe slopes down, away from the compressor (1/16 inch per foot).
- Air storage is provided along lengthy air lines.
- Pipe line branch outlets are at the top of the main pipe line.
- Cutoff valves are provided at each branch pipe line throughout the system.
- Water legs extend from the bottom of each branch line.
- A refrigerant-type dryer is installed on the system.
- Air hoses are kept as short as practical.
- A regular maintenance program is followed.

Outdoor Air System Installation

-Be certain that:

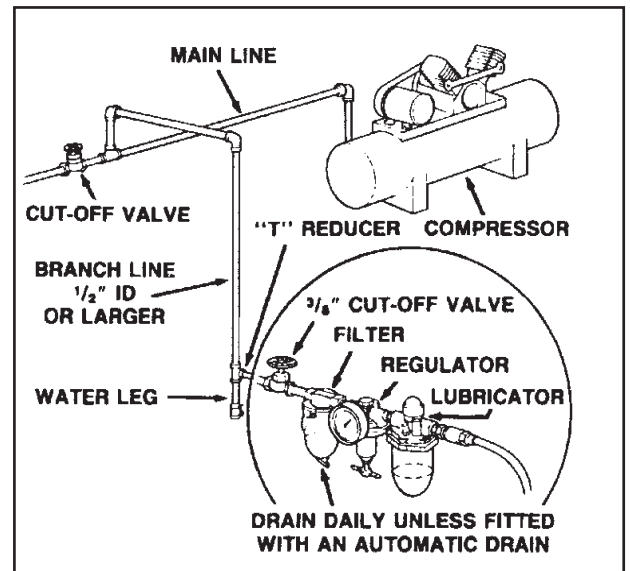
- A moisture trap and a filter/regulator/lubricator are installed at the compressor.
- Air hoses and fittings are large enough so that air flow is not restricted. Minimum hose size is 3/8 inch ID with 1/2 inch ID hose used for any application over 25 feet.

- Air hoses are not longer than 150 feet.
- The air system is lubricated regularly.
- A regular maintenance program is followed.

Filter/Regulator/Lubricator Units

Filter/regulator/lubricator units that can supply enough air and protection for Paslode tools must meet the following specifications:

- Minimum 3/8 inch NPT port size .
- 50 micron or fine filters.
- Regulated pressure from zero to 120 psi.
- Lubricators designed for low or changing airflow.



AIR SYSTEMS - Continued

Calculating Compressor Size

Use the air consumption chart in the Tool Schematic for each tool when calculating the operating requirements for the tools. Paslode tools are designed to operate efficiently between 80 and 120 psi and should never be operated at pressure greater than 120 psi. The air consumption chart will help you find the correct compressor size for your application that will quickly replenish tool air pressure. To use the chart you will need to know how many tools will be used and approximately how many fasteners will be driven each minute by each tool on the line. Using the equation:

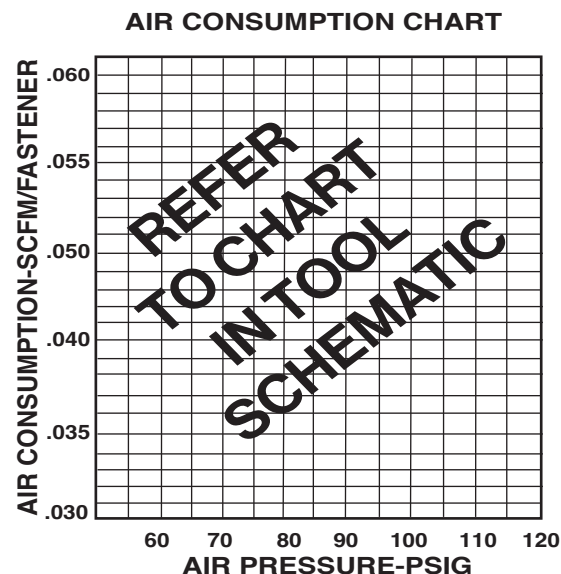
Number of tools X average fasteners/minute/tool X 1.2 (safety factor) X air consumption (scfm) @ pressure* (psi) = scfm required.

We can use the following example:

10 tools X 30 fasteners/minute/tool X 1.2 X 0.051 scfm* (@100psi) = 18.36 scfm.

*This number is found in the Air Consumption Chart

In this example, using the air consumption chart we find that a compressor providing at least 19 scfm of air is required. Because in compressors approximately 1 hp is required to produce 4 scfm, a compressor of at least 5 hp is required.



Calculated Required Piping

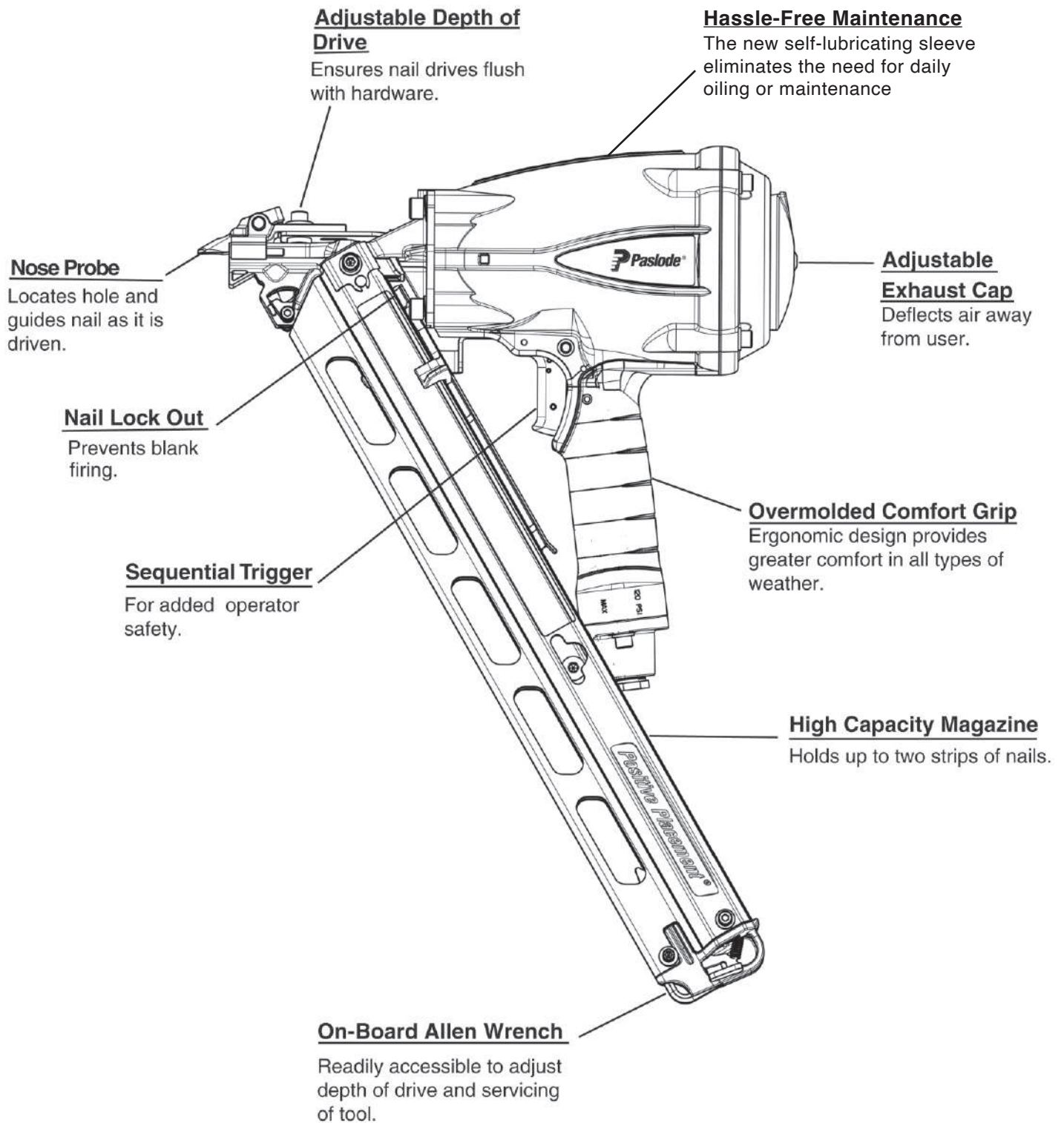
For example, given a 20 hp electric compressor supplying approximately 80 cfm of air at 120 psi and a main supply pipe length of 350 feet, we see by the table the minimum main pipe inside diameter required for this application is 1-1/4 inch.

VOLUME OF AIR (CFM)	LENGTH OF RUN (FT.)				
	50-200	290-500	500-1000	1000-2500	2500-5000
	NOMINAL PIPE DIAMETER (IN.)				
30-60	1	1	1¼	1½	1½
60-100	1	1¼	1¼	2	2
100-200	1¼	1½	2	2¼	2½
200-500	2	2½	3	3½	3½
500-1000	2½	3	3½	4	4½

Pneumatic System Maintenance - Be certain that:

- Pneumatic fittings are tight and do not leak.
- Water legs, filters and air lines are drained daily, and ensure that automatic draining systems are operating correctly.
- Air lines are cleared to prevent freezing, especially in winter.
- Lubricator operation is checked regularly and ensure it has an adequate supply of lubricant.
- The filter element is cleaned every six months.
- Only regulated air is being used and that each regulator is operating properly.

F250S-PP FEATURES AND BENEFITS



PARTS LEGEND

Positive Placement® Metal Connector Nailer

F-250S-PP, 500855

1	501300	4	S.H.C.S. 1/4-20 x 1-1/4"	39	404800	1	Washer, W.C.E.
▲ 2	501043	1	T.H.S.C.S. 1/4-20 x 1/2"	40	091618	1	S.H.C.S 1/4-20 x 1/2"
3	501752	1	Air Deflector	*41	501241	1	Probe
4	501017	1	Cap	42	501410	1	O-Ring
*5	092042	2	O-Ring	*43	501409	1	Probe Pin
*6	500461	1	O-Ring	44	501590	1	Lever
7	500091	1	Spring, Main Valve	45	501500	1	Spring, Lever
8	500090	1	Main Valve	46	501336	1	Shoulder Screw
*9	095432	1	O-Ring, Post	47	095417	4	Lockwasher 5/16"
10	500454	1	Post	▲48	009016	4	S.H.C.S. 5/16-18 x 1"
11	500453	1	Bumper, Post	49	500717	1	Nail Cover
12	402906	1	B.H.C.S. 10-32 x 5/8"	▲50	404904	2	S.H.C.S. 1/4-28 x 5/8"
*13	510115	1	Ring Seal, Piston	51	500509	1	Front Bracket
*14	510114	1	O-Ring, Piston	52	500902	1	Follower
15	500857	1	Piston	53	501046	1	Drum Pin Assembly
■ *16	501061	1	Driver Blade	54	500513	1	Negator Assembly
17	402011	1	Seal, Sleeve	55	501654	1	Magazine w/ Wear Strips
→ 18	501283	1	Sleeve	**56	500458	1	Warning Label
→ *19	092235	1	O-Ring, Sleeve	57	501480	1	Fastener Usage Label
→ 20	500779	1	Flange, Sleeve	58	502928	1	Logo Label
*21	501002	1	O-Ring	59	515868	1	Nameplate
*22	501001	1	Gasket, Cap	60	501771	1	End Cap, Magazine - Right Half
23	501286	1	Housing	61	501770	1	End Cap, Magazine - Left Half
24	501334	1	Label, Housing - Right	62	500848	1	Latch
25	501333	1	Label, Housing - Left	63	501028	1	Spring, Latch
26	501039	1	Trigger, Sequential - Gray	64	501026	1	S.H.C.S. 8-32 x 2"
27	402669	1	Pin, Trigger	65	066840	1	S.H.C.S. 8-32 x 3/4"
28	402668	1	Rubber Retaining Washer	66	401955	2	Flat washer #8
29	071297	3	Roll Pin 1/8 x 1-1/8"	67	404325	3	Stop Nut 8-32
30	097748	1	Spring, Valve Pin	68	500783	1	3/16" Hex Key
31	097746	1	Valve Pin	69	502563	1	B.H.C.S. 5/16-24 x 7/8"
*32	092174	1	O-Ring, Valve Body	70	404247	1	Washer
33	401958	1	Valve Body	71	500525	1	Lock Nut 5/16-24
*34	500866	1	Bumper	72	501219	1	End Plug
35	502480	1	Nose	73	091622	1	3/8" x 1/4" Pipe Bushing
36	501006	1	Spring, W.C.E.	74	501299	2	S.H.C.S. 1/4-20 x 1" w/ Flat Washer
37	500849	1	Upper Work Contact Element (W.C.E)	→ 75	500249	1	O-Ring, Sleeve
38	500850	1	Lower Work Contact Element (W.C.E)	Sub-Assemblies			
				A1	500858	1	Piston Assembly
				→ A2	510120	1	Sleeve Assembly
				A3	500898	1	Magazine Assembly

* Denotes Normal Wear Items

** Make sure Warning Label (Part No. 500458) is properly affixed. Replace if necessary. Label available at no charge through the Service Department.

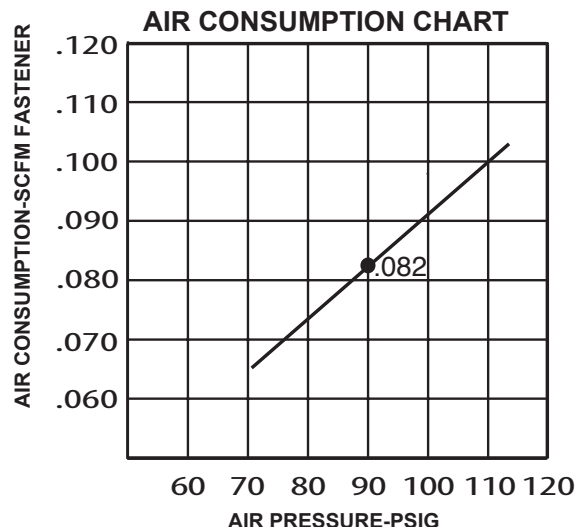
▲ Apply Loctite 242 (Blue) Part No. 093500

■ Apply Loctite Green Part No. 401491

→ Denotes New Change

WARNING

All parts must be periodically inspected and replaced if worn or broken. Failure to do this can affect the tool's operation and present a safety hazard.

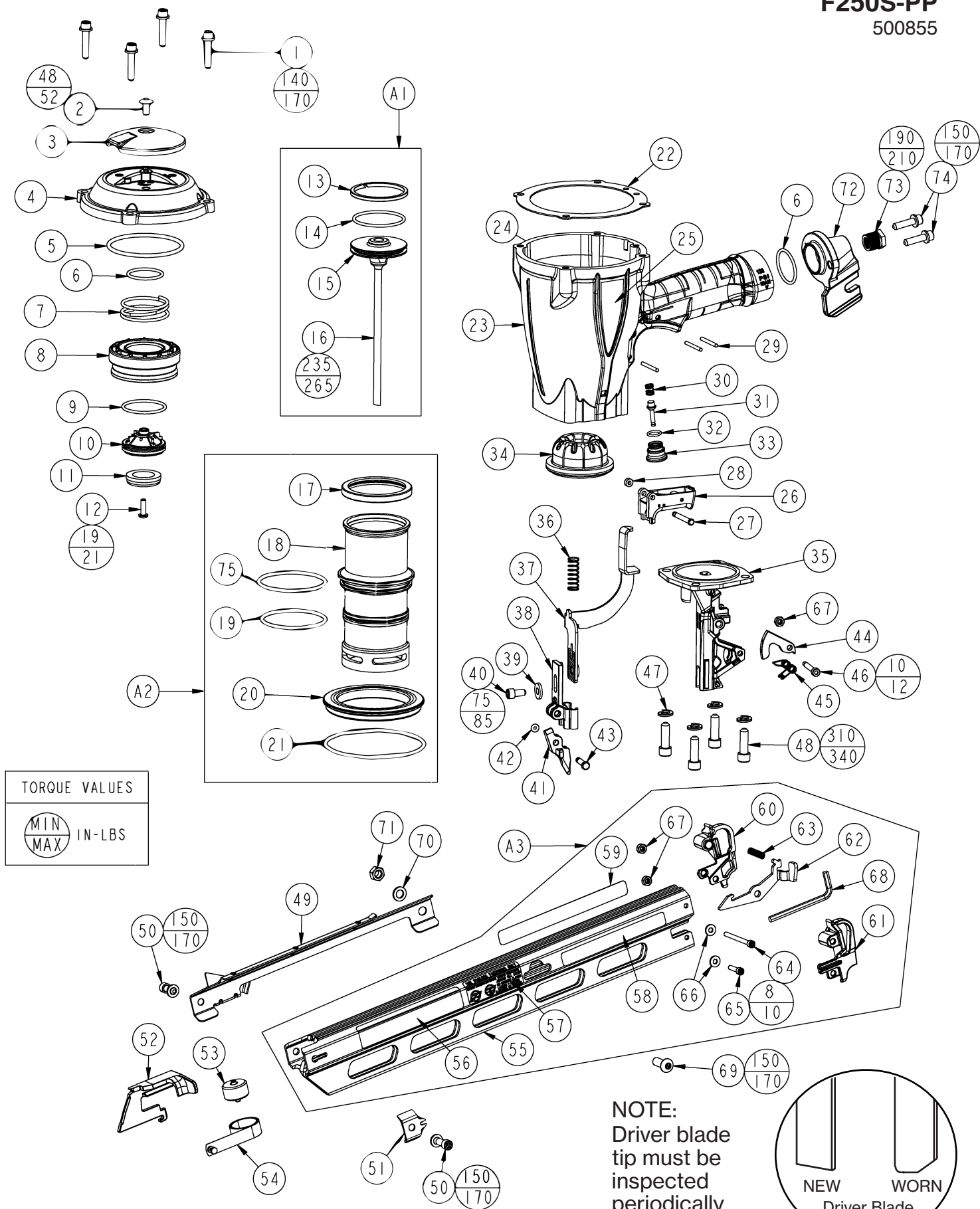


Note: For optimum performance Paslode recommends the use of a 3/8" Male fitting.

Positive Placement®

F250S-PP

500855



MAINTENANCE

This tool is designed for hassle-free maintenance. A few simple details will assure trouble-free operation and long tool life. Anyone who uses or maintains the tool must read the safety and maintenance instructions. Study the schematic drawing before starting any repairs on the tool.

Air-operated tools must be inspected periodically, and worn or broken parts must be replaced to keep the tool operating safely and efficiently. Also, the items on the maintenance chart must be checked often.

Hassle-Free Maintenance

This tool is built with a self-lubricating piston assembly that eliminates the need for daily lubrication. It is recommended to fully clean and relubricate the tool annually or every 500k shots depending on the usage.

- For the cleaning, take the tool apart and wash away grime build-up with Paslode® tool cleaner (Part No. 219348).

 CAUTION 
Never use kerosene or flammable solvents to clean the tool.

- The tool cleaner also removes the coating of grease applied to the O-rings at the factory, so it is necessary to fully relubricate the O-rings with Chemplex grease (Part No. 403734).

Use only Paslode's recommended cleaners and lubricants. Substitutes may harm the compounds in the tool's O-rings and other polymer parts. Additionally, Part No. 403720 is a pneumatic tool-specific lubricating oil that can be used in the air line lubricator.

Cold Weather Care

When temperatures are below freezing, tools should be kept warm by any convenient, safe method. If this is not possible, the following procedure should be used to warm up the tools.

- Reduce the regulated air pressure to 30 psi.
- Remove all fasteners from the tool.
- Connect an air line and fire the tool without fasteners. The reduced air pressure will be enough to fire the tool. Slow speed operation tends to warm up moving parts. Slowing up the piston helps the bumper and the O-rings to become springy.

 CAUTION 
Never fire the tool without fasteners at high pressure.

- Once the tool is warmed up, readjust the regulator to the proper working pressure and reload the tool.
- Tool operators working outdoors or in unheated areas in extremely cold temperatures can also use pneumatic oil with antifreeze in the air line lubricator (Part No. 219090).
- Open the drain on the air compressor tank to drain any moisture at least daily in extremely cold or humid weather. A few ounces of antifreeze in the tank will keep the air line system free of frost.

Testing the Tool After Servicing

After replacing any part or parts, it is important to check the tool for proper operation. This ensures that the tool was put together correctly, is safe to use, and will perform the job properly.

- Ensure that all hardware is tight. See tool schematic for recommended torque.
- Ensure that the work contacting element is installed correctly in relation to the trigger, and that both parts move freely.
- Ensure that the magazine is properly attached.
- Ensure that the required safety information on the tool is legible.
- Use only Paslode® approved fasteners in the tool, and ensure that they are correct for the application.
- Ensure that a male air fitting is securely connected to the tool.
- Test the tool by driving fasteners into a workpiece identical to the tool's application.
- Check the tool for air leaks during testing and for the proper sequence of operation.
- Ensure that all fasteners are driven to the same depth and that the crown of the fastener is flush with the workpiece.

Most minor problems can be resolved quickly and easily using the maintenance table that follows. If problems persist, contact your Paslode® dealer for assistance.

MAINTENANCE - Continued

 CAUTION 
Disconnect the tool when performing repairs or clearing jams.

MAINTENANCE TABLE

ACTION	WHY	HOW
Drain air line filter(daily).	Prevent accumulation of moisture and dirt.	Open manual petcock (most air supply systems have such a valve).
Keep lubricator filled.	Keep tool lubricated.	Fill with Paslode pneumatic tool lubricant. Part No. 403720.
Clean filter element-then blow air through filter in direction opposite to normal flow.	Prevent clogging of filter with dirt.	Wash with soap and water or follow manufacturers instructions.
Check that all screws on tool are tight.	Prevent air leakage and promote efficient operation.	Check screws daily.
Keep work contacting element working properly.	Promote operator safety and efficient tool operation.	Blow clean daily.
Keep magazine and feeder mechanism clean.	Prevent jamming of fasteners.	Blow clean daily.
Lubricate "O" rings that are replaced.	Assure long life and proper operation of tool.	Use Chemplex grease, Part No. 403734.
Use only Paslode replacement parts.	Keep tool operating efficiently and maintain Paslode tool warranty.	Order any replacement parts needed from Paslode Dealer.
Check the driver blade regularly and replace when worn.	Assure proper operation of the tool.	Remove piston and driver assembly from tool and compare profile to illustration on page 11. Replace when worn.

OPERATOR TROUBLESHOOTING

 CAUTION 
Disconnect the tool when performing repairs or clearing jams.

PROBLEM	CORRECTIVE ACTION
Fasteners will not drive completely into wood.	Adjust work contacting element (retract length). Increase air pressure (do not exceed 120 psi).
Fasteners penetrate properly during normal operation, but won't drive fully at faster speeds.	Increase air flow to tool -- use larger air lines (3/8 inch ID minimum).
Fasteners drive too deeply into wood.	Adjust work contacting element (extend length). Reduce air pressure.
Tools skips during operation - no fasteners are driven from time to time.	Check magazine for proper fasteners. Magazine follower should slide freely. Clean as needed to remove debris. Make sure correct fasteners are being used. Use fasteners that meet Paslode® specifications only. Increase air flow to tool -- use larger air lines (3/8 ID minimum). Adjust work contacting element where available.
Tool operates, but no fasteners are driven.	Check magazine for proper fasteners. Fasteners should slide freely with no follower pressure. Increase air pressure (do not exceed 120psi).
Air leaks at cap when tool is connected to air.	Tighten capscrews.

TOOL WARRANTY



An Illinois Tool Works Company

155 Harlem Avenue

Glenview, IL 60025

TOOL WARRANTY AND LIMITATIONS

Paslode warrants that newly purchased power fastening tools parts and accessories will be free from defects in material and workmanship (excluding wear parts) for the period shown below, after the date of delivery to the original user.

ONE-YEAR FULL WARRANTY

A one-year warranty will apply to all parts.

FIVE-YEAR EXTENDED LIMITED WARRANTY

A five-year warranty will apply to all housing and cap assembly castings.

NORMAL WEARING PARTS

The following parts are considered normal wearing parts and are not under warranty:

- Bumper
- Drive Blades
- "O" Rings
- Piston Rings

WARRANTY STATEMENT

Paslode's sole liability hereunder will be to replace any part or accessory which proves to be defective within the specific time period. Any replacement part or accessory provided in accordance with this warranty will carry a warranty for the balance of the period of warranty applicable to the part it replaces.

This warranty is void as to any tool which has been subjected to misuse, abuse, accidental or intentional damage, used with fasteners not meeting Paslode specification, size, or quality, improperly maintained, repaired with other than genuine Paslode replacement parts, damaged in transit or handling, or which, in Paslode's opinion, has been altered or repaired in a way that affects or detracts from the performance of the tool.

PASLODE MAKES NO WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, RELATING TO MERCHANTABILITY, FITNESS, OR OTHERWISE, EXCEPT AS STATED ABOVE, and Paslode's liability AS STATED ABOVE AND AS ASSUMED ABOVE is in lieu of all other warranties arising out of, or in connection with, the use and performance of the tool, except to the extent otherwise provided for by applicable law. PASLODE SHALL IN NO EVENT BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, DAMAGES WHICH MAY ARISE FROM LOSS OF ANTICIPATED PROFITS OR PRODUCTION, SPOILAGE OF MATERIALS, INCREASED COST OF OPERATION, OR OTHERWISE.

Paslode reserves the right to change specifications, equipment, or designs at any time without notice and without incurring obligation.

ACCESSORIES

Tool Repair Kit

Repairs cap air leaks, lack of power, skipping and/or sluggishness.

Part No. 219551

Trigger Valve Kit

Repairs trigger valve air leaks.

Part No. 219224

Lubricants and Loctite

Loctite 242 (Blue)

Lubricating Oil 16 oz.

Lubricating Oil with Anitfreeze 8 oz.

Chemplex 710 Lubricant 1lb.

Lubricant 5 gram tube



Part No. 093500

Part No. 403720

Part No. 219090

Part No. 403734

Part No. 219188

Tool Cleaner

Ideal cleaner for all Paslode tools.



Part No. 219348

Safety Glasses

Clear



Part No. 401382

For additional information on Paslode® products, visit our website at www.paslode.com.

For technical support call 1-800-222-6990.

To purchase parts and accessories, visit www.itwconstructionparts.com.



An Illinois Tool Works Company
155 Harlem Avenue
Glenview, IL 60025



Positive Placement®
Clavadora de conectores metálicos
MODELO F250S-PP



¡¡IMPORTANTE!
NO DESTRUIR

Es responsabilidad del cliente que todos los operadores y el personal de servicio lean y comprendan la información de este manual.

**MANUAL DE INSTRUCCIONES
Y DIAGRAMA ESQUEMÁTICO**

INTRODUCCIÓN

La **clavadora de conectores metálicos *Positive Placement*® de Paslode**® Modelo F-250S-PP es una herramienta de calidad diseñada para su uso en aplicaciones residenciales. Esta herramienta tiene un rendimiento eficiente y confiable cuando se utiliza de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

Por favor, estudie este manual, incluidas las instrucciones de seguridad, para entender bien cómo funciona esta herramienta.

ESPECIFICACIONES DE LA HERRAMIENTA Y LOS CLAVOS	3
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	4
INSTALACIÓN Y OPERACIÓN DE LA HERRAMIENTA.....	5-6
SISTEMAS NEUMÁTICOS.....	7-8
CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS.....	9
PLANO DE DESPIECE Y LISTADO DE PIEZAS.....	10-11
MANTENIMIENTO	12-13
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS.....	14
GARANTÍA	15
ACCESORIOS	16

ESPECIFICACIONES DE LA HERRAMIENTA Y LOS CLAVOS

ESPECIFICACIONES DE LA HERRAMIENTA

MODELO NO.	F250S-PP (Pieza No. 500855)
ALTO	13-7/8"
ANCHO	5"
LARGO	19-1/2"
PESO	8.5 libras
PRESIÓN OPERATIVA	80 a 120 p.s.i. (5.5 a 8.3 bares)
TIPO DE CARTUCHO	30 grados, Tira

ESPECIFICACIONES DE LOS CLAVOS

LARGO DEL CLAVO	1-1/2" y 2-1/2"
DIÁMETRO DEL VÁSTAGO	.131 - .162
REVESTIMIENTO DEL CLAVO	Termotratado, Termotratado galvanizado

ACCESORIOS NEUMÁTICOS DE LA HERRAMIENTA:

Esta herramienta utiliza un acople macho NPT de 3/8". El accesorio **debe** poder descargar la presión de aire de la herramienta cuando se desconecta del suministro de aire.

PRESIÓN DE AIRE OPERATIVA:

80 a p.s.i. (5.5 a 8.3 bares). Seleccione la presión de aire operativa dentro de este rango para un mejor rendimiento de la herramienta.

NO EXCEDA ESTA PRESIÓN OPERATIVA RECOMENDADA.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

LA SEGURIDAD ANTE TODO

Estas instrucciones de seguridad brindan la información necesaria para la operación segura de las herramientas Paslode®.

NO INTENTE USAR LA HERRAMIENTA SI NO HA LEÍDO Y COMPRENDIDO TODAS LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD E INSTRUCCIONES DEL MANUAL.



USE PROTECCIÓN OCULAR Y AUDITIVA

Siempre use dispositivos de protección auditiva y ocular que cumplan con la norma ANSI Z87+ cuando use o trabaje cerca de una herramienta. Como empleador, usted debe ordenar el uso de protección ocular. Use casco en los entornos que lo requieran.

LA HERRAMIENTA DEBE UTILIZARSE SOLO PARA LO QUE FUE DISEÑADA

No arroje la herramienta al piso, no golpee la carcasa de ninguna manera ni use la herramienta como martillo para clavar el material.

NUNCA JUEGUE CON LA HERRAMIENTA

La herramienta no es un juguete, así que no la use como tal. Nunca haga juegos bruscos con la herramienta ni la apunte hacia su cuerpo o hacia cualquier otra persona, ni siquiera cuando crea que no está cargada.

NUNCA ASUMA QUE LA HERRAMIENTA ESTÁ VACÍA

Revise el cartucho para ver si quedó algún clavo en la herramienta. Aun cuando crea que la herramienta está vacía o desconectada, nunca la apunte hacia nadie ni hacia su cuerpo. Podría haber quedado algún clavo en su interior que salga disparado.

NUNCA FIJE EL GATILLO EN POSICIÓN DE TRABAJO U OPERACIÓN

El gatillo de la herramienta nunca debe alterarse, desactivarse ni fijarse en posición de traba ni operación ya que eso hará que la herramienta libere un clavo cada vez que se presione el elemento de contacto de trabajo.

NO CARGUE LOS CLAVOS CON LA LÍNEA DE AIRE CONECTADA NI CON EL GATILLO O EL ELEMENTO DE CONTACTO DE TRABAJO PRESIONADO

Al cargar los clavos en la herramienta, asegúrese de desconectar la línea de aire y de no presionar el gatillo ni el elemento de contacto de trabajo.



UTILICE LA HERRAMIENTA SOLO SOBRE LA PIEZA DE TRABAJO

La herramienta solo debe activarse cuando está en contacto con la pieza de trabajo. Y, aun así, tenga cuidado al clavar material delgado o al trabajar cerca de los bordes o esquinas de la pieza de trabajo ya que los clavos pueden atravesar o salirse de la pieza.

NO DESACTIVE NI RETIRE EL ELEMENTO DE CONTACTO DE TRABAJO

Esta herramienta tiene un mecanismo de seguridad llamado elemento de contacto de trabajo para evitar los disparos accidentales. Nunca altere, desactive ni retire el elemento de contacto de trabajo. No use la herramienta si el elemento de contacto de trabajo no funciona correctamente. La herramienta podría dispararse imprevistamente.



DESCONECTE LA HERRAMIENTA CUANDO NO ESTÉ EN USO

Siempre desconecte la herramienta de la línea de aire cuando no esté en uso, cuando abandone el área de trabajo o cuando la lleve a otro lugar de trabajo. Nunca deje la herramienta sola ya que, si la manipula alguien que no esté familiarizado con ella, puede lastimarse o lastimar a los demás.

TRANSPORTE LA HERRAMIENTA TOMÁNDOLA SOLO POR LA EMPUÑADURA

Para transportar la herramienta, tómelala solo por la empuñadura. Nunca la lleve sujetándola por la manguera de aire ni con el gatillo presionado ya que puede disparar un clavo accidentalmente y lastimarse o lastimar a alguien.

NO DEBILITE EL MATERIAL DE LA CARCASA

La carcasa de la herramienta es un receptáculo a presión cuyo material puede debilitarse si estampa o graba el nombre de la compañía, el área de trabajo o cualquier otra cosa en su superficie.

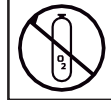
DESCONECTE LA HERRAMIENTA PARA REPARARLA O DESATASCARLA

Nunca intente desatascar o reparar la herramienta sin haberla desconectado de la línea de aire y sin haber retirado todos los clavos restantes.

USE SIEMPRE LOS ACCESORIOS ADECUADOS PARA LA HERRAMIENTA

Solo se deben colocar acoples de aire neumáticos MACHO en la herramienta, para que el aire de alta presión que está dentro de la herramienta salga a la atmósfera en cuanto se desconecta la línea de aire.

NUNCA instale acoples de desconexión rápida HEMBRA en la herramienta. Los acoples hembra atrapan el aire a alta presión dentro de la herramienta cuando se la desconecta de la línea de aire, dejando la herramienta cargada y con la posibilidad de que dispare al menos un clavo más.



NO EXCEDA LA PRESIÓN DE AIRE MÁXIMA RECOMENDADA

Use la herramienta solo con la presión de aire recomendada. No exceda la presión de aire máxima indicada en la herramienta. Asegúrese de que el medidor de presión funcione correctamente y verifíquelo al menos dos veces al día. Nunca use ningún aire o gas embotellado, como oxígeno, para operar la herramienta ya que puede hacerla explotar.

No la use en atmósferas explosivas.

REVISE QUE LA HERRAMIENTA FUNCIONE BIEN

Limpie la herramienta todos los días y lubríquela cuando sea necesario. Nunca use una herramienta sucia o que funciona mal.

USE SOLO LOS REPUESTOS Y CLAVOS RECOMENDADOS POR PASLODE®

Use solo los repuestos y clavos específicamente diseñados y recomendados por Paslode® para la herramienta y para el trabajo a realizar. El uso de repuestos y clavos no autorizados o cualquier modificación de la herramienta puede generar situaciones de riesgo. Reponga todos los rótulos de advertencia que falten – consulte el diagrama esquemático de la herramienta para ver su ubicación y número de pieza.



ADVERTENCIA

Si no se siguen estas instrucciones, tanto el usuario de la herramienta como las personas que estén cerca podrían resultar lastimadas y se podrían producir daños en la herramienta o las instalaciones.

INSTALACIÓN DE LA HERRAMIENTA



PELIGRO



La presión de aire en la herramienta jamás debe exceder los 120 psi.

Su herramienta Paslode® viene lista para usar y se puede instalar realizando los siguientes pasos:

1. **SEGURIDAD** - Todos los operadores de la herramienta y sus supervisores inmediatos deben estar familiarizados con las instrucciones de seguridad antes de usar la herramienta. Las instrucciones están en la página 4 de este manual.
2. Cada herramienta incluye una copia de este manual de seguridad y mantenimiento y una copia del diagrama esquemático de la herramienta. Conserve estas publicaciones para futuras consultas. También incluye una tarjeta de registro de titularidad, que debe completarse y enviarse a Paslode de inmediato para registrar su titularidad.
3. Para instalar el acople macho, primero se debe retirar el tapón de plástico de la entrada de aire de la herramienta. El acople debe ser de tipo neumático macho para que descargue el aire de la herramienta cuando se la desconecta de la línea de aire.
4. Instale un filtro/regulador/lubricador con medidor lo más cerca posible de la herramienta, preferentemente dentro de los diez pies. Consulte la sección de Sistemas de aire de este manual para ver los requisitos y longitudes de las mangueras de aire. En general, no se necesita ninguna otra instalación especial.
5. Si el operador está trabajando en un banco o mesa, suele ser mejor pasar la línea de aire por debajo del banco. Se puede colocar una pequeña bandeja debajo de la mesa para sostener las tiras de clavos y la herramienta cuando no está en uso.
6. Si esta herramienta no funciona cuando se la conecta por primera vez, no intente repararla. Llame de inmediato a su representante de Paslode®.

OPERACIÓN DE LA HERRAMIENTA

Ajuste de la profundidad de clavado (En las herramientas que tienen esta función)



ADVERTENCIA

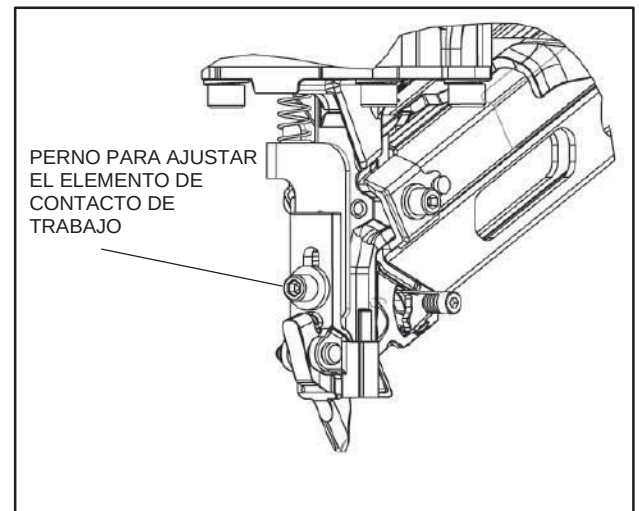


Apunte siempre la herramienta hacia una dirección segura. Desconecte la herramienta del suministro de aire y retire todos los clavos.

Esta función le permite configurar la profundidad de clavado sin tener que ajustar el compresor de aire. Para usarla, desconecte la manguera de aire de la herramienta. Con la llave hexagonal de 3/16 que está guardada en la parte trasera del cartucho de la herramienta, afloje el perno de la punta del elemento de contacto de trabajo (ver la figura de abajo). Gírelo hasta la posición deseada y ajústelo. Si la herramienta está introduciendo la cabeza del clavo por debajo de la superficie de trabajo, el elemento de contacto de trabajo debe moverse hacia abajo. Si la cabeza del clavo sobresale, el elemento de contacto de trabajo debe moverse hacia arriba.

Nota:

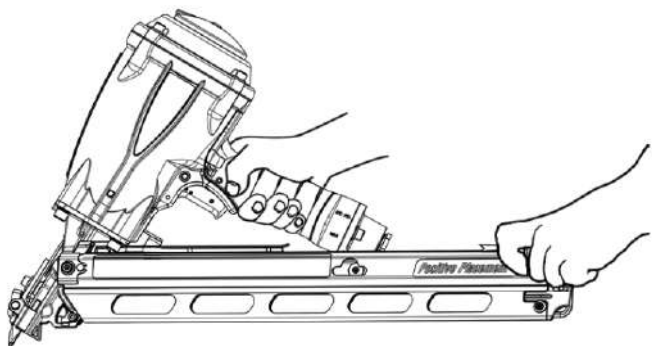
Siga las instrucciones del fabricante del conector metálico al colocar los clavos. Use siempre el tamaño de clavo que especifique el fabricante del conector metálico y/o los códigos de construcción locales.



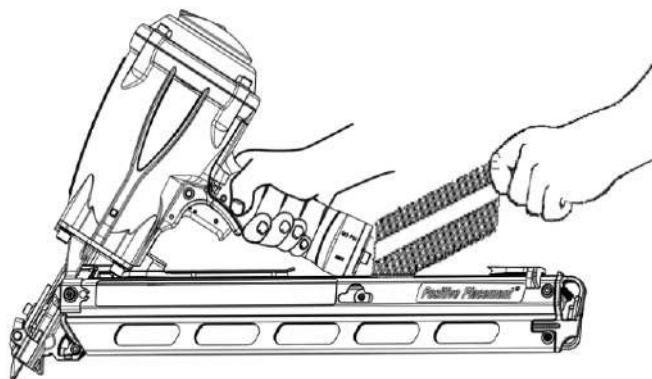
OPERACIÓN DE LA HERRAMIENTA - continuación

Cómo cargar los clavos

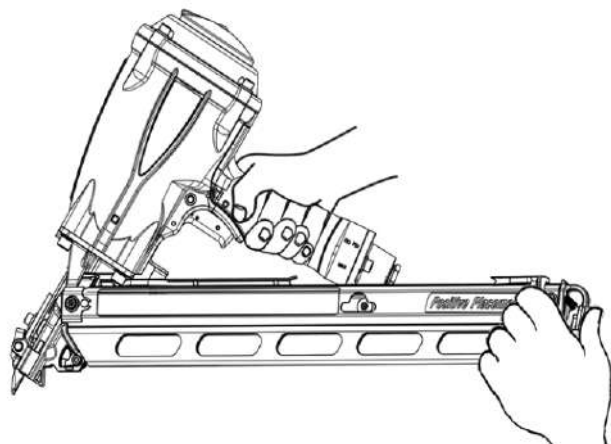
Paso No. 1- Agarre firmemente la empuñadura de la clavadora. Tire el seguidor del cartucho hacia atrás hasta que se enganche con la traba del cartucho en posición de carga.



Paso No. 2- Inserte una tira de clavos por la parte superior del cartucho con la punta de los clavos mirando hacia adelante.



Paso No. 3 - Sostenga el seguidor firmemente y presione su traba. Deslice el seguidor hacia adelante hasta que toque los clavos. La herramienta ya está lista para usar.



Clavado secuencial

La herramienta viene con un gatillo secuencial para operar la herramienta.

- ☐ Mantenga presionado el elemento de contacto de trabajo contra la superficie de trabajo antes de apretar el gatillo.
- ☐ Después de insertar cada clavo, suelte el gatillo y levante la herramienta de la superficie de trabajo.



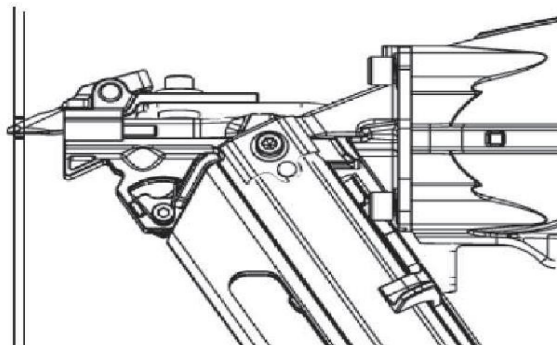
ADVERTENCIA

No sujete ni apriete el gatillo con ninguna otra cosa que no sea su mano.

Cabezal

El diseño exclusivo del cabezal le permite instalar los conectores metálicos con precisión y rapidez.

Coloque el cabezal en el orificio del conector metálico. Sostenga la herramienta perpendicular al conector metálico y apriete el gatillo.



ADVERTENCIA

Solo use clavos que cumplan con las especificaciones de Paslode.

Los clavos que no cumplen con las especificaciones de Paslode pueden causar daños en la herramienta, el operador o las personas de los alrededores.

No mezcle clavos de diferente longitud.

Retire todos los clavos antes de colocar clavos de otra longitud.

SISTEMAS DE AIRE

Para que las herramientas neumáticas funcionen mejor, el sistema de suministro de aire debe instalarse correctamente y tener un mantenimiento regular. Esta sección muestra el dibujo de un sistema de suministro de aire bien instalado e instrucciones prácticas para instalarlo y mantenerlo.

Instalación del sistema de aire de interior –Asegúrese de que:

- El diámetro interior de todos los caños que suministran aire sea lo suficientemente grande para garantizar el suministro adecuado.
- El caño de suministro principal que sale del compresor tenga una inclinación hacia abajo de 1/16 pulgadas por pie.
- Haya almacenamiento de aire a lo largo de las líneas de aire extensas.
- Las salidas de las líneas secundarias estén en la parte superior de la línea principal.
- Cada línea secundaria del sistema tenga válvulas de cierre.
- Las columnas de agua se extiendan desde el extremo inferior de cada línea secundaria.
- El sistema tenga instalado un secador de tipo refrigerante.
- Las mangueras de aire sean lo más cortas posible.
- Se implemente un programa de mantenimiento regular.

Instalación del sistema de aire de exterior –Asegúrese de que:

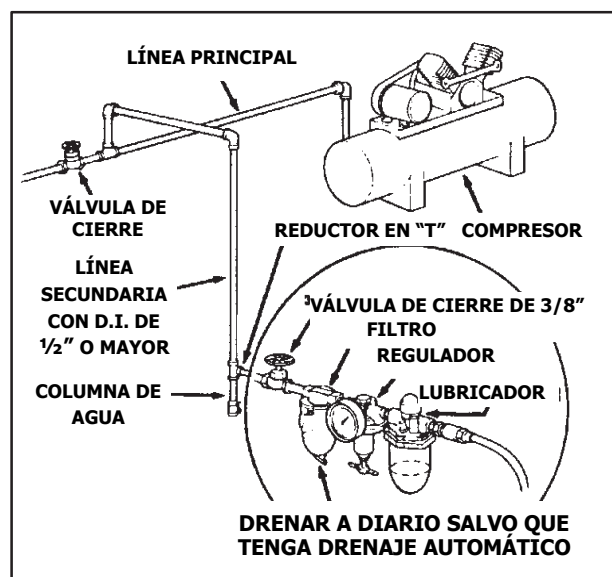
- El compresor tenga instalada un colector de humedad y un filtro/regulador/lubricador.
- Las mangueras y acoples sean lo suficientemente grandes como para no restringir el flujo de aire. Las mangueras deben tener, como mínimo, un diámetro interior de 3/8 pulgadas. Las que se usen en aplicaciones de más de 25 pies, deben tener un diámetro interior de 1/2 pulgada.

- Las mangueras de aire no midan más de 150 pies de largo.
- El sistema de aire se lubrique regularmente.
- Se implemente un programa de mantenimiento regular.

Filtro/Regulador/Lubricador

El filtro/regulador/lubricador capaz de suministrar el aire y la protección suficiente a las herramientas Paslode® debe cumplir con las siguientes especificaciones:

- Tamaño del puerto, 3/8 pulgadas NPT como mínimo.
- Filtros de 50 micrones o más finos.
- Presión regulada de cero a 120 psi.
- Lubricadores diseñados para flujo de aire bajo o variable.



SISTEMAS DE AIRE - Continuación

Cálculo del tamaño del compresor

Use el cuadro de consumo de aire del Diagrama de la Herramienta para calcular los requisitos operativos de la herramienta. Las herramientas Paslode están diseñadas para funcionar eficientemente entre 90 y 120 psi y nunca deben usarse con una presión superior a 120 psi. El cuadro de consumo de aire lo ayudará a encontrar el tamaño de compresor correcto para su aplicación que reponga rápidamente la presión de aire en su herramienta. Para usar el cuadro, deberá saber cuántas herramientas se usarán y aproximadamente cuántos clavos por minuto colocará cada herramienta de la línea. Use la siguiente ecuación:

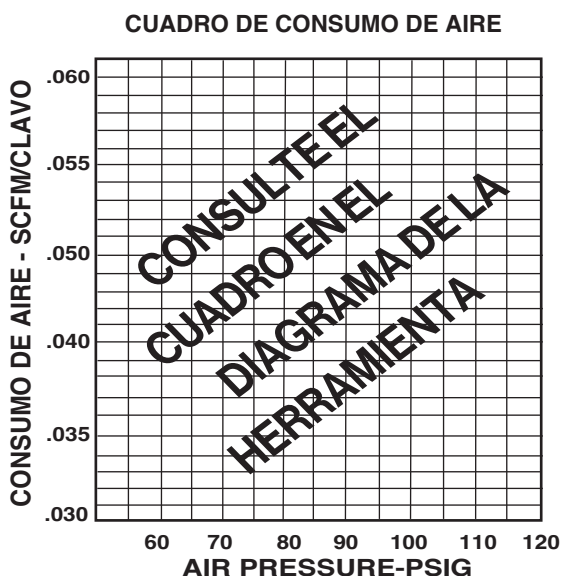
Cantidad de herramientas X promedio de clavos/minuto/herramienta X 1.2 (factor de seguridad) X consumo de aire (scfm) @ presión* (psi) = scfm (pies cúbicos estándar por minuto) requeridos.

Podemos usar el siguiente ejemplo:

10 herramientas X 30 clavos/minuto/herramienta X 1.2 X 0.051scfm* (@100psi) = 18.36 scfm.

*Este número se encuentra en el cuadro de consumo de aire

En este ejemplo, usando el cuadro de consumo de aire, encontramos que se necesita un compresor que suministre como mínimo 19 scfm de aire. Como en los compresores se necesita aproximadamente 1 hp para producir 4 scfm, se necesitaría un compresor de, por lo menos, 5 hp.



Cálculo de las cañerías necesarias

Por ejemplo, con un compresor eléctrico de 20 hp que suministra aproximadamente 80 cfm de aire a 120 psi y un caño principal de 350 pies de largo, vemos en la tabla que el diámetro interior mínimo del caño principal para esta aplicación debería ser de 1-1/4 pulgada.

VOLUMEN DE AIRE (CFM)	LONGITUD DE LA LÍNEA (PIES)				
	50-200	290-500	500-1000	1000-2500	2500-5000
	DIÁMETRO NOMINAL DEL CAÑO (PULG.)				
30-60	1	1	1¼	1½	1½
60-100	1	1¼	1¼	2	2
100-200	1¼	1½	2	2¼	2½
200-500	2	2½	3	3½	3½
500-1000	2½	3	3½	4	4½

Mantenimiento de sistema de aire

- Asegúrese de que:

- Los acoples neumáticos estén ajustados y no haya pérdidas.
- Las columnas de agua, los filtros y las líneas de aire se drenen a diario y que los sistemas de drenaje automático funcionen correctamente.
- Las líneas de aire estén limpias para evitar el congelamiento, especialmente en invierno.
- Se revise regularmente el funcionamiento del lubricador y que tenga la cantidad adecuada de lubricante.
- El elemento del filtro se limpie cada seis meses.
- Solo se use aire regulado y que cada regulador funcione correctamente.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS DEL F250S-PP

Ajuste de la profundidad de clavado

Garantiza que el clavo quede nivelado con la pieza metálica

Mantenimiento simple

La nueva manga autolubrificante elimina la necesidad del engrasado o mantenimiento diario

Cabezal

Localiza el agujero y guía la trayectoria del clavo

Traba de clavos

Evita el disparo accidental de los clavos

Gatillo secuencial

Para mayor seguridad del operador

Tapa de escape ajustable

Desvía el aire para que no vaya hacia el usuario

Cómoda empuñadura sobremodelada

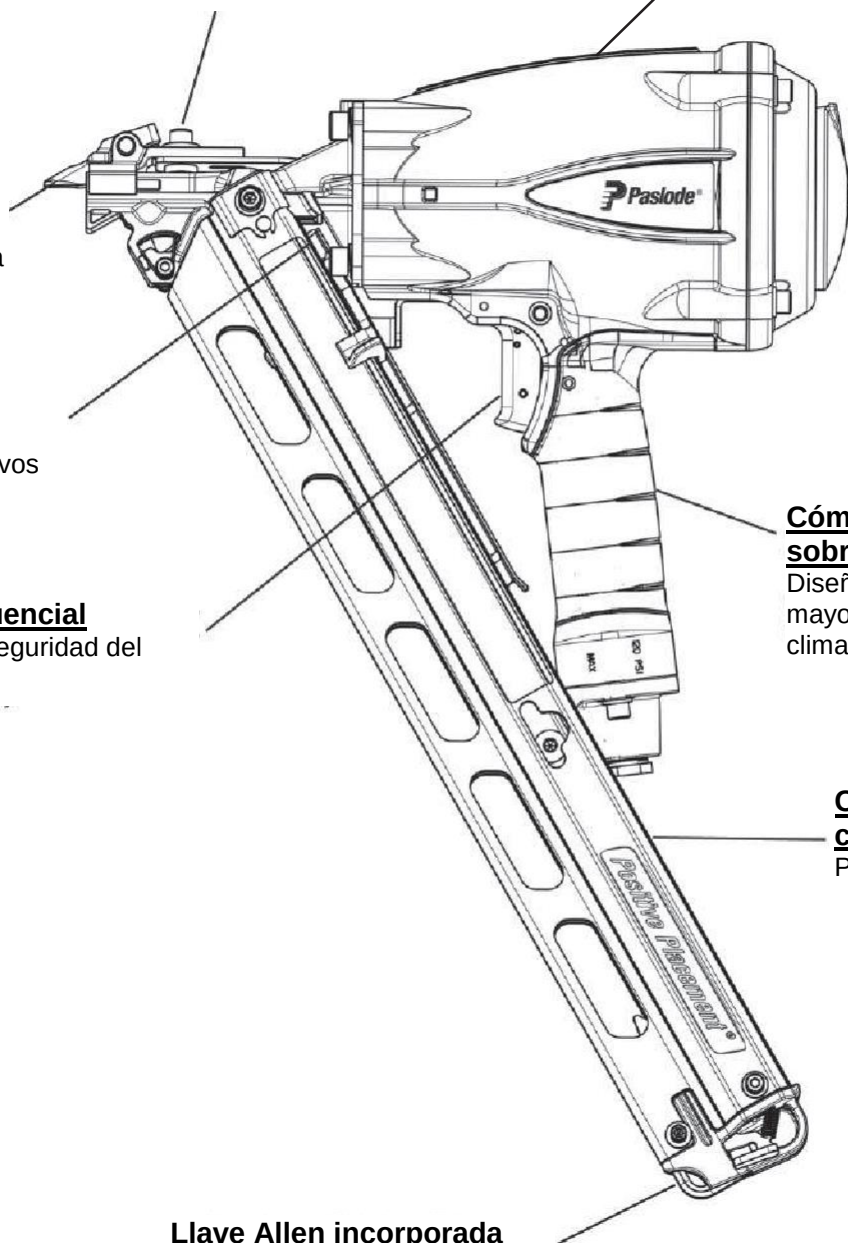
Diseño ergonómico que brinda un mayor confort en cualquier tipo de clima

Cartucho de gran capacidad

Para hasta dos tiras de clavos

Llave Allen incorporada

Cómodamente accesible para ajustar la profundidad de clavado y reparar la herramienta



LISTADO DE PIEZAS

Positive Placement®
Clavadora de conectores metálicos

F-250S-PP, 500855

1	501300	4	S.H.C.S. 1/4-20 x 1-1/4"	39	404800	1	Arandela, W.C.E.
▲ 2	501043	1	T.H.S.C.S. 1/4-20 x 1/2"	40	091618	1	S.H.C.S 1/4-20 x 1/2"
3	501752	1	Deflector de aire	*41	501241	1	Cabezal
4	501017	1	Tapa	42	501410	1	Orring
*5	092042	2	Orring	*43	501409	1	Pasador del cabezal
*6	500461	1	Orring	44	501590	1	Palanca
7	500091	1	Resorte, Válvula principal	45	501500	1	Resorte, Palanca
8	500090	1	Válvula principal	46	501336	1	Tornillo de resalto
*9	095432	1	Orring, Poste	47	095417	4	Arandela de seguridad de 5/16"
10	500454	1	Poste	▲48	009016	4	S.H.C.S. 5/16-18 x 1"
11	500453	1	Tope, Poste	49	500717	1	Cubierta de clavos
12	402906	1	B.H.C.S. 10-32 x 5/8"	▲50	404904	2	S.H.C.S. 1/4-28 x 5/8"
*13	510115	1	Junta tórica, Pistón	51	500509	1	Soporte delantero
*14	510114	1	Orring, Pistón	52	500902	1	Seguidor
15	500857	1	Pistón	53	501046	1	Ensamble del pasador de tambor
■*16	501061	1	Conductor de pistón	54	500513	1	Ensamble del negador
17	402011	1	Manguito del sello	55	501654	1	Cartucho con tiras de desgaste
→ 18	501283	1	Manguito	**56	500458	1	Rótulo de advertencia
→*19	092235	1	Orring, Manguito	57	501480	1	Rótulo de uso del clavo
→ 20	500779	1	Brida, Manguito	58	502928	1	Rótulo del logo
*21	501002	1	Orring	59	515868	1	Placa de identificación
*22	501001	1	Junta, Tapa	60	501771	1	Tapón terminal, Cartucho – Mitad Der.
23	501286	1	Carcasa	61	501770	1	Tapón terminal, Cartucho – Mitad Izq.
24	501334	1	Rótulo, Carcasa -Derecha	62	500848	1	Traba
25	501333	1	Rótulo, Carcasa-Izquierda	63	501028	1	Resorte, Traba
26	501039	1	Gatillo, Secuencial - Gris	64	501026	1	S.H.C.S. 8-32 x 2"
27	402669	1	Pasador, Gatillo	65	066840	1	S.H.C.S. 8-32 x 3/4"
28	402668	1	Arandela Retén de goma	66	401955	2	Arandela plana No.8
29	071297	3	Pasador de rodillo 1/8 x 1-1/8"	67	404325	3	Tuerca de tope 8-32
30	097748	1	Resorte, Pasador de válvula	68	500783	1	Llave hexagonal de 3/16"
31	097746	1	Pasador de válvula	69	502563	1	B.H.C.S. 5/16-24 x 7/8"
*32	092174	1	Orring, Cuerpo de válvula	70	404247	1	Arandela
33	401958	1	Cuerpo de válvula	71	500525	1	Tuerca de seguridad de 5/16-24
*34	500866	1	Tope	72	501219	1	Tapón terminal
35	502480	1	Punta	73	091622	1	Buje del caño 3/8" x 1/4"
36	501006	1	Resorte, W.C.E.	74	501299	2	S.H.C.S. 1/4-20 x 1" c/arandela plana
37	500849	1	Elemento de contacto de trabajo superior (W.C.E)	→ 75	500249	1	Orring, Manguito
38	500850	1	Elemento de contacto de trabajo inferior (W.C.E)	Sub-Assemblies			
				A1	500858	1	Ensamble del pistón
				→ A2	510120	1	Ensamble del manguito
				A3	500898	1	Ensamble del cartucho

* Indica piezas de desgaste normal

** Asegúrese de que el Rótulo de Advertencia (Pieza No. 500458) esté bien pegada. Reemplácelo si es necesario. Puede solicitarlo sin cargo a través del Departamento de Servicio.

▲ Aplique Loctite 242 (Azul) Pieza No. 093500

■ Aplique Loctite Verde Pieza No. 401491

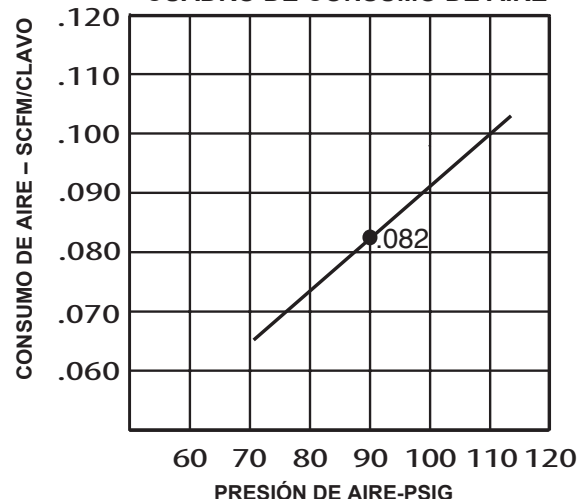
→ Indica nuevo cambio



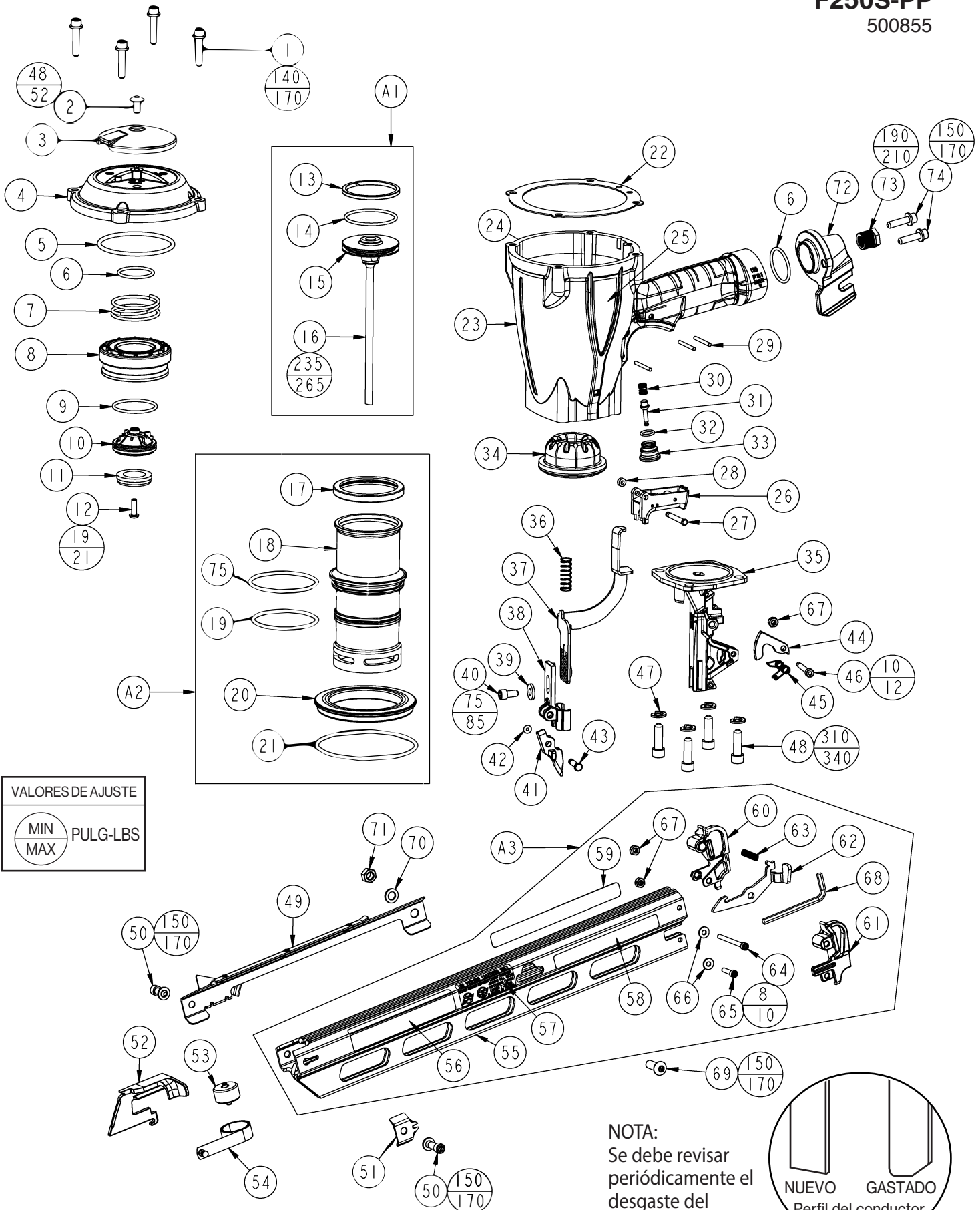
ADVERTENCIA

Debe revisar todas las piezas periódicamente y reemplazarlas si están gastadas o rotas. Si no lo hace, el funcionamiento de la herramienta puede verse afectado y se pueden correr riesgos de seguridad

CUADRO DE CONSUMO DE AIRE



Nota: Para un rendimiento óptimo, Paslode recomienda el uso de un acople macho de 3/8"



MANTENIMIENTO

Esta herramienta está construida para facilitar el mantenimiento. Con unos pocos detalles simples se asegurará de que la herramienta funcione sin problemas y por mucho tiempo. La persona que use o mantenga la herramienta debe leer las instrucciones de seguridad y mantenimiento. Estudie el diagrama esquemático antes de realizar cualquier reparación de la herramienta.

Las herramientas neumáticas deben revisarse periódicamente y se deben cambiar todas las piezas rotas o gastadas para que la herramienta funcione en forma segura y eficiente. También se deben revisar regularmente los elementos que se indican en el cuadro de mantenimiento.

Mantenimiento simple

Esta herramienta trae un conjunto del pistón autolubricante que elimina la necesidad de lubricarla a diario. Se recomienda limpiarla y volver a lubricarla una vez al año o cada 500 mil disparos, dependiendo del uso.

- Para limpiar la herramienta, desármela y limpie la suciedad acumulada con limpiador Paslode® (Pieza No. 219348).

 CUIDADO 
Nunca use querosene o solventes inflamables para limpiar la herramienta.

- El limpiador también remueve la capa de grasa que se le aplica a los orrings en la fábrica, por lo que deberá volver a lubricar los orrings con grasa Chemplex (Pieza No. 403734).

Use solo lubricantes Paslode® recomendados. Los demás pueden dañar los orrings y otros componentes de goma de la herramienta. La Pieza No. 403720 es un aceite lubricante neumático que puede usarse en el lubricador de la línea de aire.

Cuidados en climas fríos

Con temperaturas bajo cero, se debe usar un método conveniente y seguro para resguardar la herramienta del frío. Si no es posible, se debe usar el siguiente procedimiento para calentar la herramienta.

- Reduzca la presión de aire regulada a 30 30 psi.
- Retire todos los clavos de la herramienta.
- Conecte la línea de aire y dispare la herramienta sin clavos. La presión de aire reducida será suficiente para disparar la herramienta. El funcionamiento a baja velocidad tiende a calentar las piezas móviles. El movimiento lento del pistón aumenta la elasticidad del tope y los orrings.

 CUIDADO 
Nunca dispare la herramienta sin clavos a alta presión.

- Después de calentar la herramienta, vuelva a ajustar el regulador a la presión operativa adecuada y cargue la herramienta.
- Los operadores que trabajen a la intemperie o en lugares sin calefacción, con temperaturas extremadamente frías también pueden Usar aceite neumático con anticongelante en el lubricador, (Pieza No. 219090).
- Con un clima extremadamente frío o húmedo, abra el drenaje del tanque del compresor de aire todos los días para drenar la humedad. Colocando unas pocas onzas de anticongelante en el tanque evitará la escarcha.

Prueba de la herramienta después de cada servicio de mantenimiento

Después de cambiar alguna pieza, es importante revisar la herramienta para asegurarse de que la ensambló correctamente, que puede usarla sin riesgos y que funcionará sin problemas.

- Asegúrese de que todas las piezas estén ajustadas. Consulte los valores de ajuste en el diagrama esquemático.
- Asegúrese de que el elemento de contacto de trabajo esté bien instalado en relación con el gatillo y que ambas piezas se muevan libremente.
- Asegúrese de que el cartucho esté bien colocado.
- Asegúrese de que la información de seguridad obligatoria de la herramienta sea legible.
- Use solo clavos aprobados por Paslode® y asegúrese de que sean los adecuados para la aplicación.
- Asegúrese de que el acople de aire macho esté bien conectado a la herramienta.
- Pruebe la herramienta disparando clavos en una pieza de trabajo idéntica a la de la aplicación.
- Verifique que la herramienta no tenga pérdidas de aire durante la prueba y que la secuencia de operación sea la correcta.
- Asegúrese de que todos los clavos se introduzcan hasta la misma profundidad y que la cabeza quede al ras de la pieza de trabajo.

La mayoría de los problemas menores se pueden resolver fácil y rápidamente usando la siguiente tabla de mantenimiento. Si el problema persiste, solicite ayuda a su agente de Paslode®.

MANTENIMIENTO - Continuación

 CUIDADO 
Desconecte la herramienta al repararla o desatascarla

TABLA DE MANTENIMIENTO

ACCIÓN	POR QUÉ	CÓMO
Purgue el filtro de la línea de aire (diariamente).	Para evitar la acumulación de humedad y suciedad.	Abra la válvula de purga manual (la mayoría de los sistemas de suministro de aire tienen esta válvula).
Mantenga el lubricador lleno.	Para mantener la herramienta lubricada.	Llénelo con lubricante para herramientas neumáticas. Pieza No. 403720.
Limpie el elemento del filtro y luego sople el filtro en dirección contraria a la del flujo normal.	Para evitar que el filtro se tape con suciedad.	Lávelo con agua y jabón o siga las instrucciones del fabricante.
Verifique que todos los tornillos de la herramienta estén ajustados.	Para evitar las pérdidas de aire y asegurar el funcionamiento eficiente.	Revise los tornillos diariamente.
Revise que el elemento de contacto de trabajo funcione correctamente.	Para promover la seguridad del operador y el funcionamiento eficiente de la herramienta.	Límpielo con aire diariamente.
Mantenga limpio el mecanismo del cartucho y alimentador.	Para evitar que se atasquen los clavos.	Límpielo con aire diariamente.
Lubrique los orrings que se reemplacen.	Para prolongar la vida útil y asegurar el funcionamiento correcto de la herramienta.	Use grasa Chemplex, Pieza No. 403734.
Use solo repuestos Paslode.	Para que la herramienta continúe funcionando eficientemente y mantener vigente la garantía de Paslode.	Solicite los repuestos que necesite a su Agente Paslode.
Revise periódicamente el desgaste del conductor del pistón y cámbielo si está gastado.	Para asegurar el funcionamiento correcto de la herramienta.	Retire el ensamble del pistón y conductor y compare el perfil con la ilustración de la página 11. Cámbielo si está gastado.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

 CUIDADO 
Desconecte la herramienta al reparla o desatascarla

PROBLEMA	CORRECCIÓN
Los clavos no se introducen por completo en la madera.	Ajuste el elemento de contacto de trabajo (retraiga su longitud). Aumente la presión de aire (sin exceder 120 psi).
Los clavos se introducen bien durante la operación normal, pero no se introducen por completo a velocidades más rápidas.	Aumente el flujo de aire hacia la herramienta -- use líneas de aire más grandes (con un DI mínimo de 3/8 pulgadas).
Los clavos se introducen demasiado en la madera.	Ajuste el elemento de contacto de trabajo (extienda su longitud). Reduzca la presión de aire.
La herramienta “salta” mientras está funcionando - de vez en cuando no dispara el clavo.	Verifique que el cartucho tenga los clavos correctos. El seguidor del cartucho debe deslizarse libremente. Límpielo cuando sea necesario para remover cualquier suciedad. Asegúrese de estar utilizando los clavos correctos. Use solo clavos que cumplan con las especificaciones de Paslode. Aumente el flujo de aire hacia la herramienta -- use líneas de aire más grandes (con un DI mínimo de 3/8 pulgadas). Ajuste el elemento de contacto de trabajo.
La herramienta funciona, pero no dispara los clavos.	Verifique que el cartucho tenga los clavos correctos. Los clavos deben deslizarse libremente sin la presión del seguidor. Aumente la presión del aire (sin exceder 120 psi).
Cuando la herramienta está conectada a la línea de aire, se escapa el aire por la tapa.	Ajuste los tornillos de la tapa.

GARANTÍA DE LA HERRAMIENTA



Una Compañía de Illinois Tools Works
155 Harlem Avenue
Glenview, IL 60025

GARANTÍA Y LIMITACIONES DE LA GARANTÍA DE LA HERRAMIENTA

Paslode garantiza que las herramientas de sujeción eléctricas nuevas, así como sus piezas y accesorios, no contienen defectos de material y mano de obra por el período indicado abajo, después de la fecha de entrega al usuario original.

GARANTÍA TOTAL POR UN AÑO

Todas las piezas tienen un año de garantía.

GARANTÍA LIMITADA EXTENDIDA POR CINCO AÑOS

Todas las piezas fundidas de la carcasa y del ensamble de la tapa tienen cinco años de garantía.

PIEZAS DE DESGASTE NORMAL

Las siguientes piezas se consideran de desgaste normal y no tienen garantía:

- Tope
- Conductor de pistón
- Orrings
- Aros del pistón

DECLARACIÓN DE LA GARANTÍA

La única responsabilidad de Paslode en virtud de esta garantía será reemplazar cualquier pieza o accesorio que resulte defectuoso dentro del período de garantía especificado. Cualquier pieza o accesorio reemplazado de acuerdo con esta garantía tendrá garantía por el resto del período de garantía aplicable a la pieza reemplazada.

Esta garantía quedará anulada si la herramienta ha sido expuesta a un uso incorrecto, abuso, daño accidental o intencional, se ha utilizado con clavos que no cumplen con la especificación, tamaño o calidad indicada por Paslode, ha tenido un mal mantenimiento, ha sido reparada con piezas no originales de Paslode, ha sufrido daños durante su transporte o entrega o, según la opinión de Paslode, ha sido alterada o reparada de alguna forma que afecte o reduzca el rendimiento de la herramienta.

PASLODE NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITA, EN RELACIÓN CON LA COMERCIALIZACIÓN O APTITUD DE LA HERRAMIENTA, NI NINGÚN OTRO TIPO DE GARANTÍA, SALVO POR LA INDICADA ARRIBA, y la responsabilidad de Paslode, TAL COMO SE ESTABLECE Y ASUME ARRIBA, reemplaza a todas las demás garantías que surjan de, o se relacionen con, el uso y rendimiento de la herramienta, salvo que la ley aplicable exija lo contrario. EN NINGÚN CASO PASLODE SE RESPONSABILIZARÁ POR NINGÚN DAÑO DIRECTO, INDIRECTO O EMERGENTE, INCLUIDOS, ENTRE OTROS, DAÑOS QUE PUEDAN OCURRIR POR LA PÉRDIDA DE GANANCIAS O PRODUCCIONES PREVISTAS, EL DETERIORO DE MATERIALES, EL AUMENTO DE LOS COSTOS DE OPERACIÓN U OTROS DAÑOS.

Paslode se reserva el derecho de modificar las especificaciones, equipos o diseños en cualquier momento sin previo aviso y sin incurrir en obligación alguna.

ACCESORIOS

Equipo de Reparación

Repara escapes de aire de la tapadera, falta de poder, saltos de clavos y/o pereza de la clavadora.

Pieza No. 219551

Equipo de la Válvula del Gatillo

Repara escapes de aire de la válvula del gatillo.

Pieza No. 219224

Lubricantes Y Loctite

Loctite 242 (Azul)

Aceite Lubricante 16 oz.

Aceite Lubricante con Anticongelante 8 oz.

Lubricante Chemplex 710 1lb.

Lubricante en Tubo de 5 gramos



Pieza No. 093500

Pieza No. 403720

Pieza No. 219090

Pieza No. 403734

Pieza No. 219188

Limpiador

El limpiador ideal para todas las herramientas Paslode.



Pieza No. 219348

Lentes de Seguridad

Claros



Pieza No. 401382

Para la información adicional en Paslode® los productos, visitan nuestro sitio web en www.paslode.com.

Para llamada técnica de apoyo 1-800-222-6990.

Para comprar las partes y los accesorios, la visita www.itwconstructionparts.com.



Una Compañía de Illinois Tool Works
155 Harlem Avenue
Glenview, IL 60025