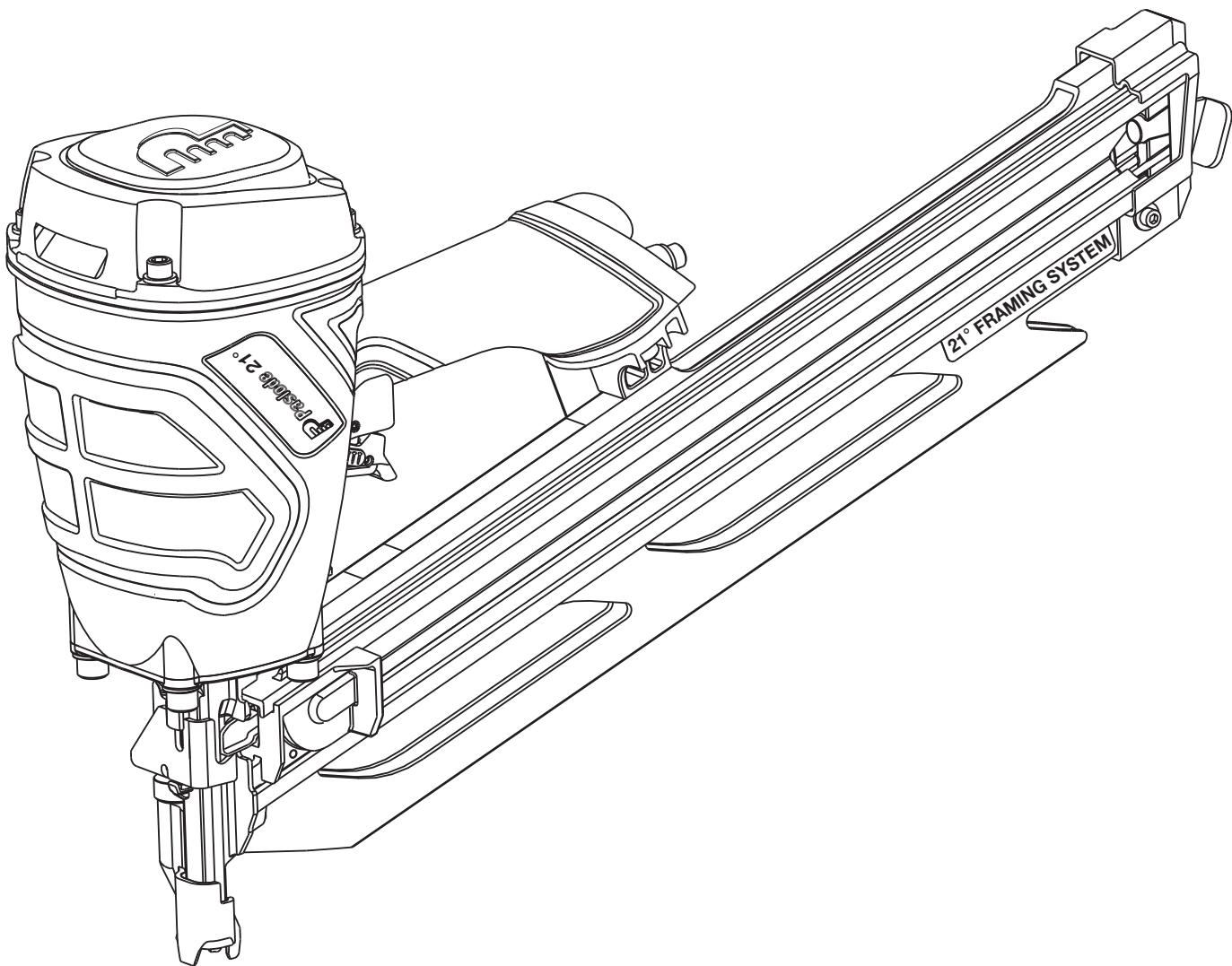




MODEL F350-21°

Part No. 514000

21° Round Head
Framing Nailer



IMPORTANT!

DO NOT DESTROY

It is the customer's responsibility to have all operators and service personnel read and understand this manual.

**OPERATING MANUAL AND
SCHEMATIC**

INTRODUCTION

The **PASLODE® F350-21°** framing nailer is a quality-built tool designed for use in residential framing applications. This tool will deliver efficient, dependable performance when used according to the manufacturer's guidelines. Please study this manual including the safety instructions to fully understand the operation of this tool.

TOOL AND FASTENER SPECIFICATIONS	3
SAFETY INSTRUCTIONS	4
TOOL INSTALLATION AND OPERATION	5-6
AIR SYSTEMS	7-8
FEATURES AND BENEFITS	9
EXPLODED VIEW AND SPARE PARTS LIST	10-11
MAINTENANCE	12-13
TROUBLESHOOTING	14
WARRANTY	15
ACCESSORIES	16

TOOL AND FASTENER SPECIFICATIONS

TOOL SPECIFICATIONS

MODEL NO.	F350-21° (Part# 514000)
HEIGHT	13"
WIDTH	5"
LENGTH	21"
WEIGHT	8 lbs. 1oz.
OPERATING PRESSURE	80 to 120 p.s.i. (5.5 to 8.3 bars)

FASTENER SPECIFICATIONS

NAIL LENGTH	2" -3-1/2"
SHANK DIAMETER	.113 - .148

TOOL AIR FITTINGS:

This tool uses a 3/8" N.P.T. male plug. The fitting **must** be capable of discharging tool air pressure when disconnected from the air supply.

OPERATING AIR PRESSURE:

80 to 120 p.s.i. (5.5 to 8.3 bars). Select the operating air pressure within this range for best tool performance.

DO NOT EXCEED THIS RECOMMENDED OPERATING PRESSURE.

SAFETY INSTRUCTIONS

SAFETY FIRST

These safety instructions provide information necessary for safe operation of Paslode® tools. **DO NOT ATTEMPT TO OPERATE THE TOOL UNTIL YOU READ AND UNDERSTAND ALL SAFETY PRECAUTIONS AND MANUAL INSTRUCTIONS.**



WEAR EYE AND HEARING PROTECTION

Always wear hearing and eye protection devices, that conform to ANSI Z87+ requirements, when operating or working in the vicinity of a tool. As an employer you are responsible for enforcing the use of eye protection. Wear hard hats in environments that require their use.

THE TOOL MUST BE USED ONLY FOR THE PURPOSE FOR WHICH IT WAS DESIGNED

Do not throw the tool on the floor, strike the housing in any way or use the tool as a hammer to knock material into place.

NEVER ENGAGE IN HORSEPLAY WITH THE TOOL

The tool is not a toy so do not use it like one. Never engage in horseplay with the tool or point it at yourself or any other person, even if you think it is not loaded.

NEVER ASSUME THE TOOL IS EMPTY

Check the magazine for fasteners that may be left in the tool. Even if you think the tool is empty or disconnected, never point it at anyone or yourself. Unseen fasteners could fire from the tool.

NEVER CLAMP THE TRIGGER IN A LOCKED OR OPERATING POSITION

The trigger of the tool must never be tampered with, disabled or clamped in a locked or operating position since this will cause the tool to drive a fastener any time the work contacting element depressed.

DO NOT LOAD FASTENERS WITH THE AIR LINE CONNECTED, OR WITH THE TOOL TRIGGER OR WORK CONTACTING ELEMENT DEPRESSED

When loading fasteners into the tool be sure you disconnect the air line and that you do not depress the trigger or work contacting element.



OPERATE THE TOOL ONLY ON A WORKPIECE

The tool should be operated only when it is in contact with the workpiece. Even then you should be careful when fastening thin material or working near the edges and corners of the workpiece since the fasteners may drive through or away from the workpiece.

DO NOT DISABLE OR REMOVE THE WORK CONTACTING ELEMENT

This tool is equipped with a safety mechanism, called a work contacting element, to help prevent accidental firing. Never tamper with, disable or remove the work contacting element. Do not use the tool unless the work contacting element is working properly. The tool could fire unexpectedly.

DISCONNECT THE TOOL WHEN NOT IN USE

Always disconnect the tool from the air line when it is not in use, when you leave the work area or when moving the tool to a new location. The tool must never be left unattended because people who are not familiar with the tool might handle it and injure themselves or others.



CARRY THE TOOL ONLY BY THE HANDLE

Always carry the tool by the handle only. Never carry the tool by the air hose or with the trigger depressed since you could drive a fastener unintentionally and injure yourself or someone else.

DO NOT WEAKEN THE TOOL HOUSING

The tool housing is a pressure vessel and should never be weakened by having your company's name, area of work or anything else stamped or engraved into its surface.

DISCONNECT THE TOOL WHEN PERFORMING REPAIRS AND CLEARING JAMS

Never attempt to clear a jam or repair a tool unless you have disconnected the tool from the air line and removed all remaining fasteners from the tool.

ALWAYS USE THE PROPER FITTING FOR THE TOOL

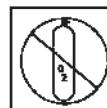
Only MALE pneumatic type air connectors should be fitted to the tool, so that high pressure air in the tool is vented to atmosphere as soon as the air line is disconnected.

NEVER install FEMALE quick disconnect couplings on the tool. Female couplings will trap high pressure air in the tool when the air line is disconnected, leaving the tool charged and able to drive at least one fastener.



DO NOT EXCEED THE MAXIMUM RECOMMENDED AIR PRESSURE

Operate the tool only at the recommended air pressure. Do not exceed the maximum air pressure marked on the tool. Be sure the air pressure gauge is operating properly and check it at least twice a day.



Never use any bottled air or gases such as oxygen to operate the tool since they could cause the tool to explode.

INSPECT TOOL FOR PROPER OPERATION

Clean the tool at least daily and lubricate as required. Never operate a dirty or malfunctioning tool.

USE ONLY PASLODE RECOMMENDED PARTS AND FASTENERS

Use only parts and fasteners specifically designed and recommended by Paslode for use in the tool and for work to be done. Using unauthorized parts and fasteners or modifying the tool in any way creates dangerous situations. Replace all missing warning labels---refer to tool schematic for correct placement and part number.

WARNING

Failure to follow any of the above instructions could result in severe personal injury to tool user and bystanders or cause damage to tool and property.

Contact your local Paslode Representative for presentation of Paslode's Safety Awareness Program

TOOL INSTALLATION

DANGER

Air pressure at the tool must never exceed 120 psi.

Your Paslode tool comes ready for immediate use and can be installed by following these steps:

1. SAFETY - All tool operators and their immediate supervisors must become familiar with the operator safety instructions before operating the tool. The instructions are on page 4 of this manual.

2. Included with each tool are one copy of this Safety and Maintenance manual and one copy of the Tool Schematic. Keep these publications for future reference. An ownership registration card is also included. This card must be completed and returned to Paslode immediately to register your ownership.

3. The plastic cap in the air inlet of the tool must be removed before the male fitting is installed. The fitting must be a male pneumatic type that discharges the air from the tool when the air line is disconnected.

4. Install a filter/regulator/lubricator unit, with a gauge as close as practical to the tool, preferably within ten feet. Refer to the Air Systems section of this manual for air hose requirements and lengths. In general, no other special installation is required.

5. If the operator is working at a bench or table, it is usually best to run the air line underneath the bench. A small tray under the benchtop can hold the fastener supply and the tool when not in use.

6. If this tool does not work when it is first connected, do not try to make repairs. Call your Paslode representative immediately.

TOOL OPERATION

Depth of Drive Adjustment (On tools equipped with this feature)

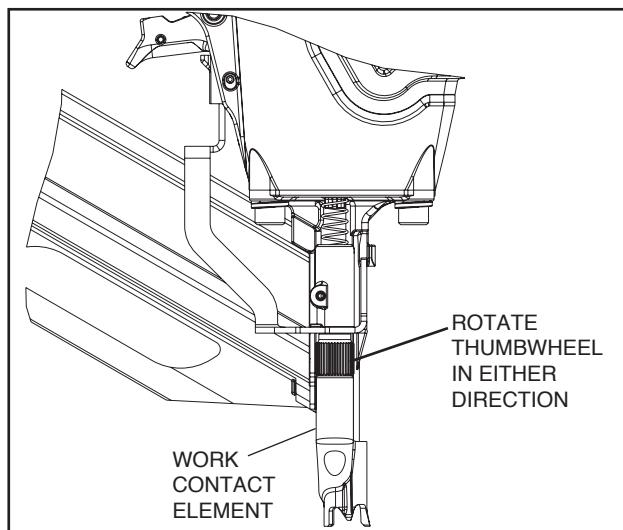
WARNING

Keep the tool pointed in a safe direction. Disconnect the tool from the air supply and remove all fasteners.

The depth of drive adjustment is made by turning the thumbwheel on the work contact element.

If the tool is overdriving (the fastener head is driven below the work surface), the work contact element should be moved downward. If the fasteners stand up (the head not flush with the surface), the work contact element should be moved up.

Adjust the work contact element until the fastener head depth meets job requirements.



TOOL OPERATION - continued

Loading of Nails

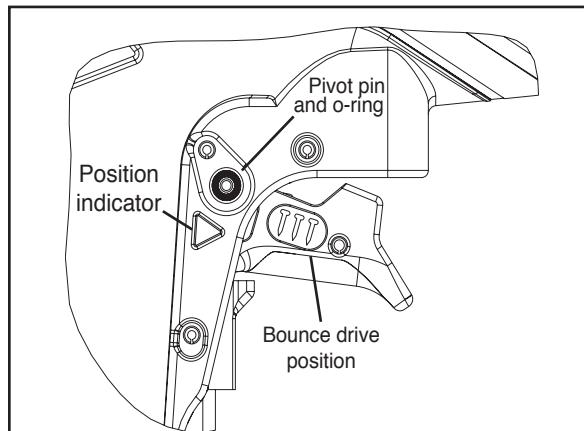
Step 1 - Grasp the handle firmly.

Step 2 - Insert one or two strips of nails into the rear of the magazine.

Step 3 - Pull the follower to the rear of the magazine until it is engaged behind the nails.

Switching the Trigger

The tool is manufactured with a trigger that can be switched from sequential operation to a bounce drive operation. The trigger is placed in the sequential operating position when the tool was manufactured. To switch the trigger to the bounce operating position, remove the O-ring and trigger pivot pin from the trigger assembly. Move the trigger to the bounce operation position and install the trigger pivot pin and O-ring. The position indicator ▷ on the tool should now be pointing to the TTT as shown in the illustration.

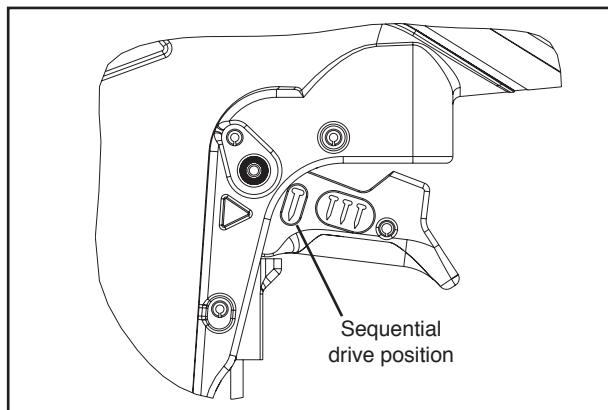


Sequential Operation

The sequential operating kit prevents successive or "bounce" driving.

Depress the work contacting element and hold it against the work surface before pulling the trigger.

After each fastener is driven, completely release the trigger and lift the tool from the work surface.



Precision Placement Driving

Grasp the tool handle firmly and place the bottom of the work contacting element firmly against the workpiece until it is completely depressed.

Squeeze the trigger to drive the fastener.

Lift the tool from the workpiece.

Repeat the procedure for the next fastener.

Successive (Bounce) Driving

Grasp the handle firmly.

Squeeze the trigger and move the tool along the workpiece with a bouncing motion, depressing the work contacting element at the points where you want to insert a fastener.

Keep the trigger depressed and continue to bounce the work contacting element against the workpiece, positioning the tool above as carefully as possible.

When the desired number of fasteners have been driven, release the tool trigger to avoid unintentional fastener discharge.

WARNING

Do not clamp or hold trigger with anything other than your hand.

AIR SYSTEMS

For air-powered tools to work their best, the air supply system must be properly installed and maintained regularly. A drawing in this section shows a properly installed air supply system. Handy checklists for installing and maintaining air supply systems follow.

Indoor Air System Installation

-Be certain that:

- All pipes supplying air have a large enough inside diameter to ensure adequate air supply.
- The main supply pipe slopes down, away from the compressor ($1/16$ inch per foot).
- Air storage is provided along lengthy air lines.
- Pipe line branch outlets are at the top of the main pipe line.
- Cutoff valves are provided at each branch pipe line throughout the system.
- Water legs extend from the bottom of each branch line.
- A refrigerant-type dryer is installed on the system.
- Air hoses are kept as short as practical.
- A regular maintenance program is followed.

Outdoor Air System Installation

-Be certain that:

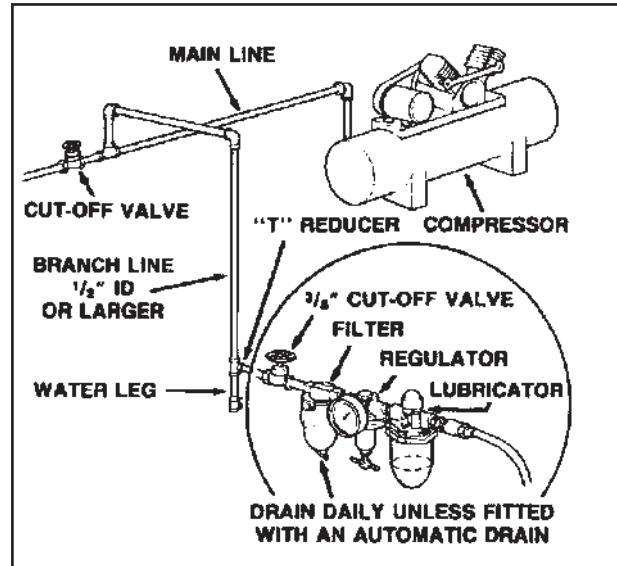
- A moisture trap and a filter/regulator/lubricator are installed at the compressor.
- Air hoses and fittings are large enough so that air flow is not restricted. Minimum hose size is $3/8$ inch ID with $1/2$ inch ID hose used for any application over 25 feet.

- Air hoses are not longer than 150 feet.
- The air system is lubricated regularly.
- A regular maintenance program is followed.

Filter/Regulator/Lubricator Units

Filter/regulator/lubricator units that can supply enough air and protection for Paslode tools must meet the following specifications:

- Minimum $3/8$ inch NPT port size .
- 50 micron or fine filters.
- Regulated pressure from zero to 120 psi.
- Lubricators designed for low or changing airflow.



AIR SYSTEMS - Continued

Calculating Compressor Size

Use the air consumption chart in the Tool Schematic for each tool when calculating the operating requirements for the tools. Paslode tools are designed to operate efficiently between 80 and 120 psi and should never be operated at pressure greater than 120 psi.

The air consumption chart will help you find the correct compressor size for your application that will quickly replenish tool air pressure. To use the chart you will need to know how many tools will be used and approximately how many fasteners will be driven each minute by each tool on the line.

Using the equation:

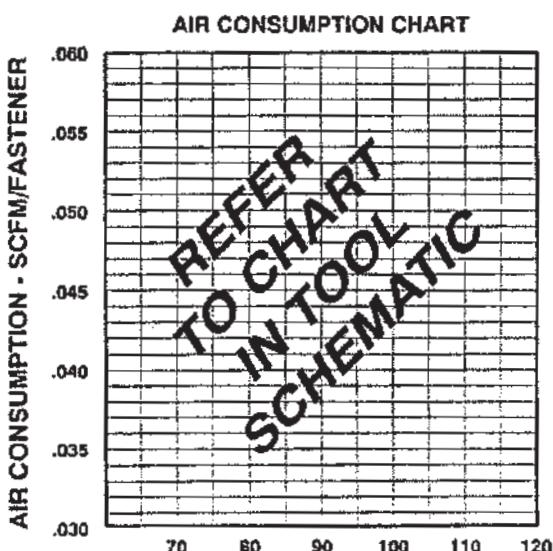
Number of tools X average fasteners/minute/tool X 1.2 (safety factor) X air consumption (scfm) @ pressure* (psi) = scfm required.

We can use the following example:

$$10 \text{ tools} \times 30 \text{ fasteners/minute/tool} \times 1.2 \times 0.051 \text{ scfm}^* (@100\text{psi}) = 18.36 \text{ scfm.}$$

*This number is found in the Air Consumption Chart

In this example, using the air consumption chart we find that a compressor providing at least 19 scfm of air is required. Because in compressors approximately 1 hp is required to produce 4 scfm, a compressor of at least 5 hp is required.



Calculated Required Piping

For example, given a 20 hp electric compressor supplying approximately 80 cfm of air at 120 psi and a main supply pipe length of 350 feet, we see by the table the minimum main pipe inside diameter required for this application is 1-1/4 inch.

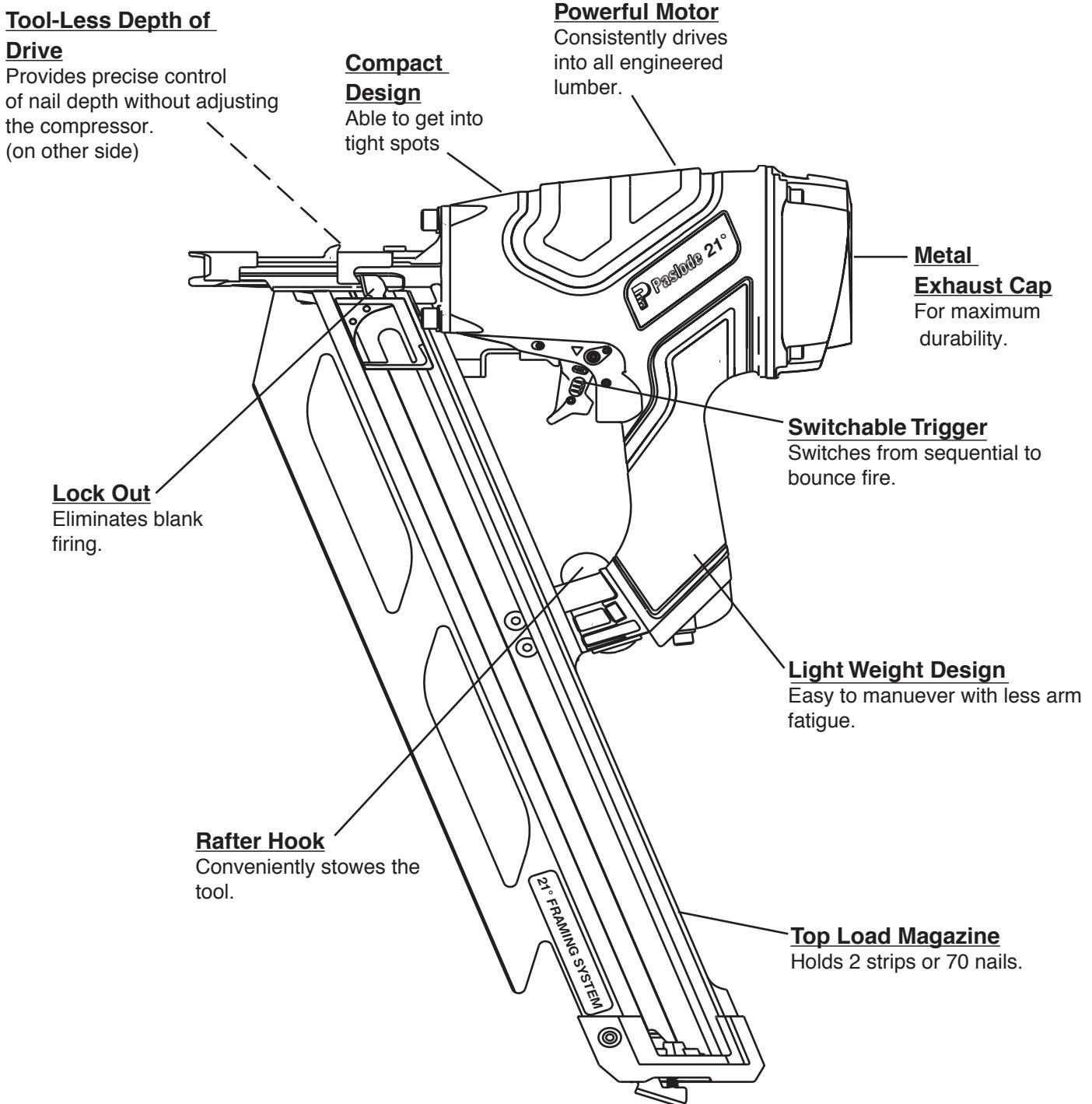
VOLUME OF AIR (CFM)	LENGTH OF RUN (FT.)				
	50-200	290-500	500-1000	1000-2500	2500-5000
	NOMINAL PIPE DIAMETER (IN.)				
30-60	1	1	1½	1½	1½
60-100	1	1¼	1¼	2	2
100-200	1½	1½	2	2¼	2½
200-500	2	2½	3	3½	3½
500-1000	2½	3	3½	4	4½

Pneumatic System Maintenance

- Be certain that:

- Pneumatic fittings are tight and do not leak.
- Water legs, filters and air lines are drained daily, and ensure that automatic draining systems are operating correctly.
- Air lines are cleared to prevent freezing, especially in winter.
- Lubricator operation is checked regularly and ensure it has an adequate supply of lubricant. (Paslode Part No. 403720)
- The filter element is cleaned every six months.
- Only regulated air is being used and that each regulator is operating properly.

F350-21° FEATURES & BENEFITS



PARTS LEGEND

F350-21°, 514000

1	502004	1	Air Deflector	40	502049	1	Detent Ball
* 2	502062	1	Air Deflector Gasket	41	502061	1	Detent Spring
3	501299	4	S.H.C.S. 1/4-20 x 1"	42	404361	1	Roll Pin 1/8" x 1/2"
4	502003	1	Top Cap	43	502050	1	Detent Body
* 5	502013	1	Top Cap Gasket	44	502055	1	W.C.E. Spring
6	123984	1	Valve Spring	▲ 45	009016	4	S.H.C.S. 5/16-18 x 1" with Patch
* 7	502859	1	O-Ring	46	095417	4	Lock Washer 5/16
* 8	211664	1	O-Ring	47	502125	1	Nose
9	502434	1	Poppet Assembly	* 48	502014	2	Magazine Isolator
*10	198028	1	O-Ring	* 49	502042	1	O-Ring
11	502056	1	Exhaust Seal	50	091866	1	Roll Pin 1/8" x 3/4"
● 12	501300	1	S.H.C.S. 1/4-20 x 1-1/4"	51	502053	1	Dual Mode Trigger
■ *13	092971	1	O-Ring, Piston	52	502040	1	Trip Lever
14	501337	1	Piston	53	502060	1	Trigger Spring
15	511119	1	Sleeve	* 54	092747	1	O-Ring
*16	502010	1	Check Band	55	514035	1	Housing Label Right
■ *17	502261	1	Driver Blade	56	502043	1	Lower Valve Spool
*18	092235	1	O-Ring	57	502041	1	Trigger Pivot Pin
19	502007	1	Bulkhead	* 58	1015358	1	O-Ring
*20	401985	1	O-Ring	* 59	196345	1	O-Ring
*21	500866	1	Bumper	**60	514288	1	Name Plate/Warning Label
*22	500729	1	Driver Blade Seal	61	502033	1	W.C.E. Guide Block
23	514890	1	Magazine Assembly	62	502446	1	Valve Pin with O-Rings
24	502126	1	Follower	63	502059	1	Valve Pin Spring
25	502147	1	Latch Bushing	64	502044	1	Upper Valve Spool
26	514127	1	Follower Body	* 65	197913	1	O-Ring
27	502258	2	P.P.H.S. #6 x 3/4"	66	502353	1	Housing with Grip
28	502146	1	Follower Latch	67	502774	1	Rafter Hook
29	502026	1	Negator Spring	68	502357	1	Rafter Hook Bolt
30	502025	1	Drum Pin Assembly	69	502351	1	Magazine Bridge
31	403796	3	Roll Pin 1/8" x 1-1/4"	■ 70	009041	2	S.H.C.S. 1/4-20 x 3/4"
32	502017	2	B.H.C.S. 1/4-20 x 3/4"	71	442681	2	Locknut 1/4-20
33	514289	1	Model Label	* 72	417147	1	O-Ring
34	502274	1	S.H.C.S. #8-32 x 1"	73	502005	1	Housing End Plug
35	514129	1	Magazine End Cap	74	501300	2	S.H.C.S. 1/4-20 x 1-1/4"
36	514034	1	Housing Label Left	75	502193	1	Actuation Setting Label
37	404325	1	Locknut #8-32	76	502299	1	Thumb Wheel
38	502293	1	Lower W.C.E.	77	502191	1	Latch spring
39	502046	1	Upper W.C.E.	78	401955	1	#8 Flat Washer

* Denotes Normal Wear Items.

** Make sure Warning Label (514288) is properly affixed.
Replace if necessary.

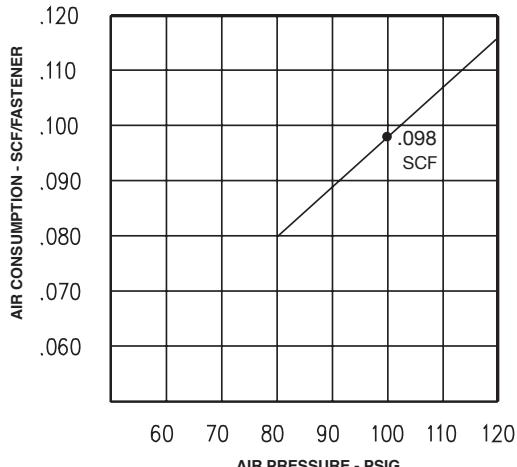
Label available at no charge through the Service Parts Dept.

▲ Apply Loctite® 242 (Blue) Part No. 093500

■ Apply Loctite® 620 (Green) Part No. 401491

● Apply Loctite® 271 (Red) Part No. 093422

→ Denotes New Change



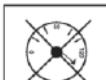
SAFETY INSTRUCTIONS

WEAR EYE AND HEARING PROTECTION



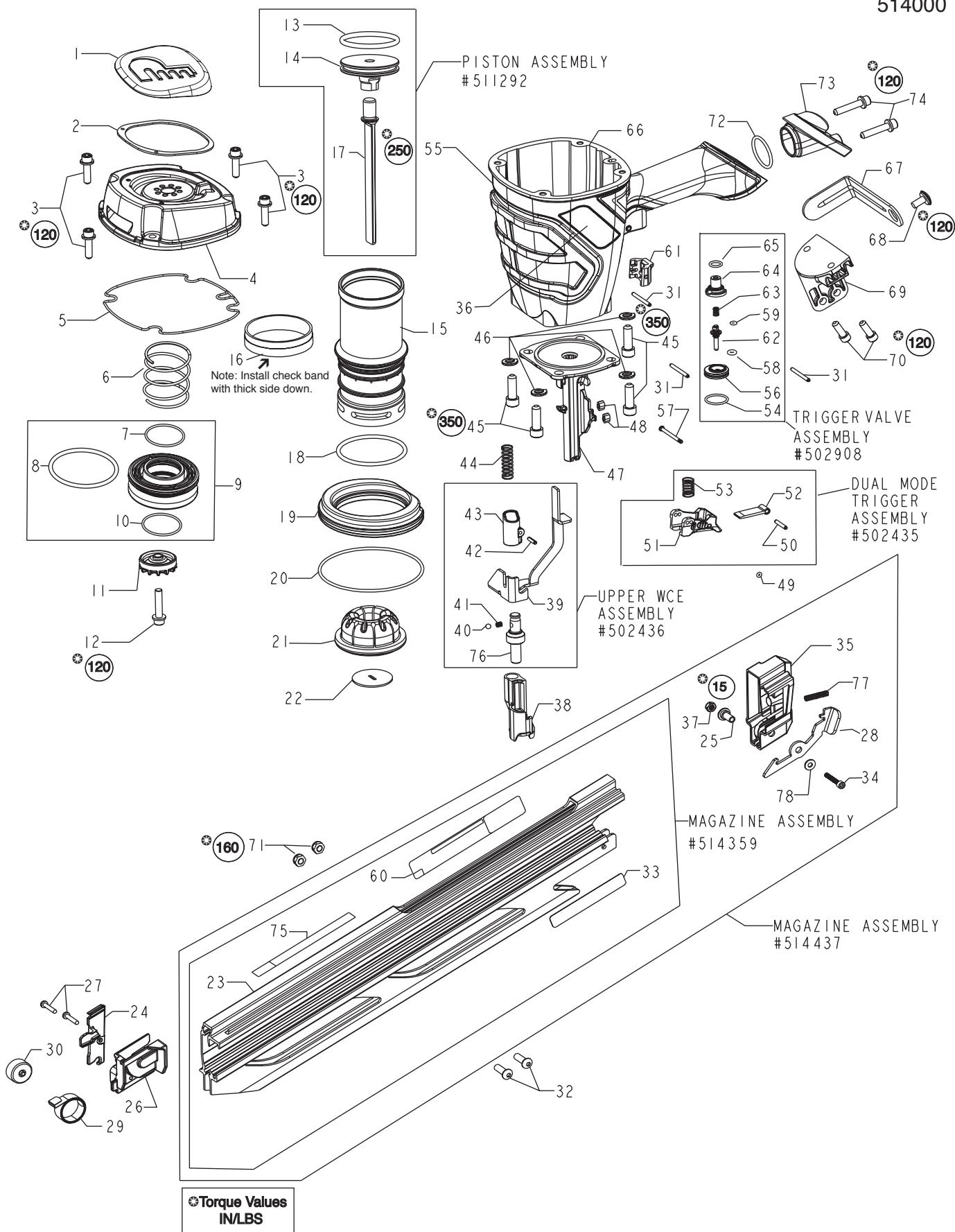
Always wear hearing protection and eye protection devices, including side shields when operating or working in the vicinity of a tool.

DO NOT EXCEED MAXIMUM RECOMMENDED AIR PRESSURE



Operate the tool using only the recommended air pressure. Do not exceed the maximum air pressure marked on the tool. Be sure the air pressure gauge is operating properly and check it at least twice a day.

Never use any bottled air or gases such as oxygen to operate the tool since they could cause the tool to explode.



MAINTENANCE

Paslode® tools are built for ease of maintenance. A few simple details will assure trouble-free operation and long tool life. Anyone who uses or maintains the tool must read the safety and maintenance instructions. Study the schematic drawing before starting any repairs on the tool.

Air-operated tools must be inspected periodically, and worn or broken parts must be replaced to keep the tool operating safely and efficiently. Also the items on the maintenance chart must be checked often.

Cold Weather Care

When temperatures are below freezing, tools should be kept warm by any convenient, safe method. If this is not possible, the following procedure should be used to warm up the tools.

- Reduce the regulated air pressure to 30 psi.
- Remove all fasteners from the tool.
- Collect an air line and blank fire the tool. The reduced air pressure will be enough to free-fire the tool. Slow speed operation tends to warm up the moving parts. Slowing up the piston helps the bumper and the O-rings to become springy.



CAUTION

Never free-fire the tool at high pressure.

- Once the tool is warmed up, readjust the regulator to the proper working pressure and reload the tool.
- Tool operators working outdoors or in unheated areas in extremely cold temperatures should also:

Use Paslode pneumatic oil with antifreeze in the lubricator, Part No. 219090 (8oz.)

Once a week, depending on the amount of tool use, take the tool apart and wash away any sludge with tool cleaner (Paslode Part No. 219348) to keep the tool operating efficiently.



CAUTION

Never use kerosene or flammable solvents to clean the tool.

Cleaning the air-operated tools with solvents removes the thin coating of grease applied to the cylinder wall and O-rings at the factory. To replace this this coating of grease use Chemplex grease (Paslode Part No. 403734).

- Open the drain on the air compressor tank to drain any moisture at least daily in extremely cold or humid weather. A few ounces of anti-freeze in the tank will keep the air free of frost.

Testing the Tool After Servicing

After replacing any part or parts, it is important to check the tool for proper operation. This ensures that the tool was put together correctly, is safe to use, and will perform the job properly.

- Ensure that all hardware is tight.
- Ensure that the work contacting element is installed correctly in relation to the trigger, and that both parts move freely.
- Ensure that the magazine is properly attached.
- Ensure that the required safety information on the tool is legible.
- Use only Paslode approved fasteners in the tool, and ensure that they are correct for the application.
- Ensure that a male air fitting is securely connected to the tool.
- Test the tool by driving fasteners into a workpiece identical to the tool's application.
- Check the tool for air leaks during testing and for the proper sequence of operation.
- Ensure that all fasteners are driven to the same depth and that the crown of the fastener is flush with the work-piece.

Tool Lubrication

It is most important that the tool be properly lubricated by keeping the air line lubricator filled and correctly adjusted. Without proper lubrication the tool will not work properly and parts will wear prematurely.

Use the proper lubricant in the air line lubricator. The lubricator should be of low air flow or changing air flow type, and should be kept filled to the correct level. Use only Paslode recommended lubricants. Substitutes may harm the rubber compounds in the tools O-rings and other rubber parts. Paslode Part No. 403720 is a pneumatic lubricating oil specially made for pneumatic applications. If a filter/regulator/lubricator is not installed on the air system, air operated tools should be lubricated at least once a day with 6 to 20 drops of oil, depending on the work environment, directly through the male fitting in the tool housing.

Most minor problems can be resolved quickly and easily using the maintenance table that follows. If problems persist, contact your Paslode dealer for assistance.

MAINTENANCE - Continued



CAUTION

Disconnect the tool when performing repairs or clearing jams.

MAINTENANCE TABLE

ACTION	WHY	HOW
Drain air line filter(daily).	Prevent accumulation of moisture and dirt.	Open manual petcock (most air supply systems have such a valve).
Keep lubricator filled.	Keep tool lubricated.	Fill with Paslode pneumatic tool lubricant. Part No. 403720.
Clean filter element-then blow air through filter in direction opposite to normal flow.	Prevent clogging of filter with dirt.	Wash with soap and water or follow manufacturers instructions.
Check that all screws on tool are tight.	Prevent air leakage and promote efficient operation.	Check screws daily.
Keep work contacting element working properly.	Promote operator safety and efficient tool operation.	Blow clean daily.
Keep magazine and feeder mechanism clean.	Prevent jamming of fasteners.	Blow clean daily.
Lubricate "O" rings that are replaced.	Assure long life and proper operation of tool.	Use Chemplex grease, Part No. 403734.
Use only Paslode replacement parts.	Keep tool operating efficiently and maintain Paslode tool warranty.	Order any replacement parts needed from Paslode Dealer.

OPERATOR TROUBLESHOOTING

 **CAUTION** 

Disconnect the tool when performing repairs or clearing jams.

PROBLEM	CORRECTIVE ACTION
Fasteners will not drive completely into wood.	Adjust work contacting element (retract length). Increase air pressure (do not exceed 120 psi).
Fasteners penetrate properly during normal operation, but won't drive fully at faster speeds.	Increase air flow to tool -- use larger air lines (3/8 inch ID minimum).
Fasteners drive too deeply into wood.	Adjust work contacting element (extend length). Reduce air pressure.
Tools skips during operation - no fasteners are driven from time to time.	Check magazine for proper fasteners. Magazine follower should slide freely. Clean as needed to remove debris. Make sure correct fasteners are being used. Use fasteners that meet Paslode® specifications only. Increase air flow to tool -- use larger air lines (3/8 ID minimum). Adjust work contacting element where available.
Tool operates, but no fasteners are driven.	Check magazine for proper fasteners. Fasteners should slide freely with no follower pressure. Increase air pressure (do not exceed 120psi).
Air leaks at cap when tool is connected to air.	Tighten cap screws.

TOOL WARRANTY



An Illinois Tool Works Company
155 Harlem Avenue,
Glenview, IL 60025

MODEL F350-21° Round Head Framing Nailer TOOL WARRANTY AND LIMITATIONS

Paslode warrants that newly purchased power fastening tools, parts and accessories will be free from defects in material and workmanship for the period shown below, after the date of delivery to the original user.

ONE-YEAR LIMITED WARRANTY

A one-year warranty will apply to all parts, except those which are specifically covered by an extended warranty.

FIVE-YEAR EXTENDED LIMITED WARRANTY

A five-year warranty will apply to all housing and cap assembly castings.

WARRANTY STATEMENT

This warranty is limited to tools sold and service requested in the United States. To obtain information on warranty service in the United States, refer to the Service Center listing that was provided with your tool.

Paslode's sole liability hereunder will be to replace any part or accessory which proves to be defective within the specific time period. Any replacement part or accessory provided in accordance with this warranty will carry a warranty for the balance of the period of warranty applicable to the part it replaces. This warranty does not apply to part replacement required due to normal wear.

This warranty is void as to any tool which has been subjected to misuse, abuse, accidental or intentional damage, use with fasteners not meeting Paslode specification, size, or quality, improperly maintained, repaired with other than genuine Paslode replacement parts, damaged in transit or handling, or which, in Paslode's opinion, has been altered or repaired in a way that affects or detracts from the performance of the tool.

PASLODE MAKES NO WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, RELATING TO MERCHANTABILITY, FITNESS, OR OTHERWISE, EXCEPT AS STATED ABOVE, and Paslode's liability AS STATED ABOVE AND AS ASSUMED ABOVE is in lieu of all other warranties arising out of, or in connection with, the use and performance of the tool, except to the extent otherwise provided by applicable law. PASLODE SHALL IN NO EVENT BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, DAMAGES WHICH MAY ARISE FROM LOSS OF ANTICIPATED PROFITS OR PRODUCTION, SPOILAGE OF MATERIALS, INCREASED COST OF OPERATION, OR OTHERWISE.

Paslode reserves the right to change specifications, equipment, or designs at any time without notice and without incurring obligation.

ACCESSORIES

Lubricants and Loctite

Loctite 242 (Blue)



Lubricating Oil 16 oz.

Lubricaing Oil with Antifreeze 8 oz.

Chempex 710 Lubricant 1lb.

Part No. 093500

Part No. 403720

Part No. 219090

Part No. 403734

Tool Cleaner

Ideal cleaner for all Paslode tools.



Part No. 219348

Safety Glasses

Clear



Part No. 401382

Sequential Only Trigger

Part No. 502253

No Mar Work Contact

Part No. 502234

For additional information on Paslode® products, visit our website at
www.paslode.com.

For technical support call 1-800-222-6990.

To purchase parts and accessories, visit www.itwconstructionparts.com.



Para comprar las partes y los accesorios, la visita www.itwconstructionparts.com.
Para llamarla técnica de apoyo, 1-800-222-6990.
Visitan nuestro sitio web en www.paslode.com.
Para la información adicional en los productos Paslode®:

Contacto de elemento "no-mar"
Pieza No. 502234

Gatillo de secuencia
Pieza No. 502253

Lentes de Seguridad
Claras
Pieza No. 401382

Limpador
El limpador ideal para todas las herramientas
Pieza No. 219348

Lubricantes y Locitie
Locite 242 (Azul)
Pieza No. 093500
Locite Lubricante 16 oz.
Pieza No. 403720
Acetite Lubricante 8 oz.
Pieza No. 219090
Lubricante Chemplex 710 1lb.
Pieza No. 403734

Pasó todo se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, el equipo o diseños en cualquier momento sin previo aviso y sin incurrir en obligaciones.

DECLARACION DE LA GARANTIA
Esta garantía es válida para los hermanos vendidos y revisadas en los Estados Unidos. Para obtener más información sobre el servicio de garantía en los Estados Unidos, véa la lista de Centros de Servicio que fue proporcionada con su hermano.

Lagartija de Chico anhos cubre todos los armazones y ensambles de las tapas.

GARANTIA LIMITADA ADICIONAL DE CINCO ANOS

Pasólide garantiza que sus herramientas mecánicas, sus piezas y accesorios, que hayan sido comprados nuevos, estén libres de defectos de material y fabrictación por el periodo indicado más abajo, a partir de la fecha de compra del comprador original.

GARANTÍA LIMITADA DE UN AÑO

La garantía limitada de un año cubre todas las piezas, con excepción de aquellas cubiertas por la extención de garantía.

TERMINOS DE LA GARANTIA

Clavadora de Enramado para Clavos de 21° con Cabeza Redonda MÓDULO F350-21°

The image features the Paslode logo, which consists of the word "Paslode" in a bold, italicized, sans-serif font, with a registered trademark symbol (®) at the end. To the right of the logo is a stylized graphic element resembling a "P" or a nail head. Below the logo, the text "An Illinois Tool Works Company" is written in a smaller, regular sans-serif font. At the top of the page, there is additional company information: "155 Harlem Avenue, Glenview, IL 60025" in a regular sans-serif font.

GARANTIA

PROBLEMA	SOLUCIÓN
<p>Aumente la presión de aire (no debe exceder 120 psi).</p> <p>Abra el seguro delantero o afloje el botón del cargador y revise si hay suciedad o alguna obstrucción en el área de la punta. Limpie si es necesario.</p> <p>Compruebe si el cargador tiene los sujetadores apropiados. Los sujetadores deben deslizarse libremente sin presión del transportador.</p> <p>La herramienta funciona, pero no dispara sujetadores.</p>	<p>Apriete los tornillos.</p> <p>Hay perdidas de aire en la cubierta cuando la herramienta está conectada a la línea de aire.</p>
<p>Ajuste el elemento de contacto donde sea posible.</p> <p>Aumente el flujo de aire a la herramienta; use líneas de aire más grandes (3/8" de diámetro como mínimo).</p> <p>Use solamente sujetadores que reúnan las especificaciones de Paslode.</p> <p>Verifique que se usen los sujetadores apropiados.</p> <p>Limpie para quitar cualquier suciedad.</p> <p>Compruebe si el cargador tiene los sujetadores apropiados. El transportador debe deslizarse sin dificultad.</p> <p>La herramienta "saltar" mientras está funcionando; de vez en cuando no impulsa sujetadores.</p>	
<p>Abra el seguro delantero, quite el sujetador obstruido y ciérrelo bien el seguro.</p>	<p>Los sujetadores se acumulan en la punta de la herramienta.</p>
<p>Cambie la posición del elemento de contacto (Extienda la longitud).</p> <p>Reduzca la presión de aire.</p> <p>Los sujetadores penetran demasiado en la madera.</p>	<p>Aumente el flujo de aire a la herramienta; use líneas de aire más grandes (3/8" de diámetro como mínimo).</p> <p>Los sujetadores penetran bien durante las operaciones normales, pero fallen a velocidades más altas.</p>
<p>Cambie la posición del elemento de contacto (Retraiga la longitud).</p> <p>Aumente la presión de aire (no debe exceder 120 psi).</p> <p>Los sujetadores no penetran completamente en la madera.</p>	<p>Aumente el flujo de aire a la herramienta; use líneas de aire más grandes (3/8" de diámetro como mínimo).</p> <p>Desconecte la herramienta al hacer cualquier reparación o eliminar cualquier obstrucción.</p>

PRECAUCIÓN

Desconecte la herramienta al hacer cualquier reparación o eliminar cualquier obstrucción.

ACTIVIDAD	POR QUÉ	COMO
Limpie el elemento del filtro;	Para evitar que la suciedad obstruya el filtro.	Verifique que todos los tornillos de la herramienta estén apretados. Revise los tornillos de aire y asegúrese de que el buen funcionamiento de la herramienta.
Revise si el elemento de contacto funciona correctamente.	Para promover la seguridad del operador y el buen funcionamiento de la herramienta.	Mantenga limpios los mecanismos del cargador y del alimentador.
Lubrique los anillos o que se hayan reemplazado.	Para prolongar la vida útil de la herramienta y su funciónamiento Nº 403734.	Use grasa lubricante Chemplex N° 403734.
Use solamente piezas de repuesto para la herramienta continua de funciónamiento eficiente y calidad de la pieza de repuesto que necesita.	Solicite al representante de Paslode.	Use solamente piezas de repuesto Paslode.

TABLA DE MANTENIMIENTO

DESCONECTE LA HERRAMIENTA AL HACER CUALQUIER REPARACIÓN O ELIMINAR CUALQUIER OBSTRUCCIÓN.
PRECAUCIÓN ▲

MANTEINIMIENTO (continuación)

Si no se instala un filtro/regulador/undrificador en el sistema neumático, las herramientas neumáticas deberán ser lubricadas, por lo menos, diariamente, poniendo entre 6 y 20 gotas de aceite, segúin sea el tipo de trabajo que se realice, directamente a través del adaptador macho. Una vez que se han cumplido los requisitos de mantenimiento, la siguiente tabla de trabajo es posible realizarlo rápidamente y fácilmente la mayoría de los pedidos que surgen.

Lubricación de la Herramienta

- SERVICIO**

 - Despues de reemplazar una o más piezas, es importante comprobar si la herramienta funciona como se debido.
 - Este assegura que todos las piezas estén puestas correctamente, que la herramienta funcione bien y que fun-
 - Compruebe que el elemento de contacto haya sido correctamente instalado en relación con el gatillo y que ambas piezas se muevan libremente.
 - Verifique que el cargador esté colocado correctamente.
 - Verifique que la información sobre seguridad, que está en la herramienta, sea legible.
 - Use solamente sujetadores aprobados por Paslode y compruebe que sean los apropiados para su aplicación.
 - Verifique que se haya conectado firmemente un adaptador macho a la herramienta.
 - Pruebe la herramienta impulsando sujetadores en un material de trabajo idéntico al de la aplicación.
 - Verifique que no haya pérdidas de aire en la herramienta durante las pruebas y revise la secuencia apropiada de funcionamiento.
 - Asegure que todos los sujetadores sean impulsados a la misma profundidad que la cabezuela del sujetador este al ras con el material de trabajo.

Probar la Herramienta Después de Darle

Abrà, por lo menos diariamente, al drenaje del tanque
del compresor del aire para eliminar cualquier
humedad, cuando haya mucho frío o el grado de
humedad sea muy alto. Poniendo una pedreña
cantidad de descongelante en el tanque evitara que
la humedad se congele.

MANTENIMENTO

AI usar solvientes para limpiar herramientas neumáticas se desintuya la delegada capa de grasa lubricante, que se aplica en la fabrica, de la pared del cilindro y de los anillos-o. Use grasa Chemplex N° 403734 para reemplazar la capa de grasa lubricante.

Nunca use queroseno ni ningun solvente inflamable par limpiar la herramienta.



- trabajas y cargar de nuevo la herramienta.
Los operadores que trabajan al aire libre o en áreas
sin calafacón con temperaturas extremadamente
frías también tienen que usar en el lubricador el
aceite neumático con anticongelante N° 219090
(8 oz.).
Una vez por semana, según el uso que le dé a su
herramienta, desarmela y lava la con el solvente N°
219348, para eliminar cualquier suciedad y asegurar
que la herramienta siga funcionando bien.

Nunca dispare la herramienta sin clavos a



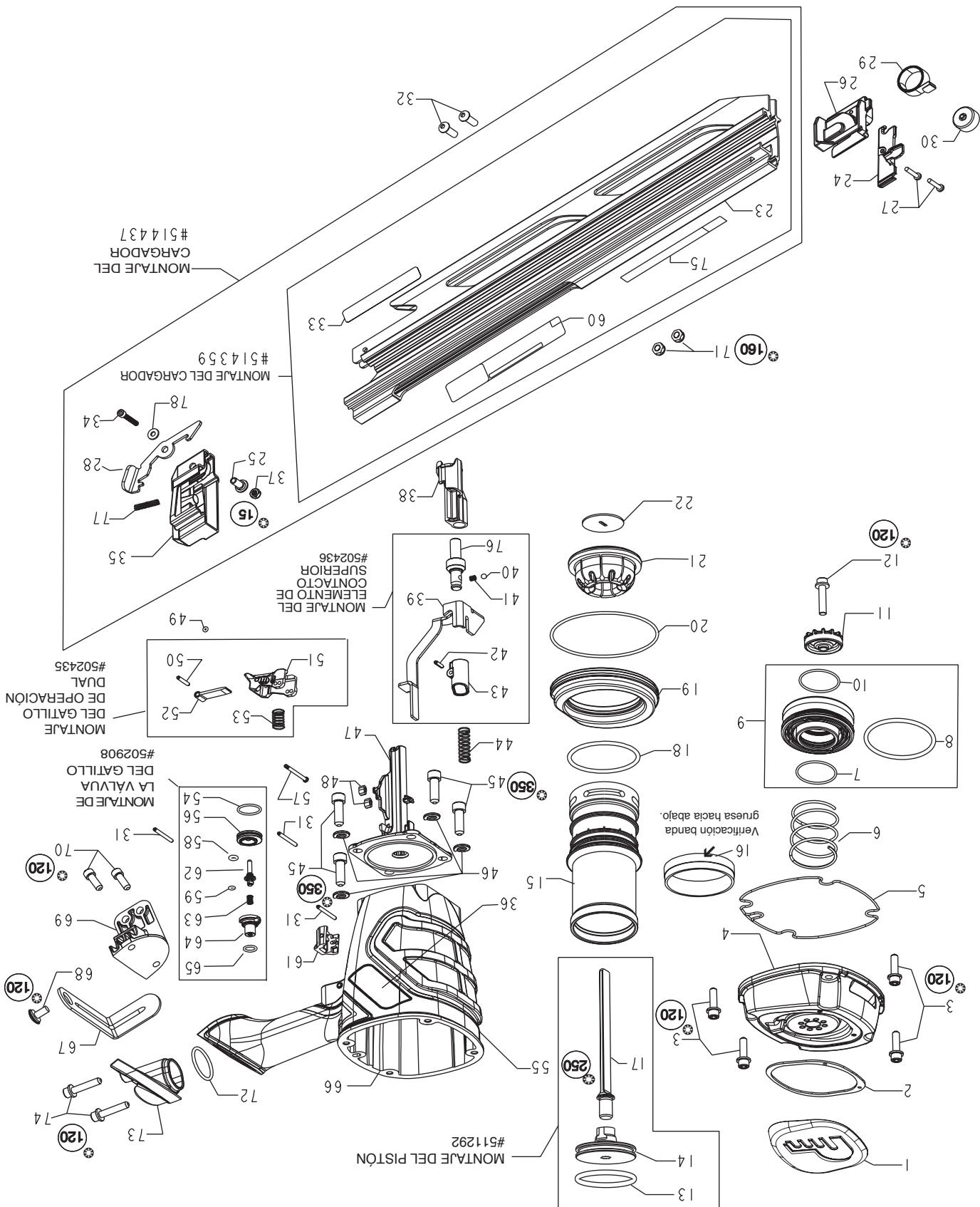
- Cuando la temperatura es inferior a la de congelamiento, las herramientas deben mantenerse a la temperatura ambiente por el método más seguro y conveniente. De lo contrario, consecuencias negativas siguiente procedimiento para calentar las piezas de la herramienta.
 - Dismiunuya la presión regulada del aire a 30 psi Quite todos los sujetadores de la herramienta.
 - Conecte una línea de aire y dispare la herramienta sin clavos. La presión reducida del aire será suficiente para lograrlo. El funcionamiento a poca velocidad tiene la tendencia de calentar las partes móviles.
 - Dismiunuya la velocidad del pistón de la herramienta para minimizar la velocidad del pistón de la herramienta. Dismiunuya la velocidad del pistón de la herramienta para amortiguar el impacto de la herramienta.

Cuando Hace Mucho Frio

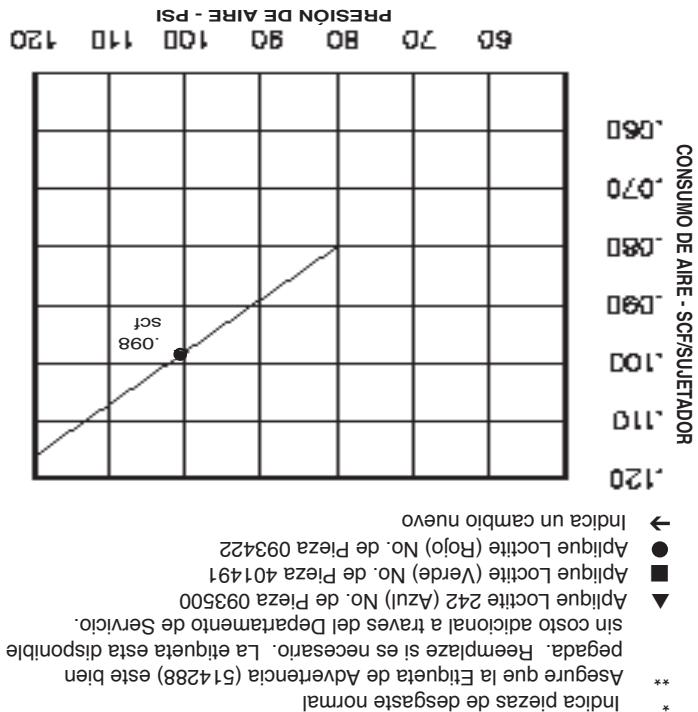
En el mantenimiento de cualquier heramienta Fasioide es simple. Su funcionamiento sin problemas y la prolongación de la vida de la herramienta se logran siguiendo un esquema de procedimiento. Las personas encargadas de usar y mantener la herramienta deben leer las instrucciones de seguridad y mantenimiento. Estudie los diagramas antes de hacer cualquier reparación.

Las herramientas neuromáticas deben revisarse periódicamente, y se deben cambiar las piezas gastadas o detenerse. Algunas partes para la herramienta siga funcionando con eficiencia y sin peligro. Además, se debe revisar la tabla de mantenimiento frecuentemente.

IN/LBS



51400
E350-21°

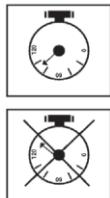


INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

USE PROTECCIÓN PARA ojos y oídos.



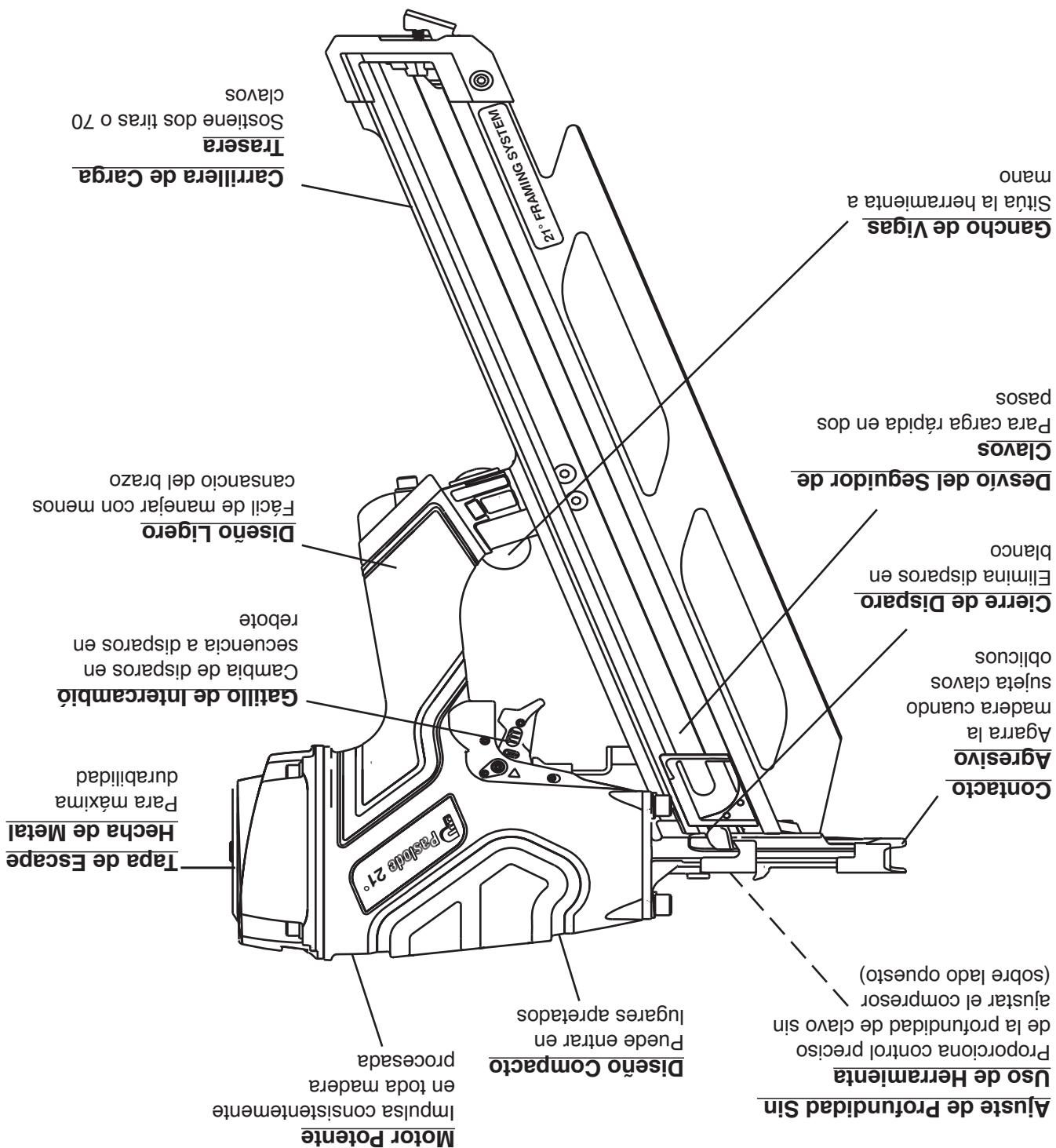
Siempre se protecion para olos y equipo de seguriad para los ojos, incluyendo protectoras laterales y gafas de trabajo en los que se trabaja con maquinaria.



Solo opera la herramienta Usando la presión de aire se recomienda. No sobre pase la máxima presión de serie marca da sobre la herramienta. Asegure que el indicador de presión de aire este trabajando bien y revise lo por lo menos dos veces al día.

NO SOBRE PASÉ LA MAXIMA PRESIÓN DE
AIRE RECOMENDADA

Nunca use algún aire o gas embotillado tal como el oxígeno para funciones la herramienta ya que pueden causar que la herramienta explote.



- Cómo Calcular la Tubería Necesaria (continuación)**
- Por ejemplo, si un compresor eléctrico de 20 hp proporcionalmente a la longitud de la tubería principal necesaria para esta aplicación debe ser de 120 psi y la longitud de la línea principal es de 106.70 m, la tabla indica que el diámetro interno de la línea principal necesario para esta aplicación debe ser de 1-1/4 pulgadas como mínimo.
 - Use la tabla de consumo de aire en el esquema de cada herramienta para calcular los requisitos de funciónamiento de las herramientas. Las herramientas han sido diseñadas para funcionar eficientemente entre 80 y 120 psi. La tabla de consumo de aire en su herramienta.
 - Para usar la tabla necesita saber cuántas herramientas se usarán y aproximadamente cuántos sujetadores sujetadores/minuto/herramienta X 1.2 (factor de seguridad) X consumo de aire (pies³/min.) dividido por la herramienta (en pulgadas) (psi) = pies³/min./estándar.
 - Por ejemplo:
- Mantenimiento del Sistema Neumático**
- Asegure Que:**
- Las columnas de agua, o los filtros y las líneas de aire se drenen diligentemente, y que los sistemas de drenaje automáticos funcionen correctamente.
 - Las líneas de aire estén limpias para evitar que se congelen, especialmente en invierno.
 - El funcionamiento y el lubricador se examine sea adecuado (Pieza N° 403720).
 - Se limpia el filtro cada seis meses.
 - Solo se usa aire regulado y que cada regulador funcione correctamente.

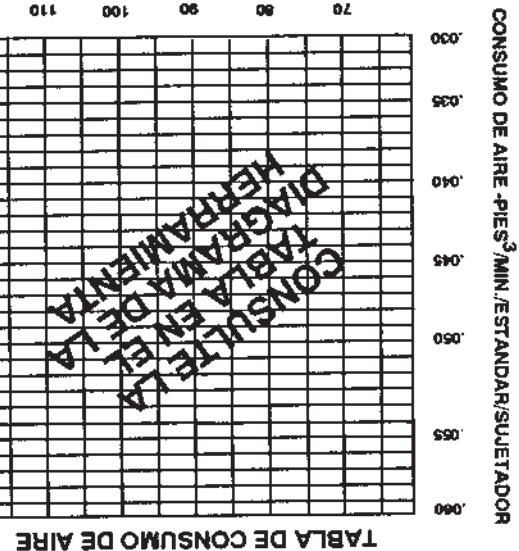


TABLA DE CONSUMO DE AIRE

Usando la tabla de consumo de aire, este ejemplo demuestra que se necesita un compresor que proporcione 19 pies³/min./estándar de aire, por lo menos. Como en compresores se necesita aproxiadamente 1 hp para proporcionar 4 pies³/min./estándar, se requiere, por lo menos, un compresor de 5 hp.

* Esta cifra aparece en la tabla de Consumo de Aire.

10 herramientas X 30 sujetadores/minuto/ herramienta X 1.2 X 0.051 pies³/min./estándar* (\ominus 100 psi) = 18.36 pies³/min./estándar.

Número de herramientas X promedio de sujetadores/minuto/herramienta X 1.2 (factor de seguridad) X consumo de aire (pies³/min.) dividido por la herramienta (en pulgadas) (psi) = pies³/min./estándar.

VOLUMEN DEL AIRE (PIES CUBICOS/SEGUNDO)		DIÁMETRO NOMINAL DE LA LÍNEA (EN PULGADAS)					
LONGITUD DE LA LÍNEA (EN METROS)	15-61 61-152 152-305 305-762 762-1524	30-60	60-100	100-200	200-500	500-1000	
1	1 1/4	1 1/2	1 1/2	2	2	2 1/2	2 1/2
1 1/4	1 1/4	1 1/4	2	2	3	3 1/2	4
1 1/2	1 1/2	2	2 1/4	2 1/4	3	3 1/2	4 1/2
2	2	2	2	2	3	3 1/2	4 1/2
2 1/2	2 1/2	2 1/2	3	3	3 1/2	4	4 1/2
3							
3 1/2							
4							
4 1/2							

Para usar la tabla necesita saber cuántas herramientas se usarán y aproximadamente cuántos sujetadores sujetadores/minuto/herramienta X 30 sujetadores/minuto/ herramienta X 1.2 X 0.051 pies³/min./estándar* (\ominus 100 psi) = pies³/min./estándar.

Use esta ecuación:

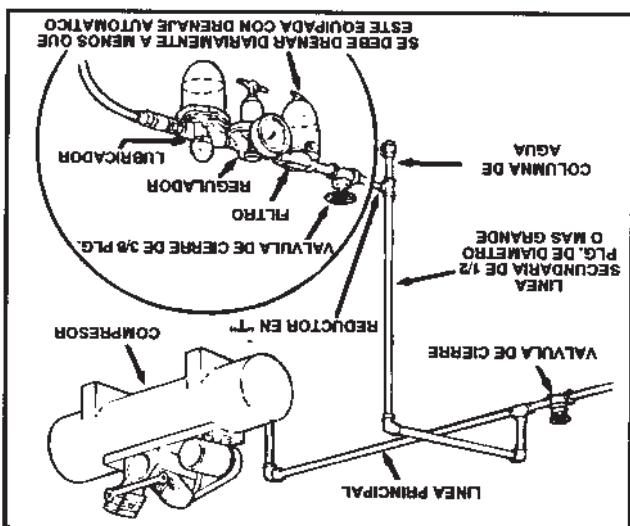
Presiones superiores a 120 psi. La tabla de consumo de aire le permitirá encontrar el tamaño correcto del compresor para reponer rápidamente la presión del aire en su herramienta.

Presiones entre 80 y 120 psi y nunca se deben usar a presión de aire entre 80 y 120 psi, ya que esto puede dañar la herramienta.

SISTEMAS NEUMÁTICOS (continuación)

Unidades de Filtro/Regulador/Lubricador

- Las mangüeras de aire no midan más de 45.70 m de longitud.
- El sistema neumático sea lubricado periódicamente.
- Se siga un programa regular de mantenimiento.
- Instalarlo y recibir mantenimiento periódicamente para instaciones bien. El diagnóstico de potencia neumática que todas las herramientas de potencia neumática que instalan bien. El diagnóstico correctamente funcione bien. El diagnóstico correctamente un sistema neumático como se detallan las revisiones necesarias continuación se detallan las revisiones necesarias para la instalación y el mantenimiento de los sistemas neumáticos.



Instalación de Un Sistema Neumático

- Las mangüeras de aire y los adaptadores tienen al menos 7.60 m. de longitud suficiente para que el aire circule sin problemas. El diámetro mínimo de una mangüera para cualquier aplicación de más de 7.60 m.

- Se hayan instalado en el compresor un colector de humedad y un filtro/regulador/lubricador.

- Asegure Que:

para Exteriores

Instalación de Un Sistema Neumático

- Se siga un programa regular de mantenimiento.

- Las mangüeras de aire sean tan cortas como sea posible.

- Se haya instalado en el sistema un secador tipo refrigerante.

- Las columnas de agua se extiendan desde el extremo inferior de cada línea secundaria.

- Existen válvulas de cierre en cada una de las líneas secundarias de todo el sistema.

- Las salidas de aire en las líneas secundarias estén en la parte superior de la línea principal.

- Existen almacenes de aire a lo largo de las líneas muy largas.

- La línea principal tenga una inclinación de (1/16 de pulgada por pie) a partir del compresor.

- El diámetro interior de todos los líneas que suministran aire sea bastante grande como garantizar un suministro de aire adecuado.

- La línea principal tiene una inclinación de (1/16 de pulgada por pie) a partir del compresor.

Instalación de Un Sistema Neumático

para Interiores

- Se siga un programa regular de mantenimiento.
- El sistema neumático sea lubricado periódicamente.
- Se siga un programa regular de mantenimiento.
- Instalarlo y recibir mantenimiento periódicamente para instaciones bien. El diagnóstico de potencia neumática que todas las herramientas de potencia neumática que instalan bien. El diagnóstico correctamente funcione bien. El diagnóstico correctamente un sistema neumático como se detallan las revisiones necesarias para la instalación y el mantenimiento de los sistemas neumáticos.

SISTEMAS NEUMÁTICOS

Sujetadores

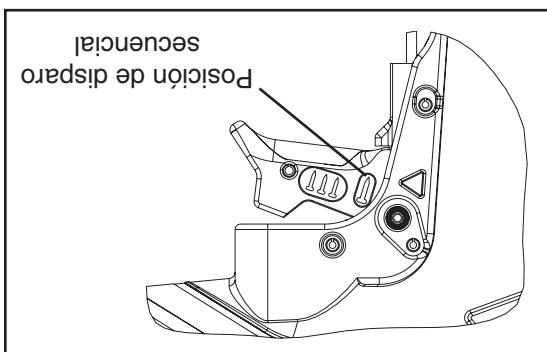
FUNCIÓN AMIENTE DE LA HERRAMIENTA (*continuación*)

Paso 3 Hale el s
carga do
conecte

- Funcionamiento en secuencia
EI juego de funcionamiento en secuencia evita los impulsos sucesivos o "de rebote".
 - Optima el elemento de contacto y
maneñigalo apoyado contra el material de trabajo antes de apretar el gatillo.
 - Despues de haber impulsado cada sujetador, suelte completamente el gatillo y levante la herramienta del material de trabajo.

Funcionamiento en secuencia

Cambio de g
La herramienta que
biliar del posicionamiento
(bounce drive). La
gatillo es segun
posicion de impulso
y el piano pasado
gatillo. Mover el
coloque el piano p
de posicion en el
carácter como se



Colocación precisa

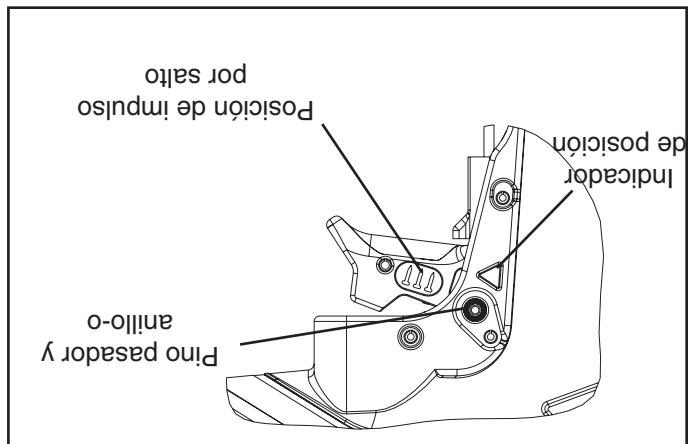
- Tome firmamente la herramienta por el mango y sostengala de modo que el base del elemento de contacto quede bien apoyada en el material de trabajo.
 - Apriete el gatillo para disparar el sujetador.
 - Separe la herramienta del material de trabajo.
 - Repita el mismo procedimiento con el proximo sujetador.

Impulsos sucesivos (de rebote)

- Una vez que haya colocado todos los sujetadores necesarios, dese de optimizar el gatillo para evitar que salgan más.

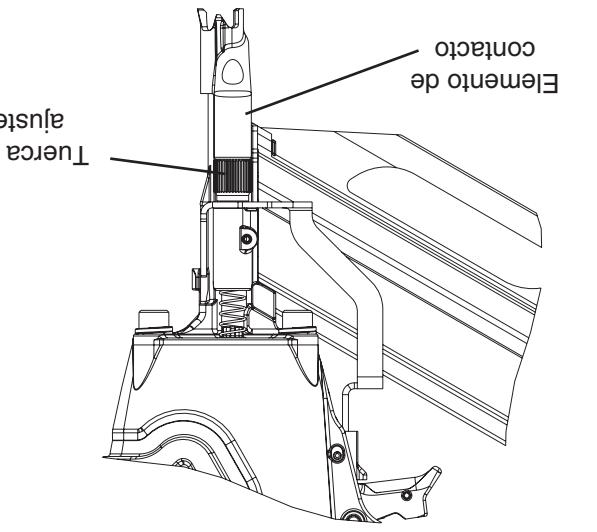
No sujeté ni sostenga el gatillo con ninguna otra cosa que no sea la mano.

 PELIGRO



INSTALACION DE LA HERRAMIENTA

FUNCIONAMIENTO DE LA HERRAMIENTA



Si la herramienta supera el elemento de contacto hasta que la cabeza del sujetador quede a la profundidad deseada.

Si la herramienta supera el mismo nivel que la superficie de trabajo, sube los sujetadores sobre la base del sujetador no el elemento de contacto. Si esta al mismo nivel que la superficie de trabajo), base el elemento de contacto. Si los sujetadores se impulsada por debajo de la superficie de trabajo), base el elemento de contacto.

La profundidad de colocación se logra regulando la tuerca de ajuste a sea el elemento de contacto.

PELIGRO

Apunte la herramienta en alguna dirección en que no haya peligro. Deconnectela de la fuente de aire comprimido y quitele todos los sujetadores.

Regulación de la profundida de colo-
cación (en herramientas que tienen esta car-
acterística)

5. Si el operador usa una mesa para trabajar, se acor-

ta la herramienta cuando no estén en uso.
seja colocar la linea de aire comprimido debajo de la parte inferior de la mesa para quitar los sujetadores y misma. Se puede colocar una pedraña banda en la

6. Si la herramienta no funciona cuando se conecta por primera vez, no trate de repararla; llame de inmediato al

representante de Paslode.
instalación especial.
aire comprimido. En general, no se exige ninguna otra sobre la longitud y los requisitos de las mangüeras de sujección Sistema Nematicos de este manual posiblemente preferencia a menos de tres metros. Con-
un calibre, tan cercano al de la herramienta como sea

4. Instale una unidad de filtro/regulador/lubricador con

argüe el aire de la herramienta cuando se desconecte la requiere un adaptador nemático tipo macho. Se

3. Quite la cubierta plástica en la entrada del aire de la herramienta antes de instalar el adaptador macho. Se

2. Con cada herramienta se entregan una copia de este para que su herramienta quede registrada.
manual. Consérve este manual para cualquier consulta futura. Además, se incluye una tarjeta de registro, que debe llenarse y devolverse inmediatamente a Paslode

1. **SEGURIDAD:** Antes de usar la herramienta se deben familiarizarse con las instrucciones de seguridad de la página 4 de este manual.

Su herramienta Paslode es esta lista para usarse y se puede instalar siguiendo estos pasos:

PELIGRO

La presión de aire en la herramienta nunca debe exceder 120 psi.

NO EXCEDA LA PRESIÓN DE AIRE RECOMENDADA

80 hasta 120 p.s.i. (5.5 hasta 8.3 bars). Para mayor funcionamiento seleccionar la presión de aire en el rango indicado.

OPERACIÓN de PRESIÓN de AIRE:

Esta herramienta utiliza un encuadre de 3/8" N.P.T. El acoplamiento debe ser capaz de descagar la presión de aire en la herramienta cuando sea desconectado del suministro de aire.

ACOPLAMIENTO DE AIRE:

LONGITUD DEL CLAVO	2" - 3 1/2"
DIMETRO	.113 - .148

SPECIFICACIONES de los SUJETADORES

MODELO NO.	F350-210 (Pieza# 514000)
LARGO	21"
ANCHO	5"
ALTURA	13"
PESO	8 lbs. 1oz.
PRESIÓN de OPERACIÓN	80 hasta 120 p.s.i. (5.5 hasta 8.3 bars)

SPECIFICACIONES de la Herramienta**SPECIFICACIONES DE LA HERRAMIENTA Y LOS SUJETADORES**

ACCESORIOS	16
GARANTIA	15
DETECCION Y CORRECTION DE FALLOS	14
MANTENIMIENTO	12-13
VISTA EXPANDIDA CON LISTADO DE PIEZAS	10-11
BENEFICIOS DEL LA HERRAMIENTA	9
SISTEMAS DE AIRES	7-8
INSTALACION Y OPERACION DEL LA HERRAMIENTA	5-6
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	4
SPECIFICACIONES DEL LA HERRAMIENTA Y SUS SUJETADORES	3

CONTENIDO

Lea cuidadosamente este manual y las instrucciones de seguridad para comprender como usar la herramienta correctamente.

La herramienta Paslode F350-S es una herramienta de calidad, diseñada para uso en aplicaciones residencial. Esta herramienta le proveerá confiabilidad y eficiencia cuando sea usada acorde con las reglas del fabricante.

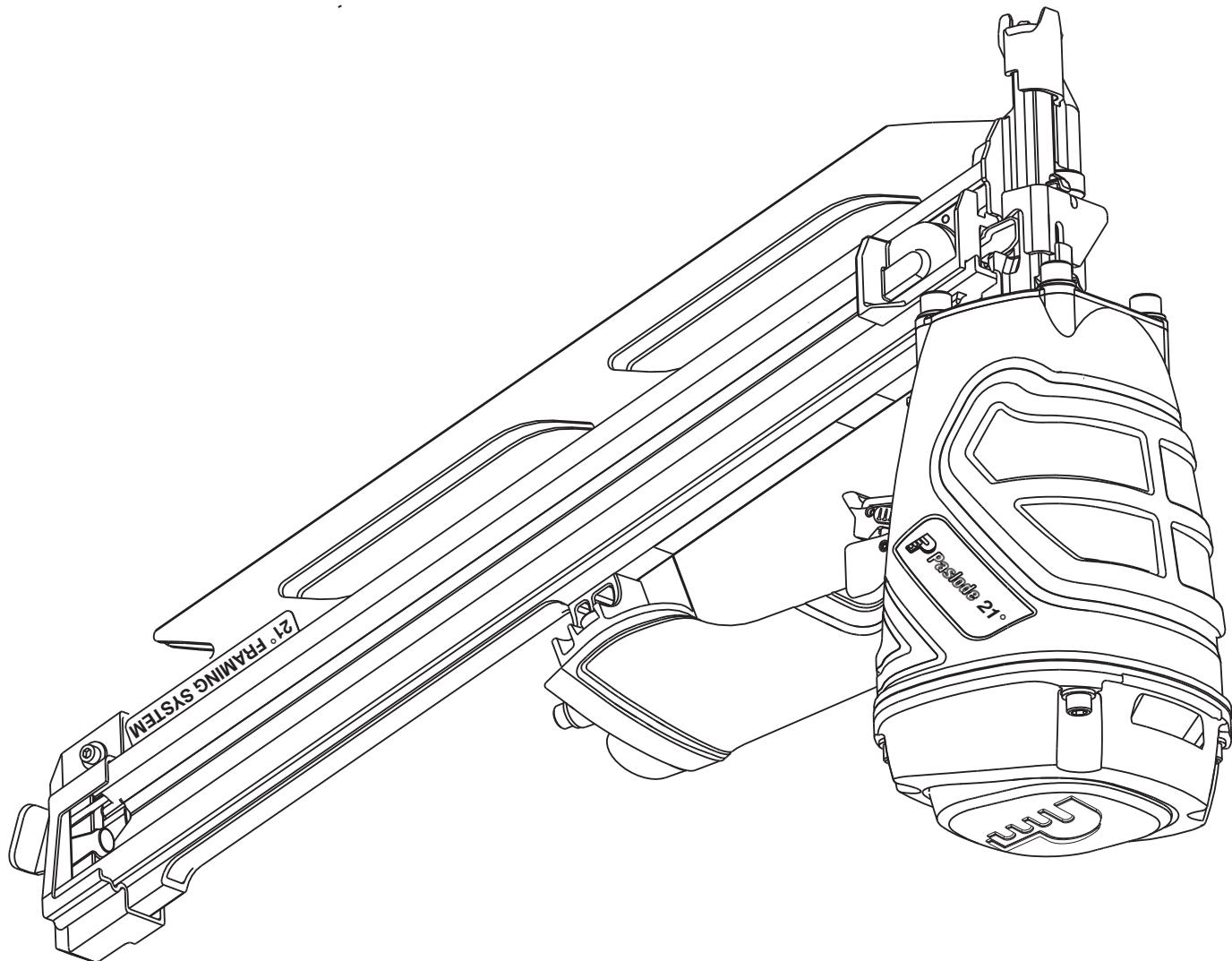
INTRODUCCION

Manual de Funcionamiento y
Esquema

El cliente tiene la responsabilidad de que todo
el personal de operaciones y servicio lea y
entienda este manual.

NO DESTRUYE ESTE MANUAL

¡IMPORANTE!



Clavadora de Entramado
para Clavos de 21° con
Cabeza Redonda

MODULO F350-21®
PIEZA NO. 514000

Paslode®