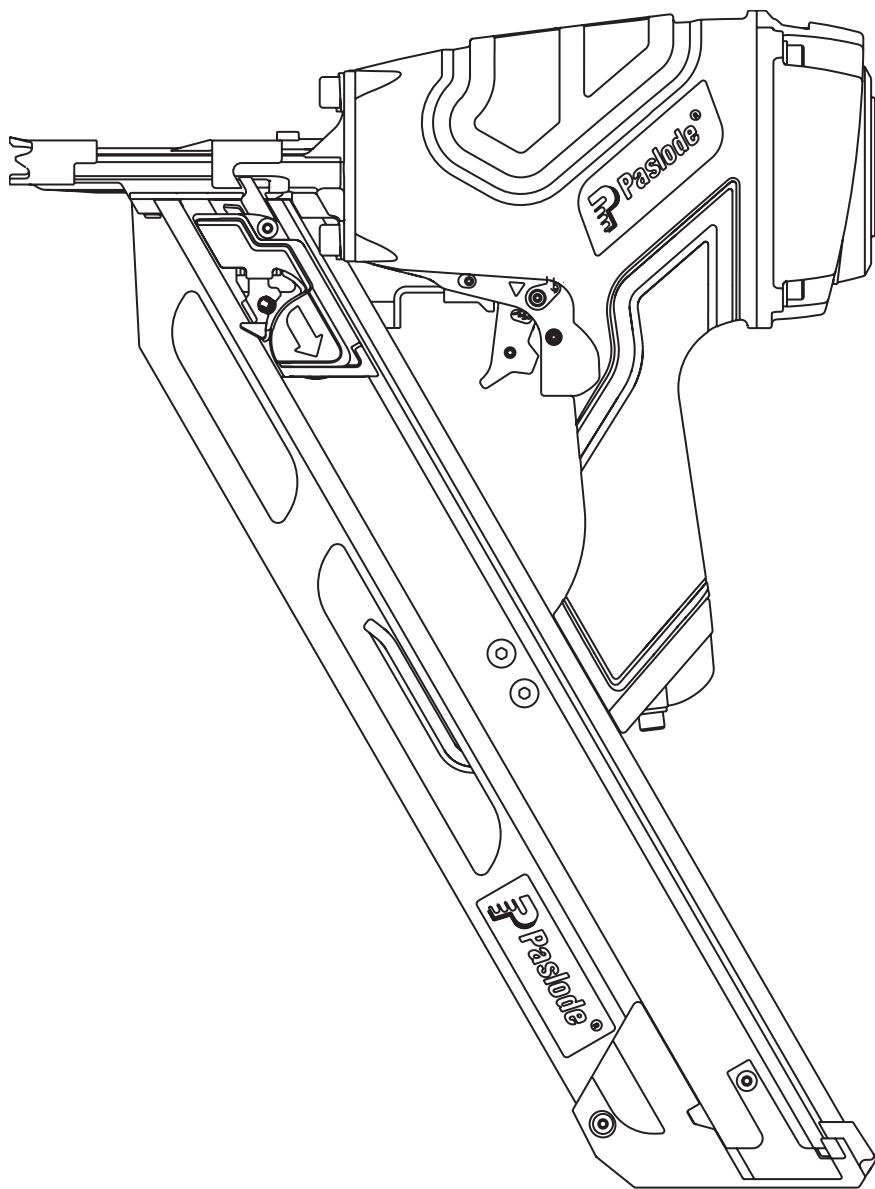




MODEL PF350-S

Strip Nailer



IMPORTANT! DO NOT DESTROY

It is the customer's responsibility to have all operators and service personnel read and understand this manual.

OPERATING MANUAL AND SCHEMATIC

INTRODUCTION

The **PASLODE® PF350-S** strip nailer is a quality-built tool designed for use in residential framing applications. This tool will deliver efficient, dependable performance when used according to the manufacturer's guidelines. Please study this manual including the safety instructions to fully understand the operation of this tool.

TOOL AND FASTENER SPECIFICATIONS	3
SAFETY INSTRUCTIONS	4
TOOL INSTALLATION AND OPERATION	5-6
AIR SYSTEMS	7-8
FEATURES AND BENEFITS	9
EXPLODED VIEW AND SPARE PARTS LIST	10-11
MAINTENANCE	12-13
TROUBLESHOOTING	14
WARRANTY	15
ACCESSORIES	16

TOOL AND FASTENER SPECIFICATIONS

TOOL SPECIFICATIONS

MODEL NO.	PF350-S (Part# 502000)
HEIGHT	13"
WIDTH	5"
LENGTH	18"
WEIGHT	7 lbs. 8oz.
OPERATING PRESSURE	80 to 120 p.s.i. (5.5 to 8.3 bars)

FASTENER SPECIFICATIONS

NAIL LENGTH	2" -3-1/2"
SHANK DIAMETER	.113 - .131

TOOL AIR FITTINGS:

This tool uses a 3/8" N.P.T. male plug. The fitting **must** be capable of discharging tool air pressure when disconnected from the air supply.

OPERATING AIR PRESSURE:

80 to 120 p.s.i. (5.5 to 8.3 bars). Select the operating air pressure within this range for best tool performance.

DO NOT EXCEED THIS RECOMMENDED OPERATING PRESSURE.

SAFETY INSTRUCTIONS

SAFETY FIRST

These safety instructions provide information necessary for safe operation of Paslode® tools. **DO NOT ATTEMPT TO OPERATE THE TOOL UNTIL YOU READ AND UNDERSTAND ALL SAFETY PRECAUTIONS AND MANUAL INSTRUCTIONS.**



WEAR EYE AND HEARING PROTECTION

Always wear hearing and eye protection devices, that conform to ANSI Z87.1 requirements, when operating or working in the vicinity of a tool. As an employer you are responsible for enforcing the use of eye protection. Wear hard hats in environments that require their use.



THE TOOL MUST BE USED ONLY FOR THE PURPOSE FOR WHICH IT WAS DESIGNED

Do not throw the tool on the floor, strike the housing in any way or use the tool as a hammer to knock material into place.

DISCONNECT THE TOOL WHEN NOT IN USE

Always disconnect the tool from the air line when it is not in use, when you leave the work area or when moving the tool to a new location. The tool must never be left unattended because people who are not familiar with the tool might handle it and injure themselves or others.

CARRY THE TOOL ONLY BY THE HANDLE

Always carry the tool by the handle only. Never carry the tool by the air hose or with the trigger depressed since you could drive a fastener unintentionally and injure yourself or someone else.

DO NOT WEAKEN THE TOOL HOUSING

The tool housing is a pressure vessel and should never be weakened by having your company's name, area of work or anything else stamped or engraved into its surface.

DISCONNECT THE TOOL WHEN PERFORMING REPAIRS AND CLEARING JAMS

Never attempt to clear a jam or repair a tool unless you have disconnected the tool from the air line and removed all remaining fasteners from the tool.

ALWAYS USE THE PROPER FITTING FOR THE TOOL

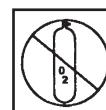
Only MALE pneumatic type air connectors should be fitted to the tool, so that high pressure air in the tool is vented to atmosphere as soon as the air line is disconnected.

NEVER install FEMALE quick disconnect couplings on the tool. Female couplings will trap high pressure air in the tool when the air line is disconnected, leaving the tool charged and able to drive at least one fastener.



DO NOT EXCEED THE MAXIMUM RECOMMENDED AIR PRESSURE

Operate the tool only at the recommended air pressure. Do not exceed the maximum air pressure marked on the tool. Be sure the air pressure gauge is operating properly and check it at least twice a day.



Never use any bottled air or gases such as oxygen to operate the tool since they could cause the tool to explode. Do not operate in explosive atmospheres.

INSPECT TOOL FOR PROPER OPERATION

Clean the tool at least daily and lubricate as required. Never operate a dirty or malfunctioning tool.

USE ONLY PASLODE RECOMMENDED PARTS AND FASTENERS

Use only parts and fasteners specifically designed and recommended by Paslode for use in the tool and for work to be done. Using unauthorized parts and fasteners or modifying the tool in any way creates dangerous situations. Replace all missing warning labels--refer to tool schematic for correct placement and part number.



OPERATE THE TOOL ONLY ON A WORKPIECE

The tool should be operated only when it is in contact with the workpiece. Even then you should be careful when fastening thin material or working near the edges and corners of the workpiece since the fasteners may drive through or away from the workpiece.

DO NOT DISABLE OR REMOVE THE WORK CONTACTING ELEMENT

This tool is equipped with a safety mechanism, called a work contacting element, to help prevent accidental firing. Never tamper with, disable or remove the work contacting element. Do not use the tool unless the work contacting element is working properly. The tool could fire unexpectedly.

WARNING

Failure to follow any of the above instructions could result in severe personal injury to tool user and bystanders or cause damage to tool and property.

Contact your local Paslode Representative for presentation of Paslode's Safety Awareness Program

TOOL INSTALLATION

DANGER

Air pressure at the tool must never exceed 120 psi.

Your Paslode tool comes ready for immediate use and can be installed by following these steps:

1. SAFETY - All tool operators and their immediate supervisors must become familiar with the operator safety instructions before operating the tool. The instructions are on page 4 of this manual.
2. Included with each tool are one copy of this Safety and Maintenance manual and one copy of the Tool Schematic. Keep these publications for future reference. An ownership registration card is also included. This card must be completed and returned to Paslode immediately to register your ownership.
3. The plastic cap in the air inlet of the tool must be removed before the male fitting is installed. The fitting must be a male pneumatic type that discharges the air from the tool when the air line is disconnected.
4. Install a filter/regulator/lubricator unit, with a gauge as close as practical to the tool, preferably within ten feet. Refer to the Air Systems section of this manual for air hose requirements and lengths. In general, no other special installation is required.
5. If the operator is working at a bench or table, it is usually best to run the air line underneath the bench. A small tray under the benchtop can hold the fastener supply and the tool when not in use.
6. If this tool does not work when it is first connected, do not try to make repairs. Call your Paslode representative immediately.

TOOL OPERATION

Depth of Drive Adjustment

(On tools equipped with this feature)

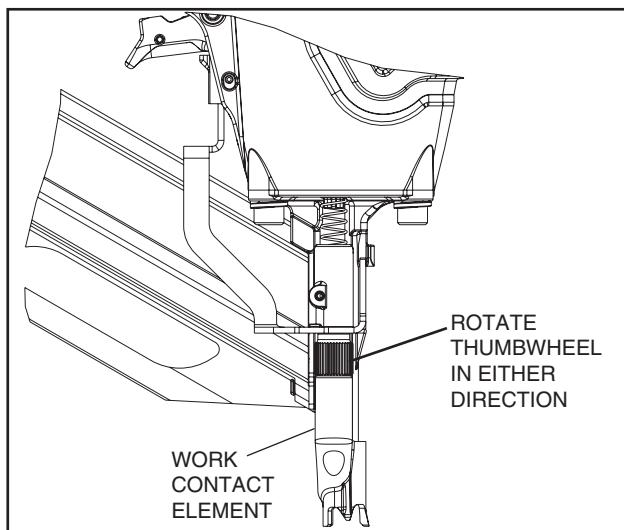
WARNING

Keep the tool pointed in a safe direction. Disconnect the tool from the air supply and remove all fasteners.

The depth of drive adjustment is made by turning the thumbwheel on the work contact element.

If the tool is overdriving (the fastener head is driven below the work surface), the work contact element should be moved downward. If the fasteners stand up (the head not flush with the surface), the work contact element should be moved up.

Adjust the work contact element until the fastener head depth meets job requirements.



TOOL OPERATION - continued

Loading of Nails

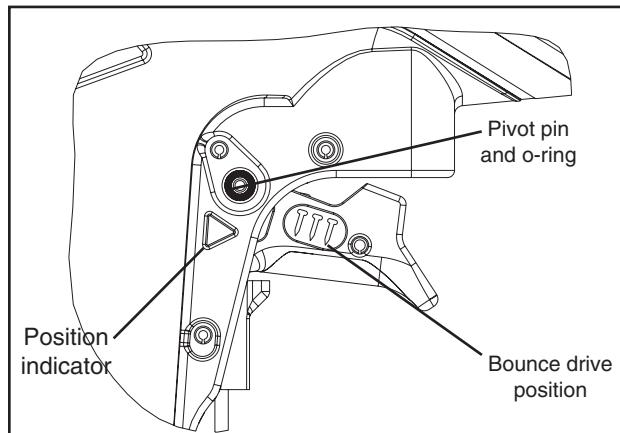
Step 1 - Grasp the handle firmly.

Step 2 - Insert one or two strips of nails into the rear of the magazine.

Step 3 - Pull the follower to the rear of the magazine until it is engaged behind the nails.

Switching the Trigger

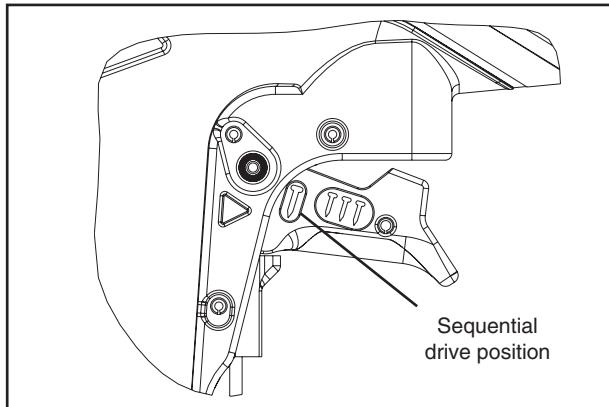
The tool is manufactured with a trigger that can be switched from sequential operation to a bounce drive operation. The trigger is placed in the sequential operating position when the tool was manufactured. To switch the trigger to the bounce operating position, remove the O-ring and trigger pivot pin from the trigger assembly. Move the trigger to the bounce operation position and install the trigger pivot pin and O-ring. The position indicator ▷ on the tool should now be pointing to the  as shown in the illustration.



Sequential Operation

The sequential operating kit prevents successive or "bounce" driving.

- Depress the work contacting element and hold it against the work surface before pulling the trigger.
- After each fastener is driven, completely release the trigger and lift the tool from the work surface.



Precision Placement Driving

- Grasp the tool handle firmly and place the bottom of the work contacting element firmly against the workpiece until it is completely depressed.
- Squeeze the trigger to drive the fastener.
- Lift the tool from the workpiece.
- Repeat the procedure for the next fastener.

Successive (Bounce) Driving

- Grasp the handle firmly.
- Squeeze the trigger and move the tool along the workpiece with a bouncing motion, depressing the work contacting element at the points where you want to insert a fastener.
- Keep the trigger depressed and continue to bounce the work contacting element against the workpiece, positioning the tool above as carefully as possible.
- When the desired number of fasteners have been driven, release the tool trigger to avoid unintentional fastener discharge.

WARNING

Do not clamp or hold trigger with anything other than your hand.

AIR SYSTEMS

For air-powered tools to work their best, the air supply system must be properly installed and maintained regularly. A drawing in this section shows a properly installed air supply system. Handy checklists for installing and maintaining air supply systems follow.

Indoor Air System Installation

-Be certain that:

- All pipes supplying air have a large enough inside diameter to ensure adequate air supply.
- The main supply pipe slopes down, away from the compressor (1/16 inch per foot).
- Air storage is provided along lengthy air lines.
- Pipe line branch outlets are at the top of the main pipe line.
- Cutoff valves are provided at each branch pipe line throughout the system.
- Water legs extend from the bottom of each branch line.
- A refrigerant-type dryer is installed on the system.
- Air hoses are kept as short as practical.
- A regular maintenance program is followed.

Outdoor Air System Installation

-Be certain that:

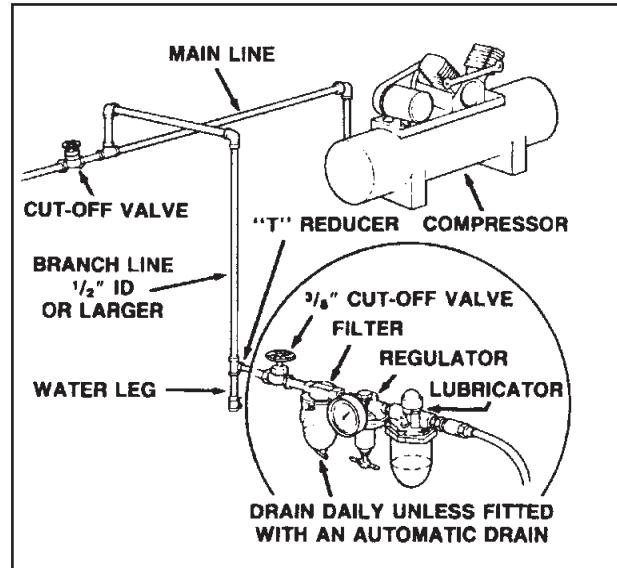
- A moisture trap and a filter/regulator/lubricator are installed at the compressor.
- Air hoses and fittings are large enough so that air flow is not restricted. Minimum hose size is 3/8 inch ID with 1/2 inch ID hose used for any application over 25 feet.

- Air hoses are not longer than 150 feet.
- The air system is lubricated regularly.
- A regular maintenance program is followed.

Filter/Regulator/Lubricator Units

Filter/regulator/lubricator units that can supply enough air and protection for Paslode tools must meet the following specifications:

- Minimum 3/8 inch NPT port size .
- 50 micron or fine filters.
- Regulated pressure from zero to 120 psi.
- Lubricators designed for low or changing airflow.



AIR SYSTEMS - Continued

Calculating Compressor Size

Use the air consumption chart in the Tool Schematic for each tool when calculating the operating requirements for the tools. Paslode tools are designed to operate efficiently between 80 and 120 psi and should never be operated at pressure greater than 120 psi.

The air consumption chart will help you find the correct compressor size for your application that will quickly replenish tool air pressure. To use the chart you will need to know how many tools will be used and approximately how many fasteners will be driven each minute by each tool on the line.

Using the equation:

Number of tools X average fasteners/minute/tool X 1.2 (safety factor) X air consumption (scfm) @ pressure* (psi) = scfm required.

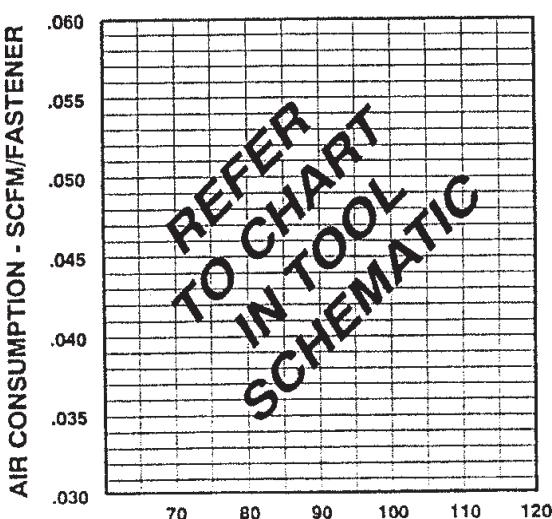
We can use the following example:

$$10 \text{ tools} \times 30 \text{ fasteners/minute/tool} \times 1.2 \times 0.051 \text{ scfm}^* (@100\text{psi}) = 18.36 \text{ scfm.}$$

*This number is found in the Air Consumption Chart

In this example, using the air consumption chart we find that a compressor providing at least 19 scfm of air is required. Because in compressors approximately 1 hp is required to produce 4 scfm, a compressor of at least 5 hp is required.

AIR CONSUMPTION CHART



Calculated Required Piping

For example, given a 20 hp electric compressor supplying approximately 80 cfm of air at 120 psi and a main supply pipe length of 350 feet, we see by the table the minimum main pipe inside diameter required for this application is 1-1/4 inch.

VOLUME OF AIR (CFM)	LENGTH OF RUN (FT.)				
	50-200	290-500	500-1000	1000-2500	2500-5000
	NOMINAL PIPE DIAMETER (IN.)				
30-60	1	1	1 1/4	1 1/2	1 1/2
60-100	1	1 1/4	1 1/4	2	2
100-200	1 1/4	1 1/2	2	2 1/4	2 1/2
200-500	2	2 1/2	3	3 1/2	3 1/2
500-1000	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2

Pneumatic System Maintenance

- Be certain that:

- Pneumatic fittings are tight and do not leak.
- Water legs, filters and air lines are drained daily, and ensure that automatic draining systems are operating correctly.
- Air lines are cleared to prevent freezing, especially in winter.
- Lubricator operation is checked regularly and ensure it has an adequate supply of lubricant. (Paslode Part No. 403720)
- The filter element is cleaned every six months.
- Only regulated air is being used and that each regulator is operating properly.

PF350-S FEATURES & BENEFITS

Tool Less Depth of Drive

Provides precise control of nail depth without adjusting the compressor.
(on other side)

Compact Design

Able to get into tight spots

Powerful Motor

Consistently drives into all engineered lumber.

Aggressive Work Contact

Grabs the wood when toe nailing.

Lock Out

Eliminates blank firing.

Bypass Follower

For fast 2-step loading.

Rafter Hook

Conveniently stowes the tool.

Metal Exhaust Cap

For maximum durability.

Light Weight Design

Easy to maneuver with less arm fatigue.

Switchable Trigger

Switches from sequential to bounce fire.

Rear Load Magazine

Holds 2 strips or 84 nails.

PARTS LEGEND

PF350-S, 502000

1	502004	1	Air Deflector	41	502047	1	Lower W.C.E.
* 2	502062	1	Air Deflector Gasket	42	502046	1	Upper W.C.E.
3	501299	4	S.H.C.S. 1/4-20 x 1"	43	502049	1	Detent Ball
4	502003	1	Top Cap	44	502061	1	Detent Spring
* 5	502013	1	Top Cap Gasket	45	404361	1	Roll Pin 1/8" x 1/2"
6	123984	1	Valve Spring	46	502050	1	Detent Body
* 7	502859	1	O-Ring	47	502055	1	W.C.E. Spring
* 8	211664	1	O-Ring	▲ 48	009016	4	S.H.C.S. 5/16-18 x 1" with Patch
9	502434	1	Poppet Assembly	49	095417	4	Lock Washer 5/16
*10	198028	1	O-Ring	50	502006	1	Nose
11	502032	1	REMOVED	51	502014	2	Magazine Isolator
12	502056	1	Exhaust Seal	* 52	502042	1	O-Ring
● 13	501300	1	S.H.C.S.1/4-20 x 1-1/4"	* 53	091866	1	Roll Pin 1/8" x 3/4"
■ *14	092971	1	O-Ring, Piston	54	502053	1	Dual Mode Trigger
15	501337	1	Piston	55	502040	1	Trip Lever
16	511119	1	Sleeve	56	502060	1	Trigger Spring
17	502010	1	Check Band	* 57	092747	1	O-Ring
■ *18	501218	1	Driver Blade	58	502035	1	Housing Label Right
*19	092235	1	O-Ring	59	502043	1	Lower Valve Spool
20	502007	1	Bulkhead	60	502041	1	Trigger Pivot Pin
*21	401985	1	O-Ring	* 61	1015358	1	O-Ring
*22	500866	1	Bumper	* 62	196345	1	O-Ring
23	500729	1	Driver Blade Seal	** 63	502192	1	Warning Label
24	502022	1	REMOVED	64	502033	1	W.C.E. Guide Block
25	502807	1	Magazine Assembly	65	502446	1	Valve Pin with O-Rings
26	502019	1	Follower Claw	66	502059	1	Valve Pin Spring
27	502021	1	Lockout Bar	67	502044	1	Upper Valve Spool
28	511118	1	Follower Body	* 68	197913	1	O-Ring
29	502031	2	B.H.C.S. #8-32 x 1/2"	69	502002	1	Housing with Grip
30	502020	1	Follower Spring	70	502914	1	Rafter Hook
*31	502026	1	Negator Spring	71	502930	1	Rafter Hook Spring
32	502025	1	Drum Pin Assembly	72	502916	1	Rafter Hook Washer
33	403796	3	Roll Pin 1/8" x 1-1/4"	▲ 73	444786	1	S.H.C.S. 1/4-20 x 5/8"
34	502017	2	B.H.C.S. 1/4-20 x 3/4"	74	442681	2	Locknut 1/4-20
35	502058	1	Magazine Logo Label	* 75	417147	1	O-Ring
36	502038	1	B.H.C.S. #8-32 x 1"	76	502005	1	Housing End Plug
37	502016	2	REMOVED	77	501300	2	S.H.C.S. 1/4-20 x 1-1/4"
38	502029	1	Magazine End Cap	78	502193	1	Actuation Setting Label
39	502034	1	Housing Label Left	79	502036	1	Thumb Wheel
40	404325	2	Locknut #8-32	80	502723	1	Roll Pin 3/8"x1-1/4"

* Denotes Normal Wear Items.

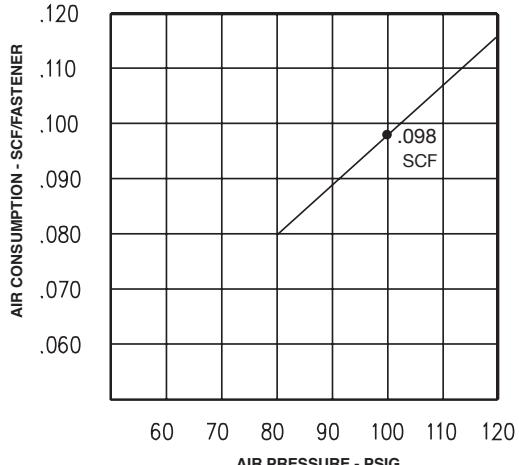
** Make sure Warning Label (502192) is properly affixed.
Replace if necessary.

▲ Apply Loctite® 242 (Blue) Part No. 093500

■ Apply Loctite® 620 (Green) Part No. 401491

● Apply Loctite® 271 (Red) Part No. 093422

→ Denotes New Change



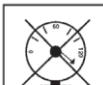
SAFETY INSTRUCTIONS

WEAR EYE AND HEARING PROTECTION

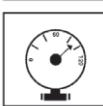


Always wear hearing protection and eye protection devices, including side shields when operating or working in the vicinity of a tool.

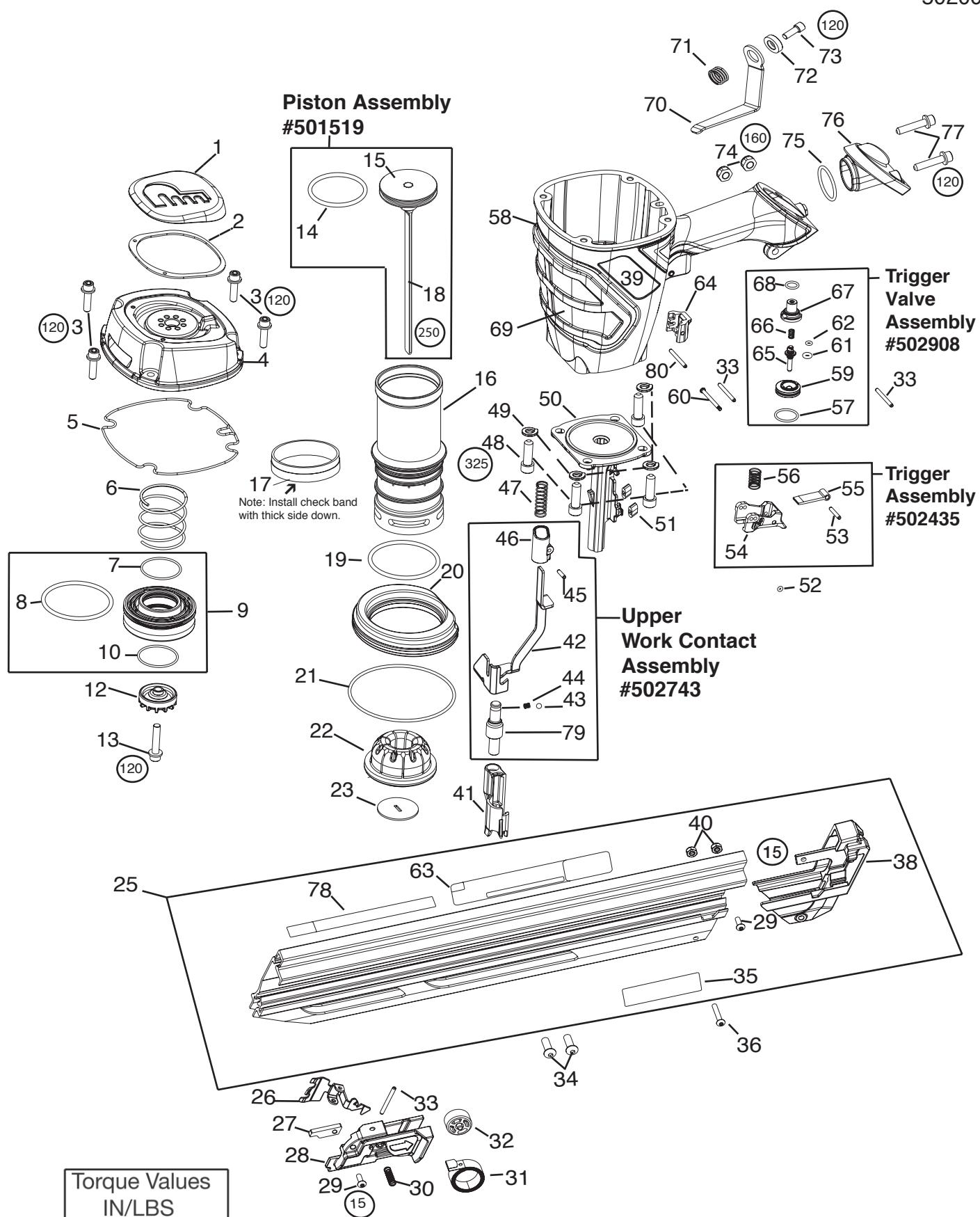
DO NOT EXCEED MAXIMUM RECOMMENDED AIR PRESSURE



Operate the tool using only the recommended air pressure. Do not exceed the maximum air pressure marked on the tool. Be sure the air pressure gauge is operating properly and check it at least twice a day.



Never use any bottled air or gases such as oxygen to operate the tool since they could cause the tool to explode.



MAINTENANCE

Paslode® tools are built for ease of maintenance. A few simple details will assure trouble-free operation and long tool life. Anyone who uses or maintains the tool must read the safety and maintenance instructions. Study the schematic drawing before starting any repairs on the tool.

Air-operated tools must be inspected periodically, and worn or broken parts must be replaced to keep the tool operating safely and efficiently. Also the items on the maintenance chart must be checked often.

Cold Weather Care

When temperatures are below freezing, tools should be kept warm by any convenient, safe method. If this is not possible, the following procedure should be used to warm up the tools.

- Reduce the regulated air pressure to 30 psi.
- Remove all fasteners from the tool.
- Collect an air line and blank fire the tool. The reduced air pressure will be enough to free-fire the tool. Slow speed operation tends to warm up the moving parts. Slowing up the piston helps the bumper and the O-rings to become springy.



CAUTION



Never free-fire the tool at high pressure.

- Once the tool is warmed up, readjust the regulator to the proper working pressure and reload the tool.
- Tool operators working outdoors or in unheated areas in extremely cold temperatures should also:

Use Paslode pneumatic oil with antifreeze in the lubricator, Part No. 219090 (8oz.)

Once a week, depending on the amount of tool use, take the tool apart and wash away any sludge with tool cleaner (Paslode Part No. 219348) to keep the tool operating efficiently.



CAUTION



Never use kerosene or flammable solvents to clean the tool.

Cleaning the air-operated tools with solvents removes the thin coating of grease applied to the cylinder wall and O-rings at the factory. To replace this coating of grease, use Chemplex grease (Paslode Part No. 403734).

- Open the drain on the air compressor tank to drain any moisture at least daily in extremely cold or humid weather. A few ounces of anti-freeze in the tank will keep the air free of frost.

Testing the Tool After Servicing

After replacing any part or parts, it is important to check the tool for proper operation. This ensures that the tool was put together correctly, is safe to use, and will perform the job properly.

- Ensure that all hardware is tight.
- Ensure that the work contacting element is installed correctly in relation to the trigger, and that both parts move freely.
- Ensure that the magazine is properly attached.
- Ensure that the required safety information on the tool is legible.
- Use only Paslode approved fasteners in the tool, and ensure that they are correct for the application.
- Ensure that a male air fitting is securely connected to the tool.
- Test the tool by driving fasteners into a workpiece identical to the tool's application.
- Check the tool for air leaks during testing and for the proper sequence of operation.
- Ensure that all fasteners are driven to the same depth and that the crown of the fastener is flush with the work-piece.

Tool Lubrication

It is most important that the tool be properly lubricated by keeping the air line lubricator filled and correctly adjusted. Without proper lubrication the tool will not work properly and parts will wear prematurely.

Use the proper lubricant in the air line lubricator. The lubricator should be of low air flow or changing air flow type, and should be kept filled to the correct level. Use only Paslode recommended lubricants. Substitutes may harm the rubber compounds in the tools O-rings and other rubber parts. Paslode Part No. 403720 is a pneumatic lubricating oil specially made for pneumatic applications. If a filter/regulator/lubricator is not installed on the air system, air operated tools should be lubricated at least once a day with 6 to 20 drops of oil, depending on the work environment, directly through the male fitting in the tool housing.

Most minor problems can be resolved quickly and easily using the maintenance table that follows. If problems persist, contact your Paslode dealer for assistance.

MAINTENANCE - Continued



CAUTION

Disconnect the tool when performing repairs or clearing jams.

MAINTENANCE TABLE

ACTION	WHY	HOW
Drain air line filter(daily).	Prevent accumulation of moisture and dirt.	Open manual petcock (most air supply systems have such a valve).
Keep lubricator filled.	Keep tool lubricated.	Fill with Paslode pneumatic tool lubricant. Part No. 403720.
Clean filter element-then blow air through filter in direction opposite to normal flow.	Prevent clogging of filter with dirt.	Wash with soap and water or follow manufacturers instructions.
Check that all screws on tool are tight.	Prevent air leakage and promote efficient operation.	Check screws daily.
Keep work contacting element working properly.	Promote operator safety and efficient tool operation.	Blow clean daily.
Keep magazine and feeder mechanism clean.	Prevent jamming of fasteners.	Blow clean daily.
Lubricate "O" rings that are replaced.	Assure long life and proper operation of tool.	Use Chemplex grease, Part No. 403734.
Use only Paslode replacement parts.	Keep tool operating efficiently and maintain Paslode tool warranty.	Order any replacement parts needed from Paslode Dealer.

OPERATOR TROUBLESHOOTING

CAUTION

Disconnect the tool when performing repairs or clearing jams.

PROBLEM	CORRECTIVE ACTION
Fasteners will not drive completely into wood.	Adjust work contacting element (retract length). Increase air pressure (do not exceed 120 psi).
Fasteners penetrate properly during normal operation, but won't drive fully at faster speeds.	Increase air flow to tool -- use larger air lines (3/8 inch ID minimum).
Fasteners drive too deeply into wood.	Adjust work contacting element (extend length). Reduce air pressure.
Tools skips during operation - no fasteners are driven from time to time.	Check magazine for proper fasteners. Magazine follower should slide freely. Clean as needed to remove debris. Make sure correct fasteners are being used. Use fasteners that meet Paslode® specifications only. Increase air flow to tool -- use larger air lines (3/8 ID minimum). Adjust work contacting element where available.
Tool operates, but no fasteners are driven.	Check magazine for proper fasteners. Fasteners should slide freely with no follower pressure. Increase air pressure (do not exceed 120psi).
Air leaks at cap when tool is connected to air.	Tighten cap screws.

TOOL WARRANTY



An Illinois Tool Works Company

155 Harlem Avenue

Glenview, IL 60025

MODEL PF350S Strip Nailer

TOOL WARRANTY AND LIMITATIONS

Paslode warrants that newly purchased power fastening tools, parts and accessories will be free from defects in material and workmanship for the period shown below, after the date of delivery to the original user.

ONE-YEAR LIMITED WARRANTY

A one-year warranty will apply to all parts, except those which are specifically covered by an extended warranty.

FIVE-YEAR EXTENDED LIMITED WARRANTY

A five-year warranty will apply to all housing and cap assembly castings.

WARRANTY STATEMENT

This warranty is limited to tools sold and service requested in the United States. To obtain information on warranty service in the United States, refer to the Service Center listing that was provided with your tool.

Paslode's sole liability hereunder will be to replace any part or accessory which proves to be defective within the specific time period. Any replacement part or accessory provided in accordance with this warranty will carry a warranty for the balance of the period of warranty applicable to the part it replaces. This warranty does not apply to part replacement required due to normal wear.

This warranty is void as to any tool which has been subjected to misuse, abuse, accidental or intentional damage, use with fasteners not meeting Paslode specification, size, or quality, improperly maintained, repaired with other than genuine Paslode replacement parts, damaged in transit or handling, or which, in Paslode's opinion, has been altered or repaired in a way that affects or detracts from the performance of the tool.

PASLODE MAKES NO WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, RELATING TO MERCHANTABILITY, FITNESS, OR OTHERWISE, EXCEPT AS STATED ABOVE, and Paslode's liability AS STATED ABOVE AND AS ASSUMED ABOVE is in lieu of all other warranties arising out of, or in connection with, the use and performance of the tool, except to the extent otherwise provided by applicable law. PASLODE SHALL IN NO EVENT BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, DAMAGES WHICH MAY ARISE FROM LOSS OF ANTICIPATED PROFITS OR PRODUCTION, SPOILAGE OF MATERIALS, INCREASED COST OF OPERATION, OR OTHERWISE.

ACCESSORIES

Lubricants and Loctite

Loctite 242 (Blue)



Lubricating Oil 16 oz.

Lubricaing Oil with Antifreeze 8 oz.

Chempex 710 Lubricant 1lb.

Part No. 093500

Part No. 403720

Part No. 219090

Part No. 403734

Tool Cleaner

Ideal cleaner for all Paslode tools.



Part No. 219348

Safety Glasses

Clear



Part No. 401382

Sequential Only Trigger

Part No. 502253

No Mar Work Contact

Part No. 502234

For additional information on Paslode® products, visit our website at
www.paslode.com.

For technical support call 1-800-222-6990.

To purchase parts and accessories, visit www.itwconstructionparts.com.



Para comprar las partes y los accesorios, la visita www.itwconstructionparts.com.
Para llamarla técnica de apoyo, 1-800-222-6990.
Visitan nuestro sitio web en www.paslode.com.
Para la información adicional en los productos Paslode®:

Contacto de elemento "no-mar"
Pieza No. 502234

Gatillo de secuencia
Pieza No. 502253

Lentes de Seguridad
Claras
Pieza No. 401382

Limpador
El limpador ideal para todas las herramientas
Pieza No. 219348

Lubricantes y Locite
Locite 242 (Azul)
Pieza No. 093500
Locite Lubricante 16 oz.
Pieza No. 403720
Acetite Lubricante 16 oz.
Pieza No. 219090
Acetite Lubricante 8 oz.
Pieza No. 403734
Lubricante Chemplex 710 1lb.

TERMINOS DE LA GARANTIA

GARANTIA LIMITADA DE UN AÑO

Paslude garantiza que sus herramientas mecánicas, sus piezas y accesorios, que hayan sido comprados nuevos, estarán libres de defectos de material y de la fecha de compra del comprador original.

La garantía limitada de un año cubre todos los pliezas con excepción de aquellas cubiertas por la extención de garantía.

GARANTIA LIMITADA ADICIONAL DE CINCO AÑOS

La garantía limitada de un año cubre todos los armazones y ensamblajes de las tapas.

DECLARACION DE LA GARANTIA

Esta garantía es válida a las herramientas vendidas en los Estados Unidos, véa la lista de Centros de Servicio que fue proporcionada con su herramienta.

Estados Unidos, véa la lista de Centros de garantía en los más informados sobre el servicio de garantía en los Estados Unidos. Para obtener más revisiones en los Estados Unidos, véa la lista de Centros de servicio de garantía en los Estados Unidos.

SE ASUME MAS ARRIBA reemplaza a todas las otras responsabilidades de Paslude TAL COMO SE INDICA Y se aplican las leyes pertinentes. Paslude NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGUN CASO POR NINGUN DAÑO RESULTADO DE LA PERDIDA DE PRODUC-
TO, INCLOUDO, PERO SIN LIMITAR, O CONSECUENTE DE MATERIALES, AUMENTOS EN EL COSTO DE OP-
CION O GANANCIAS ANTICIPADAS, EL DETERIORO
DANO RESULTADO DE LA PERDIDA DE PRODUC-
TO, INCLOUDO, PERO SIN LIMITAR, O CONSECUENTE DE MATERIALES, AUMENTOS EN EL COSTO DE OP-
CION O GANANCIAS ANTICIPADAS, EL DETERIORO
DANO RESULTADO DE LA PERDIDA DE PRODUC-
TO, INCLOUDO, PERO SIN LIMITAR, O CONSECUENTE DE MATERIALES, AUMENTOS EN EL COSTO DE OP-
CION O GANANCIAS ANTICIPADAS, EL DETERIORO
DANO RESULTADO DE LA PERDIDA DE PRODUC-
TO, INCLOUDO, PERO SIN LIMITAR, O CONSECUENTE DE MATERIALES, AUMENTOS EN EL COSTO DE OP-

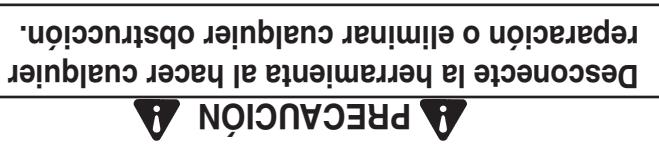
MODELO PF350S

An Illinois Tool Works Company
155 Harlem Avenue
Glenview, IL 60025



GARANTIA

PROBLEMA	SOLUCIÓN
<p>Aumente la presión de aire (no debe exceder 120 psi).</p> <p>Abra el seguro delantero o afloje el botón del cargador y revise si hay suciedad o alguna obstrucción en el área de la punta. Limpie si es necesario.</p> <p>Compruebe si el cargador tiene los sujetadores apropiados. Los sujetadores deben deslizarse libremente sin presión del transportador.</p> <p>La herramienta funciona, pero no dispara sujetadores.</p>	<p>Apriete los tornillos.</p> <p>Hay perdidas de aire en la cubierta cuando la herramienta está conectada a la línea de aire.</p>
<p>Ajuste el elemento de contacto donde sea posible.</p> <p>Aumente el flujo de aire a la herramienta; use líneas de aire más grandes (3/8" de diámetro como mínimo).</p> <p>Use solamente sujetadores que reúnan las especificaciones de Paslode.</p> <p>Verifique que se usen los sujetadores apropiados.</p> <p>Limpie para quitar cualquier suciedad.</p> <p>Compruebe si el cargador tiene los sujetadores apropiados. El transportador debe deslizarse sin dificultad.</p> <p>La herramienta "saltar" mientras está funcionando; de vez en cuando no impulsa sujetadores.</p>	
<p>Abra el seguro delantero, quite el sujetador obstruido y ciérrelo bien el seguro.</p>	<p>Los sujetadores se acumulan en la punta de la herramienta.</p>
<p>Cambie la posición del elemento de contacto (Extienda la longitud).</p> <p>Reduzca la presión de aire.</p> <p>Los sujetadores penetran demasiado en la madera.</p>	<p>Aumente el flujo de aire a la herramienta; use líneas de aire más grandes (3/8" de diámetro como mínimo).</p> <p>Los sujetadores penetran bien durante las operaciones normales, pero fallen a velocidades más altas.</p>
<p>Cambie la posición del elemento de contacto (Retraiga la longitud).</p> <p>Aumente la presión de aire (no debe exceder 120 psi).</p> <p>Los sujetadores no penetran completamente en la madera.</p>	<p>Aumente el flujo de aire a la herramienta; use líneas de aire más grandes (3/8" de diámetro como mínimo).</p> <p>Desconecte la herramienta al hacer cualquier reparación o eliminar cualquier obstrucción.</p>



ACTIVIDAD	POR QUÉ	COMO
Limpie el elemento del filtro;	Para evitar que la suciedad obstruya el filtro.	Verifique que todos los tornillos de la herramienta estén apretados. Revise los tornillos de aire y asegúrese de que el buen funcionamiento de la herramienta.
Revise si el elemento de contacto funciona correctamente.	Para promover la seguridad del operador y el buen funcionamiento de la herramienta.	Mantenga limpios los mecanismos del cargador y del alimentador.
Lubrique los anillos o que se hayan reemplazado.	Para prolongar la vida útil de la herramienta y su funciónamiento Nº 403734.	Use grasa lubricante Chemplex N° 403734.
Use solamente piezas de repuesto para la herramienta continua de funciónamiento eficiente y calidad de pieza de repuesto que necesita.	Solicite al representante de Paslode.	Use solamente piezas de repuesto Paslode.

TABLA DE MANTENIMIENTO

DESCONECTE LA HERRAMIENTA AL HACER CUALQUIER REPARACIÓN O ELIMINAR CUALQUIER OBSTRUCCIÓN.
PRECAUCIÓN ▲

MANTEINIMENTO (continuación)

comunicuese con el representante de Paslode. Usando la slijiente tabla de mantenimiento es posible resolver rápidamente y fácilmente la mayoría de los problemas. Si un determinado problema persiste, se solvare rápidamente a través del adaptador macho. Y 20 gotas de aceite, según sea el tipo de trabajo que se realizan, lubrificadas, por lo menos, durante todo el trabajo entre 6 y 12 horas. Si no se instala un filtro/regulador/lubricador en el sistema neumático, las herramientas neumáticas deben ser completamente deshacido para aplicaciones neumáticas.

Si no se instala un filtro/regulador/lubricador en el sistema lubricante N° 403720 (474 ml) es un aceite lubrificante especializado que los anillos-o y otras piezas de caucho de los anillos-o lubricantes podrían dañar el Paslode, y tiene que estar lleno hasta el nivel apropiado variable, y tiene que estar lleno hasta el nivel basa o aire. El lubricador debe ser para corriente de aire basa o usar el lubricador apropiado en el lubricador de la línea de gasolina prematadamente.

Es muy importante lubricar la herramienta correctamente, manteniendo lleno el lubricador de la línea de aire y corrictamente regulado. Si la lubricación apropiada, la herramienta no funcionará como se debió y sus piezas sujetadas se gastarán prematadamente.

Lubricación de la Herramienta

Assegure que todos los sujetadores sean impulsados a la misma profundidad y que la cabecera del sujetador esté al ras con el material de trabajo. Una vez que la herramienta se haya calentado, ajuste la operación del regulador a la presión apropiada para trabaajar y cargar de nuevo la herramienta.

Verifique que no haya pérdidas de aire en la aplicación. Pruebe la herramienta impulsando sujetadores en un sujetador macho a la herramienta. Verifique que se haya conectado firmemente un sujetador macho a la herramienta.

Use solamente sujetadores aprobados por Paslode y compruebe que sean los apropiados para su aplicación. Verifique que se haya conectado firmemente un sujetador macho a la herramienta.

Verifique que esta en la herramienta, sea legible. Compruebe que la información sobre seguridad, que corriectamente. Verifique que el cargador esté colocado que ambas piezas se muevan libremente. Corriectamente instalado en relación con el gatillo y compresión que el elemento de contacto haya sido corriectamente.

Después de reemplazar una o más piezas, es importante comprobar si la herramienta funciona como se debió. Esto asegura que todas las piezas estén puestas correctamente, que la herramienta esté segura y que funcione correctamente.

Probar la Herramienta Despues de Darse

Abra, por lo menos diariamente, el drenaje del tanque del compresor del aire para eliminar cualquier humedad, cuando haga mucho frío o el grado de humedad sea muy alto. Poniendo una peduleña cantidad de desengelante en el tanque evitará que la humedad se condense y la herramienta se congela.

El mantenimiento de calidad de herramienta Paslode es simple. Su función principal sin problemas y la prolongación de la vida útil de la herramienta se logran siguiendo un

señal de la vida útil de la herramienta se logran siguiendo un procedimiento. Las personas encargadas de usar y mantener la herramienta deben leer las instrucciones de manejo procedimientos. Es importante revisar la tabla de mantenimiento sin peligro. Además, se debe revisar la tabla de mantenimiento frecuentemente.

Cuando Hace Mucho Frio

Las herramientas neumáticas deben revisarse periódicamente para garantizar su buen funcionamiento. Es importante revisar la calidad de la herramienta Paslode antes de hacer cualquier reparación.

Una vez por semana, según el uso que le dé a su herramienta, desarmela y lava la con el solvente N° 219348, para eliminar cualquier suciedad y asegurar que la herramienta siga funcionando bien.

Una vez que la herramienta se haya calentado, ajuste la operación del regulador a la presión apropiada para trabajar y cargar de nuevo la herramienta.

Una vez que la herramienta se haya calentado, ajuste la operación del regulador a la presión apropiada para trabajar y cargar de nuevo la herramienta.

Nunca dispare la herramienta sin clavos a alta presión.

PRECAUCIÓN

Conecte una línea de aire y dispare la herramienta sin clavos. La presión reducida del aire será suficiente para lograrlo. El funcionamiento a boca velocidad tiene la tendencia de calentar las partes móviles. Dismiñuya la presión regulada del aire a 30 psi para calentar las piezas de la herramienta.

Quite todos los sujetadores de la herramienta. Dismiñuya la presión regulada del aire a 30 psi para calentar las piezas de la herramienta.

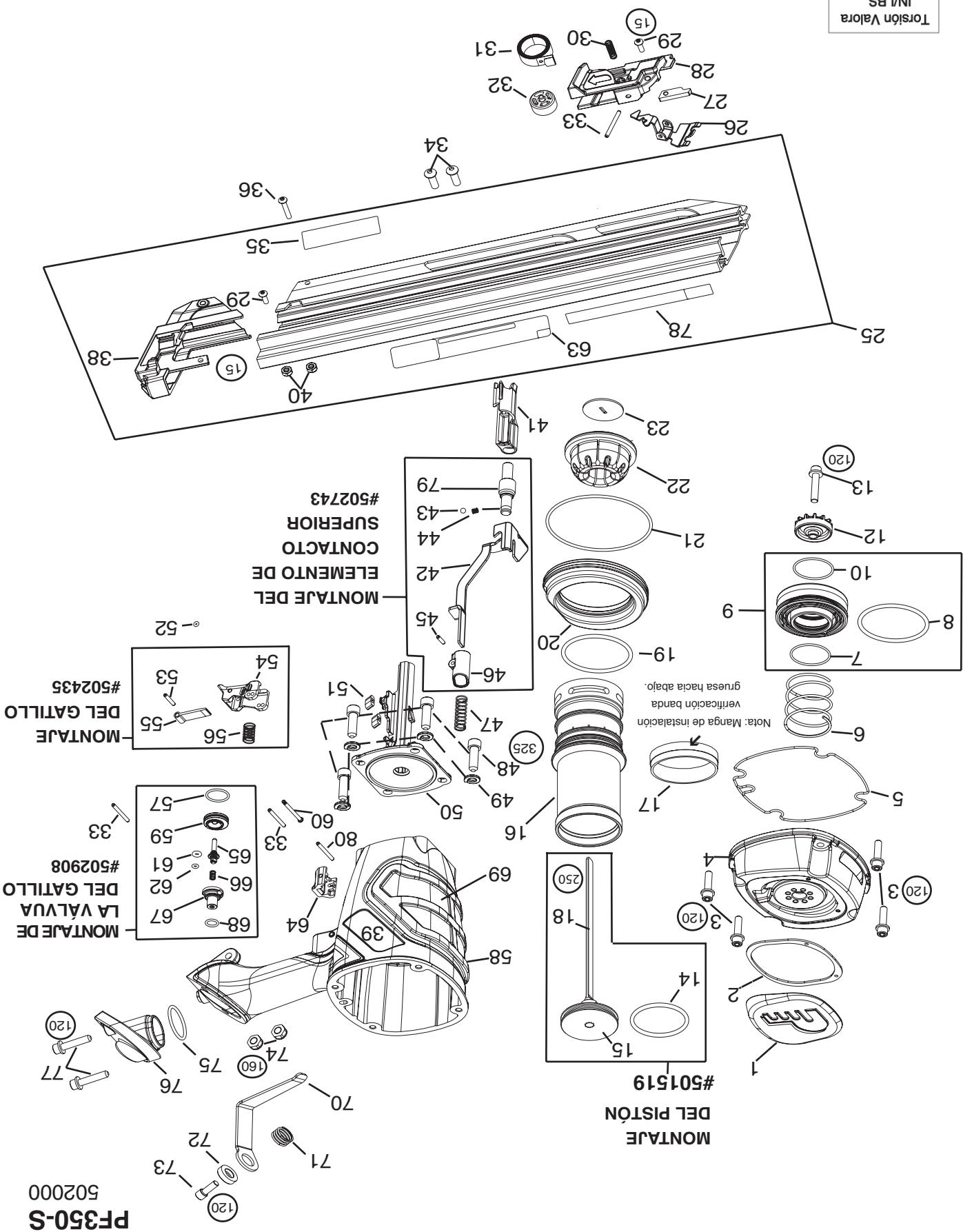
Conecte una línea de aire y dispare la herramienta sin clavos. La presión reducida del aire será suficiente para lograrlo. El funcionamiento a boca velocidad tiene la tendencia de calentar las partes móviles.

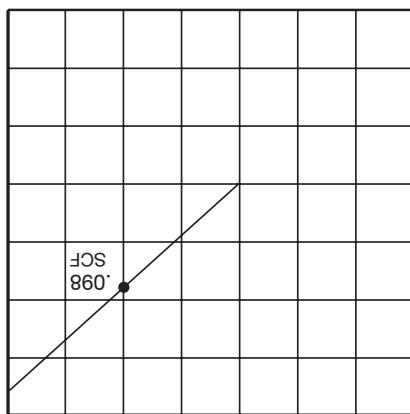
Dismiñuya la presión regulada del aire a 30 psi para calentar las piezas de la herramienta.

MANTENIMIENTO

Torsion Valora
IN/LBS

11





← ● ■ ▼

Indica un cambio nuevo .
Aplica Loc-tite® (Rojo) No. de Pieza 093422
Aplica Loc-tite® (Verde) No. de Pieza 401491.
Aplica Loc-tite® 242 (Azul) No. de Pieza 093500

* **

Indica piezas de desgaste normal
asegura que la Ejequea de Adreneca (502192) este bien
pegada. Repetir si es necesario.

Indica piezas de desgaste normal
asegura que la Ejequea de Adreneca (502192) este bien
pegada. Repetir si es necesario.

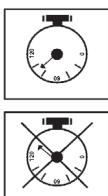
← ● ■ ▼

Indica un cambio nuevo .
Aplica Loc-tite® (Rojo) No. de Pieza 093422
Aplica Loc-tite® (Verde) No. de Pieza 401491.
Aplica Loc-tite® 242 (Azul) No. de Pieza 093500

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

USE PROTECCIÓN PARA OJOS Y OÍDOS.

AIRE RECOMENDADA
NO SOBRE PASA LA MAXIMA PRESIÓN DE

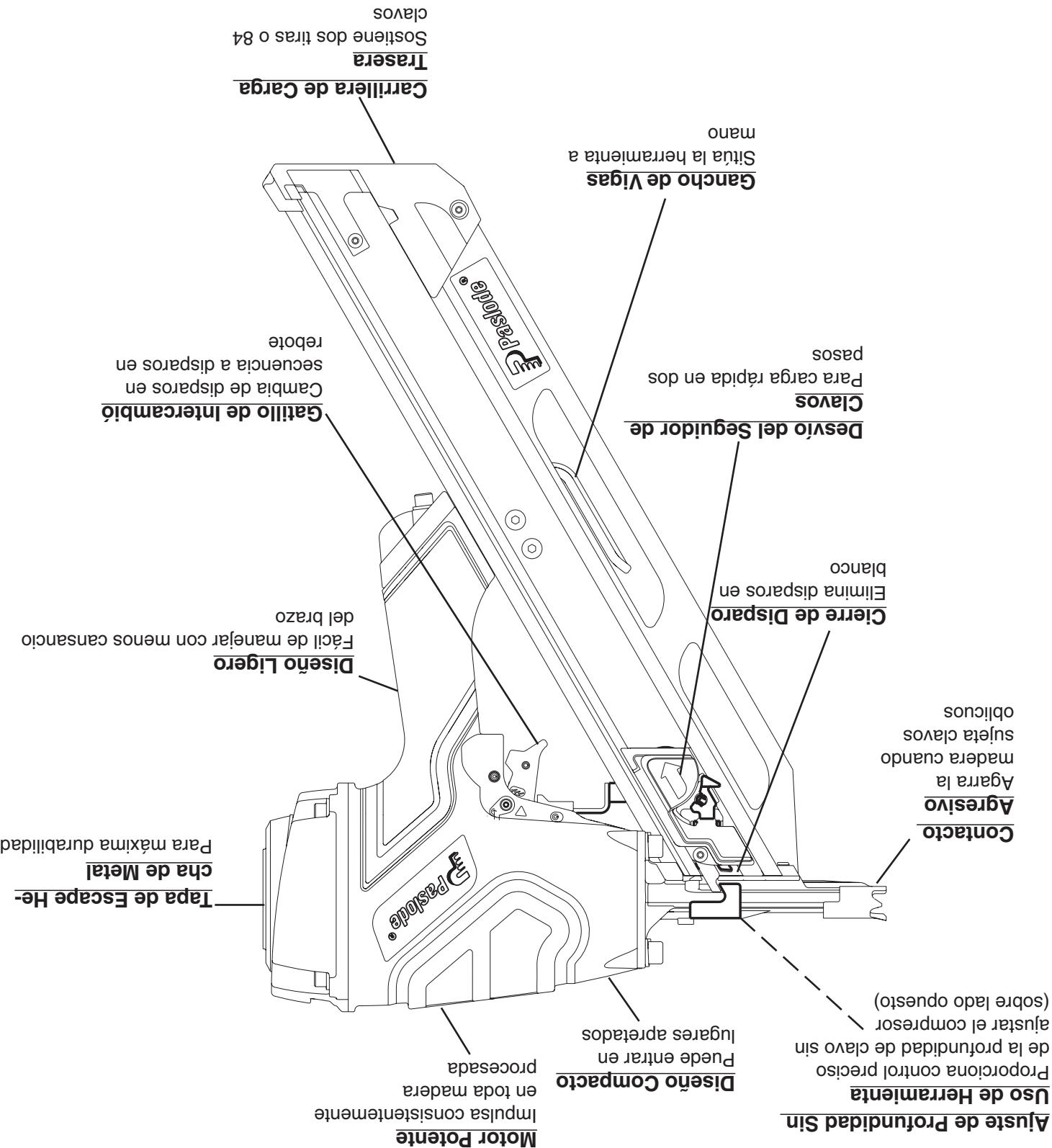


Solo opera la herramienta usando la presión de aire recomendada. No sobre pasa la máxima presión de aire indicador de presión de aire la herramienta. Asegure que el aire marcada sobre la herramienta. Asegure que el aire reviselo por lo menos dos veces al día.



Siempre use protección para oídos y equipo de seguridad para los ojos, incluyendo protectores laterales cuando esté manejando o trabajando en los alrededores de una herramienta.

Parte	Descripción	Cantidad	Número de Parte	Nota
1	502004	1	Air Deflector	502047
2	502062	1	Air Deflector Gasket	41
3	501299	4	S.H.C.S. 1/4-20 x 1"	42
4	502003	1	Top Cap Gasket	43
5	502013	1	Top Cap	44
6	123984	1	Valve Spring	45
7	502859	1	O-Ring	46
8	211664	1	O-Ring	47
9	502434	1	O-Ring	48
10	198028	1	Poppet Assembly	49
11	502032	1	REMOVE	50
12	502056	1	Exhaust Seal	502055
13	502057	1	S.H.C.S. 1/4-20 x 1-1/4"	52
14	092971	1	O-Ring, Piston	53
15	501337	1	Piston	54
16	511119	1	Slieve	55
17	502010	1	Driver Blade	56
18	501218	1	Driver Blade	57
19	092235	1	Housing Label Right	58
20	502007	1	Driver Head	59
21	401985	1	O-Ring	60
22	500866	1	Bumper	61
23	500729	1	Driver Blade Seal	62
24	502022	1	REMOVE	63
25	502807	1	Magnetic Assembly	64
26	502019	1	Follower Claw	65
27	502021	1	Lockout Bar	66
28	511118	1	Follower Spring	67
29	502031	2	B.H.C.S. #8-32 x 1/2"	68
30	502020	1	Follower Spring	69
31	502026	1	Magnetic Spring	70
32	502025	1	Drum Pin Assembly	71
33	403796	3	B.H.C.S. 1/4-20 x 1/4"	72
34	502017	2	Roll Pin 1/8" x 1-1/4"	73
35	502058	1	Magnetic Logo Label	74
36	502038	1	B.H.C.S. #8-32 x 1"	75
37	502016	2	REMOVE	76
38	502029	1	Magnetic End Cap	77
39	502034	1	Housing End Left	78
40	404325	2	Locnut #8-32	79
			Thumb Wheel	80
			Actuation Setting Label	502723
			Roll Pin 3/8"X1-1/4"	502036
			S.H.C.S. 1/4-20 x 1-1/4"	501933
			Housing End Plug	501930
			O-Ring	417147
			Locnut 1/4-20	442681
			Rafter Hook Spring	444786
			Rafter Hook Washer	502916
			Housing With Grip	502005
			O-Ring	502044
			Upper Valve Spool	197913
			W.C.E. Guide Block	502046
			Warming Label	502059
			Valve Pin Spring	502446
			W.C.E. Guide Block	502033
			Warming Label	502192
			O-Ring	196345
			Trigger Pivot Pin	1015358
			Lower Valve Spool	502043
			Housing Label Right	502035
			O-Ring	92747
			Trigger Spring	502053
			Dual Mode Trigger	502054
			Tip Lever	502040
			Dual Mode Trigger	502053
			O-Ring	54
			O-Ring	55
			O-Ring	56
			Trigger Spring	502060
			Tip Lever	502040
			O-Ring	55
			O-Ring	56
			Driver Head	59
			O-Ring	60
			Driver Head	61
			O-Ring	62
			Driver Head Seal	63
			O-Ring	64
			Driver Head Seal	65
			O-Ring	66
			Driver Head Seal	67
			O-Ring	68
			Driver Head Seal	69
			O-Ring	70
			Driver Head Seal	71
			O-Ring	72
			Driver Head Seal	73
			O-Ring	74
			Driver Head Seal	75
			O-Ring	76
			Driver Head Seal	77
			O-Ring	78
			Driver Head Seal	79
			O-Ring	80



- Cómo Calcular la Tubería Necesaria (continuación)**
- Por ejemplo, si un compresor eléctrico de 20 hp proporcionalmente 80 pies³/min. de aire a 120 psi y la longitud de la línea principal es de 106.70 m, la tabla indica que el diámetro interno de la línea principal necesario para esta aplicación debe ser de 1-1/4 pulgadas como mínimo.
- Use la tabla de consumo de aire en el esquema de cada herramienta para calcular los requisitos de función principal de las herramientas. Las herramientas más grandes necesitan más aire. La tabla de consumo de aire en el esquema de cada herramienta para calcular los requisitos de función principal de las herramientas. Las herramientas más grandes necesitan más aire.
- Use la tabla de consumo de aire en el esquema de cada herramienta para calcular los requisitos de función principal de las herramientas. Las herramientas más grandes necesitan más aire.
- Como Calcular el Tamaño del Compresor**
- Use la tabla de consumo de aire en el esquema de cada herramienta para calcular los requisitos de función principal de las herramientas. Las herramientas más grandes necesitan más aire.
- Importante: Presión de Aire (80-100 psi)**
- Mantenimiento del Sistema Neumático**
- Asegure Que:**
- Las columnas de agua, o los filtros y las líneas de aire se drenen diligentemente, y que los sistemas de drenaje automáticos funcionen correctamente.
 - Las líneas de aire estén limpias para evitar que se congelen, especialmente en invierno.
 - Se limpие el filtro cada seis meses.
 - Solo se use aire regulado y que cada regulador sea adecuado (Pieza N° 403720).
 - El funcionamiento y que el suministro de lubricante sea adecuado.

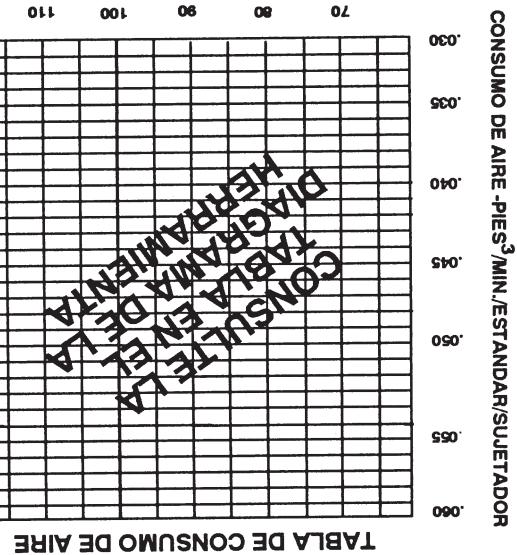


TABLA DE CONSUMO DE AIRE

Usando la tabla de consumo de aire, este ejemplo demuestra que se necesita un compresor que proporcione 19 pies³/min./estándar de aire, por lo menos. Como en compresores se necesita aproxiadamente 1 hp para proporcionar 4 pies³/min./estándar, se requiere, por lo menos, un compresor de 5 hp.

* Esta cifra aparece en la tabla de Consumo de Aire.

10 herramientas X 30 sujetadores/minuto/ herramienta X 1.2 X 0.051 pies³/min./ estándar. (@ 100 psi) = 18.36 pies³/min./

Por ejemplo:

VOLUMEN DEL AIRE (PIESES³/CUBICOS/ MIN.)	LONGITUD DE LA LINEA (EN METROS)	DIAmetro NOMINAL DE LA LINEA (EN PULGADAS)	30-60	60-100	100-200	200-500	500-1000
15-61	61-152	152-305	1	1 1/4	1 1/4	2 1/2	2 1/2
1	1 1/4	1 1/4	2	2	2	2 1/2	2 1/2
1 1/4	1 1/4	2	2	2	2	2 1/2	2 1/2
1 1/4	1 1/4	2	2	2	2	2 1/2	2 1/2
2	2	2	3	3	3	3 1/2	3 1/2
2 1/2	2 1/2	2	2 1/4	2 1/4	2	2 1/2	2 1/2
3	3	3	3 1/2	3 1/2	3	2 1/2	2 1/2
3 1/2	3 1/2	3	4	4	3	2 1/2	2 1/2
4	4	4	4	4	4	3 1/2	3 1/2
4 1/2	4 1/2	4	4	4	4	3 1/2	3 1/2

Para usar la tabla necesita saber cuántas herramientas se usarán y aproximadamente cuántos sujetadores se aplicará, por minuto, cada herramienta sujetadores/minuto/herramienta X 1.2 (factor de seguridad) X consumo de aire (pies³/min./ estándar) @ presión^{*} (psi) = pies³/min./

Número de herramientas X promedio de sujetadores/minuto/herramienta X 1.2 (factor de seguridad) X consumo de aire (pies³/min./ estándar) @ presión^{*} (psi) = pies³/min./

Use esta ecuación:
Presiones superiores a 120 psi. La tabla de consumo de aire le permitirá encontrar el tamaño correcto del compresor para reponer rápidamente la presión del aire en su herramienta.

Paslo de aire en el compresor para funcionar eficientemente entre 80 y 120 psi, y nunca se deban usar a presiones más altas que 120 psi. La tabla de consumo de aire en el compresor para disfrazadas para funcionar eficientemente.

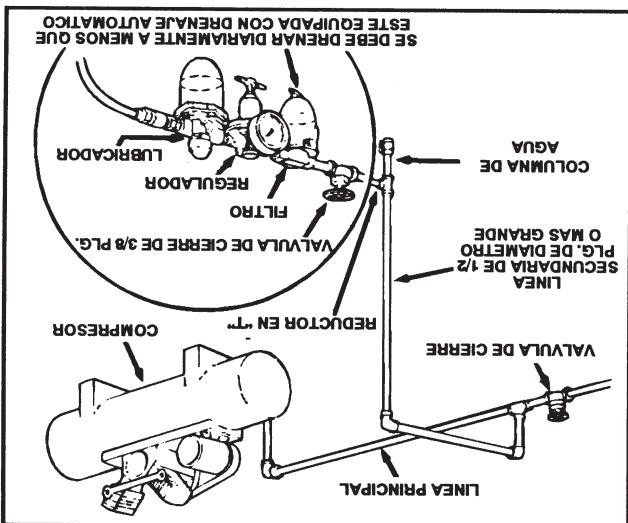
Use la tabla de consumo de aire en el esquema de cada herramienta para calcular los requisitos de función principal de las herramientas. Las herramientas más grandes necesitan más aire.

Las mangüeras de aire y los adaptadores tienen una longitud suficiente para que el aire circule sin problemas. El diámetro mínimo de una mangüera para cada diámetro de tubo es de 3/8 de pulgada y de 1/2 pulgada para aire más de 7.60 m.

Se han instalado en el compresor un colector de humedad y un filtro/regulador/lubricador.

- Asegure Que:

- para Exteriores**
- Instalación de Un Sistema Neumático**



- Unidades de Filtro/Regulador/Lubricador**
 - Tamaño mínimo del orificio a presión y temperatura normales de 3/8 de pulgada.
 - Filtros de 50 micrones o más finos.
 - Presión regulada de 0 a 120 psi.
 - Lubricadores diseñados para corriente de aire baja o variable.

Se siga un programa regular de mantenimiento.

Se haya instalado en el sistema un secador tipo refrigerante.

Se siga un programa regular de mantenimiento.

Las mangüeras de aire sean tan cortas como sea posible.

Las columnas de agua se extiendan desde el extremo inferior de cada línea secundaria.

Se hayan instalado en el sistema un secador tipo refrigerante.

Las salidas de aire en las líneas secundarias estén en la parte superior de la línea principal.

Existen válvulas de cierre en cada una de las líneas secundarias de todo el sistema.

Existe almacenamiento de aire a lo largo de las líneas muy largas.

Existe almacenamiento de aire a lo largo de las líneas principales por pie) a partir del compresor.

La línea principal tenga una inclinación de (1/16 de pulgada por pie) a favor de la dirección de flujo garantizar un suministro de aire adecuado.

- Asegure Que:

- para Interiores**
- Instalación de Un Sistema Neumático**

El sistema neumático debe estar correctamente instalado y recibir mantenimiento periódicamente para que todas las herramientas de potencia neumática funcionen bien. El diagnóstico de más abajo muestra que si el sistema neumático correctamente instalado, se detallan las revisiones necesarias para la instalación y el mantenimiento de los sistemas neumáticos.

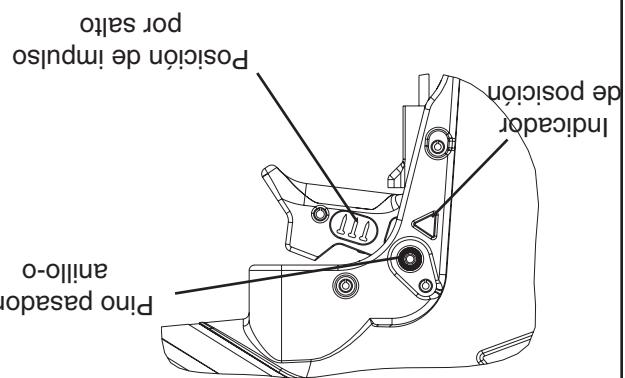
- Se siga un programa regular de mantenimiento.
- El sistema neumático sea lubricado periódicamente.
- Las mangüeras de aire no midan más de 45.70 m de longitud.

SISTEMAS NEUMÁTICOS

otra cosa que no sea la mano.

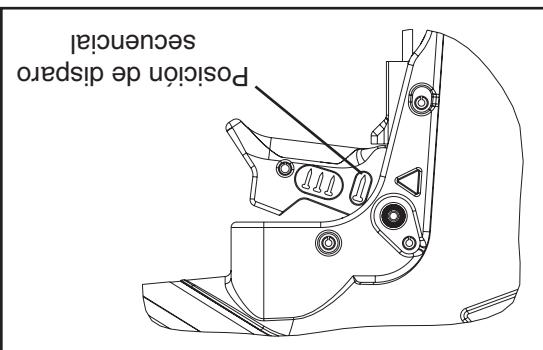
No sujete ni sostenga el gatillo con ninguna

PELIGRO



car como se muestra en la ilustración.
La herramienta ha sido manufacturada para cam-
biar de posición en la herramienta debe莎ora indi-
cando el pino pasador y el anillo-o. El indicador
de posición del gatillo a la posición de salto y
gatillo. Mover el gatillo a la posición ensamblado del
pino impulsor de la posición secundaria. Para cambiar el gatillo a
la posición secundaria. La posición de operación por salto
de la herramienta se completa a través del manufac-
tura de la pieza de la herramienta. La pieza de la
herramienta tiene un dispositivo de seguridad que
impide que la herramienta se active si se presiona el
gatillo sin la pieza de la herramienta.

Cambio de gatillo



cargador.

Paso 3 Hale el seguidor hasta que
conecte con la parte trasera del

cargador.

Paso 2 Insertar uno o dos tiras de
clavos en parte trasera del

cargador.

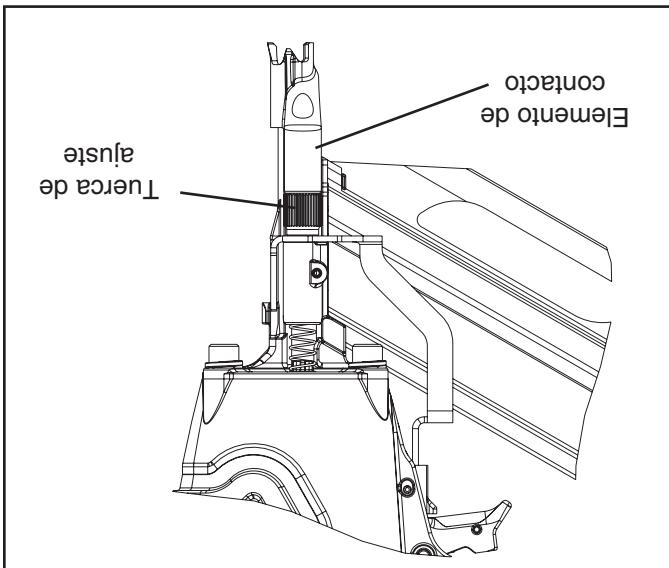
Paso 1 Tome firmemente el mango.

Sujetadores

El juego defuncionamiento en secuencia evita los
impulsos sucesivos o "de rebote".
Funcionamiento en secuencia

- Oprima el elemento de contacto y manténgalo apoyado contra el material de trabajo antes de apretar el gatillo.
- Despues de haber impulsado cada sujetador, suelte completamente el gatillo y levante la herramienta del material de trabajo.
- Repita el elemento de contacto y trabaje.

FUNCIONAMIENTO DE LA HERRAMIENTA (continuación)



Muevea el elemento de contacto hasta que la cabeza del sujetador quede a la profundidad deseada.

Si la herramienta excede la profundidad deseada (la cabeza del sujetador es impulsada por debajo de la superficie de trabajo), base el elemento de contacto. Si los sujetadores sobresalen (la cabeza del sujetador no está al mismo nivel que la superficie de trabajo), suba el elemento de contacto.

La profundidad de colocación se logra regulando la tuerca de ajuste a sea el elemento de contacto.

PELIGRO

Apunte la herramienta en alguna dirección en que no haya peligro. Deconnectela de la fuente de aire comprimido y quitele todos los sujetadores.

Regulación de la profundida de colo-
cación (en herramientas que tienen esta car-
acterística)

5. Si el operador usa una mesa para trabajar, se acor-
te la herramienta cuando no estén en uso.

6. Si la herramienta no funciona cuando se conecta por primera vez, no trate de repararla; llame de inmediato al servicio técnico.

4. Instale una unidad de filtro/regulador/lubricador con una calibre, tan cercano al de la herramienta como sea posible, de preferencia a menos de tres metros. Con-
sulte le Sección Sistemas Neumáticos de este manual sobre la longitud y los requisitos de las mangüeras de aire comprimido. En general, no se exigie ninguna otra instalación especial.

3. Quite la cubierta plástica en la entrada del aire de la herramienta antes de instalar el adaptador macho. Se requiere un adaptador neumático tipo macho, que des-
cargue el aire de la herramienta cuando se desconecte la línea de aire comprimido.

2. Con cada herramienta se entrega una copia de este manual. Consulte el manual para cualquiera consulta futura. Además, se incluye una tarjeta de registro, que debe llenarse y devolverse inmediatamente a Paslode para que su herramienta quede registrada.

1. **SEGURIDAD:** Antes de usar la herramienta, todos los operadores y sus supervisores deben familiarizarse con las instrucciones de seguridad de la página 4 de este manual.

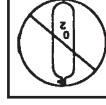
Su herramienta Paslode essta lista para usarse y se puede instalar siguiendo estos pasos:

PELIGRO

La presión de aire en la herramienta nunca debe exceder 120 psi.

FUNCIONAMIENTO DE LA HERRAMIENTA

INSTALACION DE LA HERRAMIENTA

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	
LA SEGURIDAD ESTA PRIMERO	<p>Estas instrucciones proporcionan la información necesaria para informar al usuario sobre las instrucciones de seguridad para el uso del producto. NO trate de usar su herramienta hasta que no haya leído y entendido todas las precauciones de seguridad y las instrucciones de este manual.</p>
ESTE USANDO	<p>Siempre deseccione la herramienta de la línea de aire comprimido desciende, porque cualquier persona que no la esté usando o al dejarla su lugar de trabajo. Nunca la deseccione con ella porque las misma se lastimar otros.</p>
TOME LA HERRAMIENTA SOLAMENTE POR EL MANGO	<p>Siempre tome la herramienta sólo por el mango. Nunca la tome de la mano o en la parte de la herramienta que es un recipiente a presión y nunca de la parte de la herramienta que es un recipiente a presión.</p>
NO ALTRÉE EL ARMAZON DE LA HERRAMIENTA	<p>El armazón de la herramienta es un recipiente a presión y nunca se debe de la herramienta y herir a otra persona.</p>
USE SIEMPRE LOS ADAPTADORES APROPIADOS	<p>Siempre use adaptadores apropiados para la línea de aire comprimido, dejándola cargada y lista para disparar en la línea de aire comprimido.</p>
REPARACIONES O ELIMINAR OBSTRUCCIONES	<p>Nunca tire de eliminar obstrucciones o reparar una herramienta sin haberla desconectado de la línea de aire comprimido y quitado todos los sujetadores.</p>
DESCONECTE LA HERRAMIENTA PARA HACER	<p>Nunca tire de la herramienta para eliminar obstrucciones o reparar una herramienta sin haberla desconectado de la línea de aire comprimido y quitado todos los sujetadores.</p>
PARA SU HERRAMIENTA	<p>Se debe conectar a la herramienta solamente conectores neumáticos MACIOS, para permitir que el aire de alta presión salga tan pronto como se desconecta la herramienta.</p>
NO NUNCA	<p>NUNCA coloque enlaces HEMBRAZOS de descarga en la herramienta, porque estos se comprimirán, dejándola cargada y lista para disparar en la línea de aire comprimido.</p>
NO EXCEDA LA PRESIÓN NEUMÁTICA MAXIMA	<p>La herramienta debe funcionar sólo con la presión neumática en la herramienta. No excede la presión neumática máxima marcada en la herramienta. Verifique que los resortes de la herramienta estén correctamente alineados.</p>
RECOMENDADA	<p>La herramienta debe funcionar sólo con la presión neumática en la herramienta. No excede la presión neumática máxima marcada en la herramienta. Verifique que los resortes de la herramienta estén correctamente alineados.</p>
OPRACION LA HERRAMIENTA PARA LA	<p>No use aire o gases envasados, como el oxígeno, para hacer la herramienta. Nunca trate de hacer funcionar una herramienta suelta o defecuosa.</p>
USO SOLAMENTE PIZZAS Y SUJETADORES	<p>Use solo pizzas sujetadores específicamente diseñados y recomendados por Faseido para usar con esa herramienta y para la tarea requerida. Si se usan plazas o sujetadores no autorizados o si las plazas o sujetadores están dañadas, se podrían causar situaciones peligrosas. Vuelve a colocar todos los sujetadores de la herramienta forma la herramienta como quieren estos de acuerdo con el número de cada parte y su ubicación correcta.</p>
RECOMENDADOS POR FASLEDE	<p>Las faltas de observación de cualquiera de estas instrucciones puede ser causa de graves lesiones personales, tanto al operador de la herramienta como quienes estén cerca de ella o de sujetadores o a la herramienta.</p>
APELIGRO	<p>Comuníquese con el representante de Faseido sobre la presentación del Programa de Alerta sobre Seguridad.</p>
  	

NO EXCEDA LA PRESIÓN DE AIRE RECOMENDADA

80 hasta 120 p.s.i. (5.5 hasta 8.3 bars). Para mayor funcionamiento se debe seleccionar la presión de aire en el rango indicado.

OPERACIÓN de PRESIÓN de AIRE:

Esta herramienta utiliza un encuadre de 3/8" N.P.T. El acoplamiento debe ser capaz de descagar la presión de aire en la herramienta cuando sea desconectado del suministro de aire.

ACOPLAMIENTO DE AIRE:

DIMETRO	.113 - .131
LONGITUD DEL CLAVO	2" - 3-1/2"

SPECIFICACIONES de los SUJETADORES

PRESIÓN de OPERACIÓN	80 hasta 120 p.s.i. (5.5 hasta 8.3 bars)
PESO	7 lbs. 8oz.
LARGO	18"
ANCHO	5"
ALTURA	13"
MODELO NO.	PF350-S (Pieza# 502000)

SPECIFICACIONES de la Herramienta**SPECIFICACIONES DE LA HERRAMIENTA Y LOS SUJETADORES**

ACCESORIOS	16
GARANTIA	15
DETECCION Y CORRECTION DE FALLOS	14
MANTENIMIENTO	12-13
VISTA EXPANDIDA CON LISTADO DE PIEZAS	10-11
BENEFICIOS DEL LA HERRAMIENTA	9
SISTEMAS DE AIRES	7-8
INSTALACION Y OPERACION DEL LA HERRAMIENTA	5-6
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	4
SPECIFICACIONES DEL LA HERRAMIENTA Y SUS SUJETADORES	3

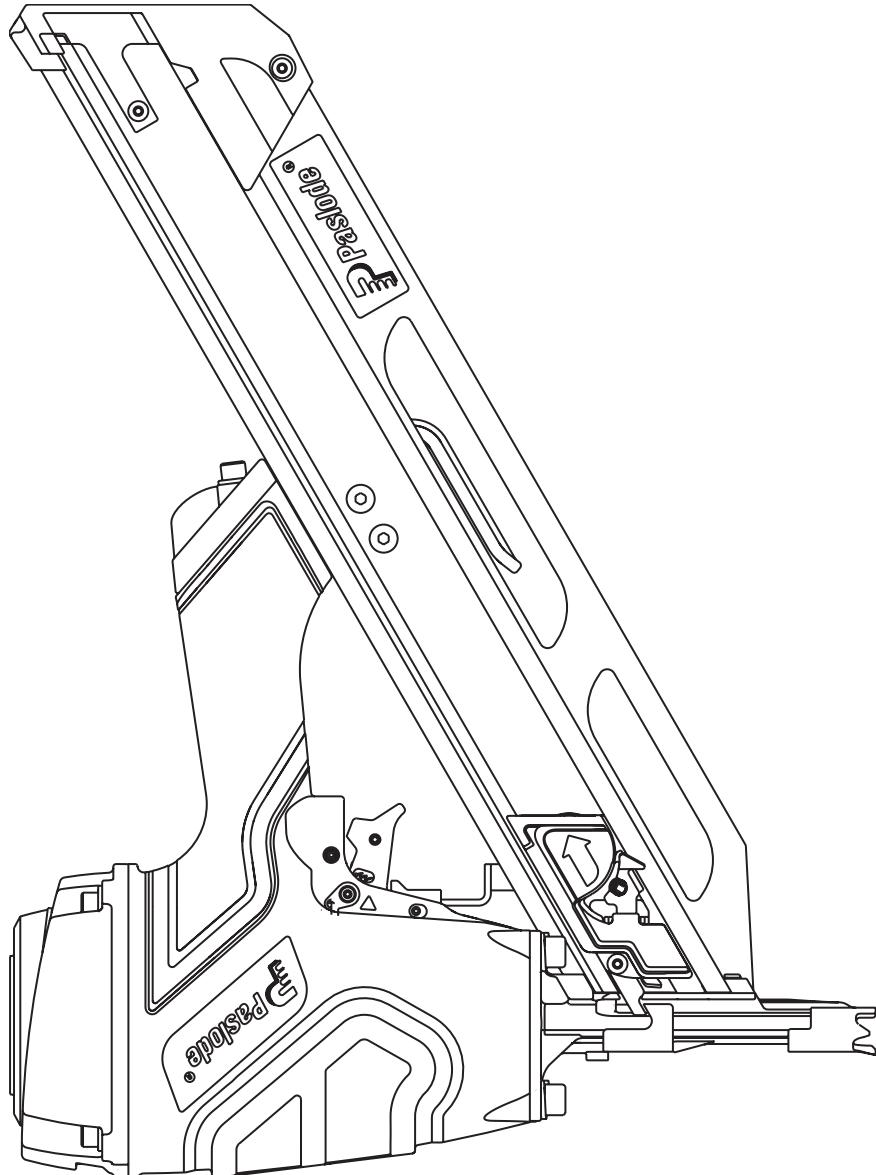
CONTENIDO

Lea cuidadosamente este manual y las instrucciones de seguridad para comprender como usar la herramienta correctamente.

La herramienta Paslode F350-S es una herramienta de calidad, diseñada para uso en aplicaciones residencial. Esta herramienta le proveerá confiabilidad y eficiencia cuando sea usada acorde con las reglas del fabricante.

INTRODUCCION

Clavadora Paslode
Modelo PF350-S



Manual de Funcionamiento Y
Esquema

El cliente tiene la responsabilidad de que todo
el personal de operaciones y servicio lea y
entienda este manual.

NO DESTRUYE ESTE MANUAL

!IMPORANTE!